

ELEMENTY I PODZESPOŁY ELEKTRONICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-78 3281-32
	Kondensatory ceramiczne rurkowe KCR-8×25 grupy 1B	
	Zamiast BN-69/3281-32	
Grupa katalogowa XIX 21		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kondensatory ceramiczne rurkowe KCR, wielkości 8x25 o końcówkach drutowych, grupy 1B, o TWP-N750, kategorii klimatycznej 25/085/04, na znamionowe napięcie stałe 1600 V.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Kondensatory KCR-8x25 stosowane są w urządzeniach elektronicznych, w obwodach rezonansowych wielkiej częstotliwości.

1.3. Określenia - wg PN-77/T-80004 p. 1.3.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział według wykonania

2.1.1. Pojemności znamionowe - wg tabl. 1.

Tablica 1

Pojemności znamionowe pF	Tolerancje pojemności %
68, 82, 100, 120, 150	±10
68, 100, 150	±20

2.1.2. Tolerancje pojemności - wg tabl. 1.

2.2. Przykład oznaczenia kondensatora ceramicznego (KC) rurkowego (R) grupy 1B, o symbolu TWP-N750, wielkości 8x25 z końcówkami drutowymi, o pojemności znamionowej 150 pF i tolerancji pojemności ±20%, na znamionowe napięcie stałe 1600 V, kategorii klimatycznej 25/085/04:

KONDENSATOR KCR-1B-N750-8x25-150-20-1600-25/085/04

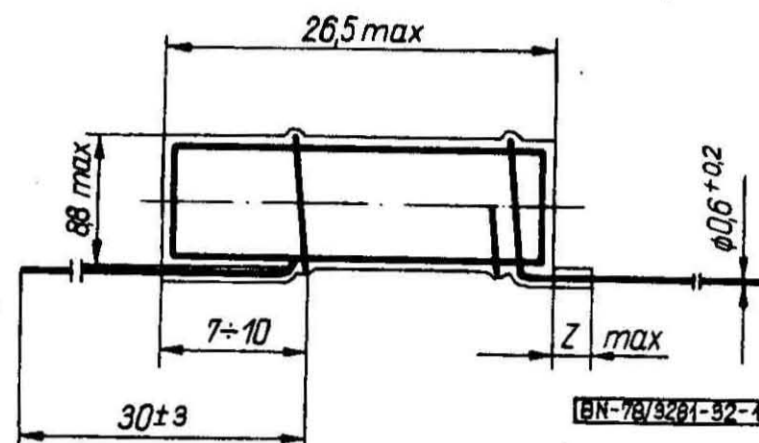
BN-78/3281-32

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny - wg PN-77/T-80004 p. 3.1.

Zalakerowanie końcówek (Z) nie powinno przekraczać długości podanej na rys. 1.

3.2. Wymiary w milimetrach podano na rys. 1.



Rys. 1

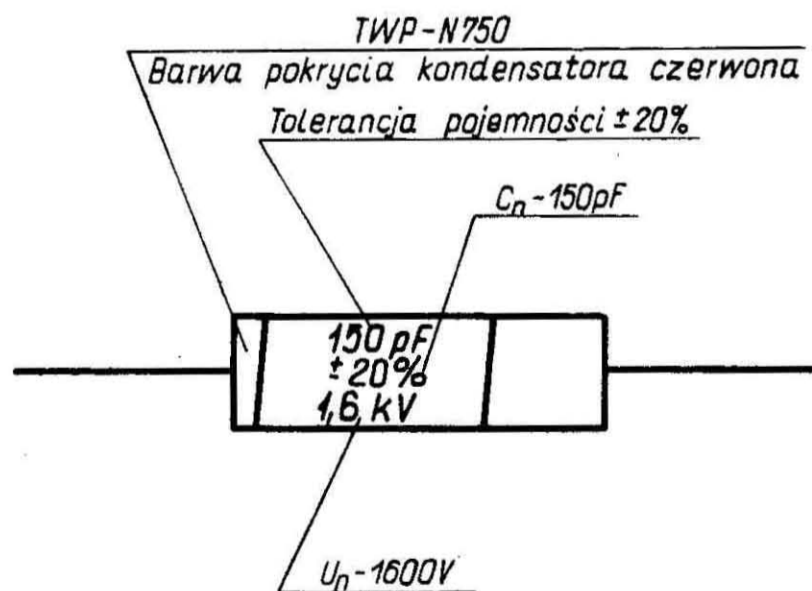
3.3. Tangens kąta stratności nie powinien przekraczać wartości 0,0012.

