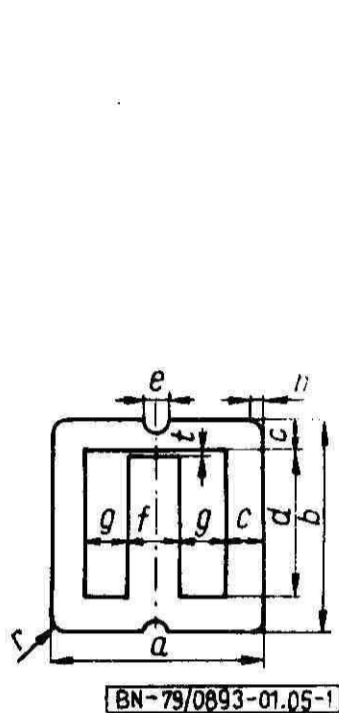
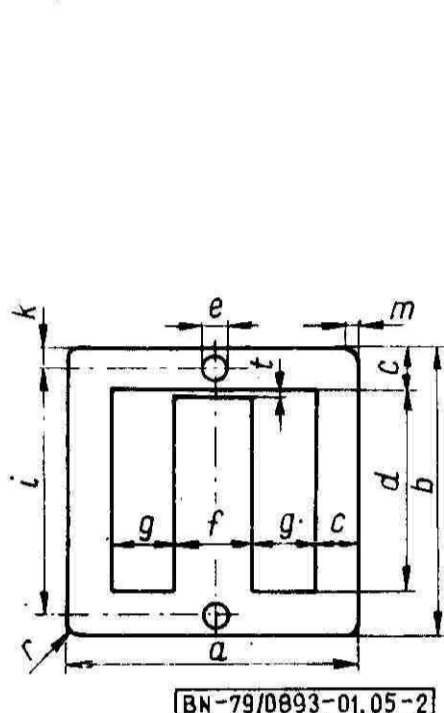


HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-79 0893-01.05
	Stopy magnetycznie miękkie niklu z żelazem Kształtki magnetowodów typu M	Zamiast BN-69/0893-01 <i>1913</i>
		Grupa katalogowa III 58

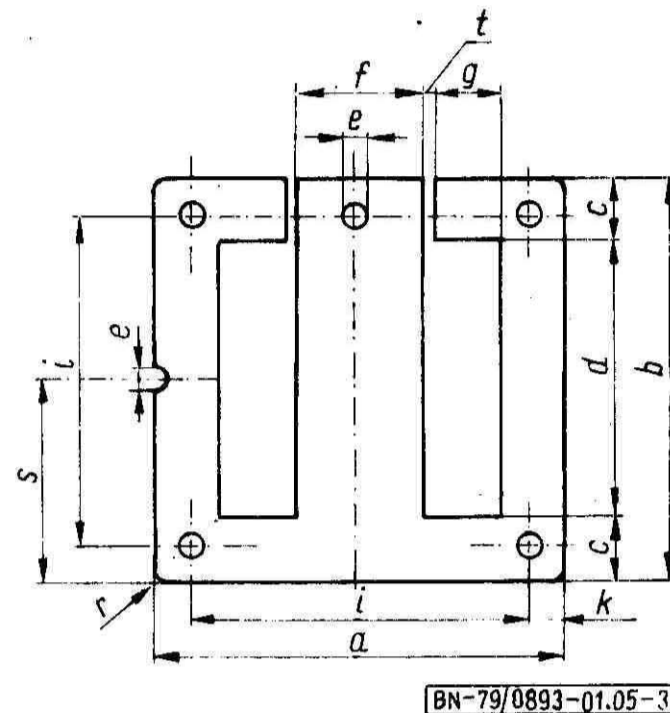
1. Wymiary — wg rys. 1, 2, 3 i tabl. 1.



Rys. 1. Kształtka M30



Rys. 2. Kształtka M42 i M60/59



Rys. 3. Kształtka M55

Tablica 1

Rodzaj kształtki	Wymiary i odchyłki, mm													Grubość nominalna	Odchyłka
	a	b	c	d	e	f	g	i	k	m	r	s	t		
M30	30,0	30,0	5,0	20,0	3,0	7,0	6,5	—	—	1,5	2,0	—	0,3	0,10 lub 0,20	+0,01 -0,02
	±0,25	±0,25	±0,15	±0,25	±0,12	±0,07	±0,07	—	—	—	—	—	±0,015		
M42	42,0	42,0	6,0	30,0	3,5	12,0	9,0	36,0	3,0	2,0	2,5	—	0,5	0,35	+0,01 -0,04
	±0,30	±0,30	±0,15	±0,25	±0,15	±0,09	±0,18	±0,12	±0,12	—	—	—	±0,03		
M55	55,0	55,0	8,5	38,0	3,3	17,0	10,5	47,0	4,0	—	3,0	27,5	3,0	0,20	+0,01 -0,02
	±0,35	±0,35	±0,15	±0,25	±0,15	±0,10	±0,18	±0,20	±0,12	—	—	±0,25	±0,13		
M60/59	60,0	59,0	8,0	43,0	3,1	15,0	14,0	51,0	4,0	3	5,0	—	0,5	0,20	+0,01 -0,02
	±0,35	±0,35	±0,15	±0,25	±0,15	±0,10	±0,18	±0,20	±0,12	—	—	—	±0,03		

Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych
 Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Górniczo-Hutniczego Metali Nieżelaznych METALE
 dnia 29 grudnia 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1980 poz. 36)

2. Własności magnetyczne — wg tabl. 2.

Tablica 2

Rodzaj kształtki	Gatunek materiału	Przenikalność magnetyczna μ , minimum			Koercja H_{cB} maksimum	Współczynnik prostokątności P przy $H = 79,6$ A/m, minimum	Współczynnik spiętrzenia przenikalności, maksimum	
		$\mu_{0,4}$	$\mu_{1,6}$	μ_{max}			0,4	8
		10^{-3} H/m					A/m	%
M30	P36	2,5	—	—	24	—	—	—
	P50	3,1	—	—	20	—	—	—
	P79	19	—	—	1,6	—	—	—
	P80	25	—	—	1,2	—	—	—
M42	P36	2,5	—	—	24	—	—	—
	P36S	—	2,25 ÷ 2,75	—	—	—	38	25
	P47	—	—	38	24	80	—	—
	P51	—	—	25	32	75	—	—
	P76	15	—	—	2,4	—	—	—
	P79	12,5	—	—	2,8	—	—	—
	P80	25	—	—	1,2	—	—	—
M55	P76	19	—	—	1,6	—	—	—
M60/59	P36S	—	2,25 ÷ 2,75	—	—	—	38	35

3. Pomiar własności magnetycznych przeprowadza się wg PN-74/H-04734 z zastosowaniem cewek ustalonych między wytwórcą i zamawiającym.

. K O N I E C