3.4. Rezystancja izolacji pomiędzy końcówkami kondensatora zgodnie z PN-77/T-80004 p. 3.5 powinna wynosić co najmniej 10 000 MΩ.

3.5. Wytrzymałość elektryczna. Kondensator zgodnie z PN-77/T-80004 p. 3.6 powinien wytrzymać w ciągu 60 ± 5 s napięcie próby o wartości 1,5 U_n + 500 V.

3.6. Cechowanie. Kondensator należy cechować sposobem pełnym wg PN-77/T-80004 p. 3.18.

Przykład cechowania kondensatora KCR-1B-N750-8x25-150-20-1600 podano na rys. 2.



Rys. 2

Zgłoszona przez Instytut Tele- i Radiotechniczny
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Podzespołów i Materiałów Elektronicznych
dnia 21 października 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 24/1978 poz.106)

3.7. Pozostałe wymagania - wg PN-77/T-80004 p. 3.7, 3.8, 3.9, 3.10.1, 3.10.2, 3.11, 3.14, 3.15.1, 3.15.2, 3.15.3, 3.16, 3.17 dla kategorii klimatycznej 25/085/04.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-77/T-80004 rozdz. 4.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania niepełne należy wykonać przy odbiorze partii kondensatorów w kolejności podanej w tabl. 2.

5.1.2. Badania pełne - wg PN-77/T-80004 p. 5.1.2 dla kategorii klimatycznej 25/085/04.

5.2. Pobieranie próbek - wg PN-77/T-80004 p. 5.2.

5.3. Warunki atmosferyczne prób i pomiarów - wg PN-77/T-80004 p. 5.3.

5.4. Badania kondensatorów należy wykonać wg PN-77/T-80004 tabl. 15 dla kategorii klimatycznej 25/085/04.,

Tablica 2

Sprawdzenie	Wymagania wg	Badania wg
a) wyglądu zewnętrznego i cechowania	3.1, 3.6	PN-77/T-80004 p. 5.4.1
b) wymiarów	3.2	PN-77/T-80004 p. 5.4.2
c) pojemności	PN-77/T-80004 p. 3.3	PN-77/T-80004 p. 5.4.3
d) tangensa kąta stratności	3.3	PN-77/T-80004 p. 5.4.4
e) rezystancji izolacji	3.4	PN-77/T-80004 p. 5.4.5
f) wytrzymałości elektrycznej	3.5	PN-77/T-80004 p. 5.4.6

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych UNITRA-ELPOD - Zakłady Ceramiki Radiowej, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/3281-32

- a) usunięto z normy kondensatory z końcówkami równoległymi,
- b) doprowadzono postanowienia normy do zgodności ze znowelizowaną PN-77/T-80004.

3. Normy związane

PN-77/T-80004 Kondensatory ceramiczne stałe typu 1.
Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wyrobu wg SWW - 1158-131.

5. Autorzy projektu normy - inż. L. Michalak, Władysław Gajcy Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych UNITRA-ELPOD - Zakłady Ceramiki Radiowej.

6. Zalecenia dotyczące montażu (lutowania) kondensatorów. Lutowanie kondensatorów należy wykonać spoiwem LC-63 przy użyciu topnika - 25-procentowego roztworu ka-lafonii w alkoholu izopropylowym.

Czas lutowania kondensatorów nie powinien przekraczać $5 \pm 0,5$ s w temperaturze $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$.