

TECHNIKA JĄDROWA	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Urządzenia elektroniczne dla techniki jądrowej Wymiary konstrukcji mechanicznych Kasety i ich obudowy	3410-04
		Grupa katalogowa 1820

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymiary kaset zbiorczych i obudów kasetowych przeznaczonych do budowy jądrowej aparatury elektronicznej w systemie blokowym (modułowym).

Kasety zbiorcze i obudowy kasetowe przystosowane są do pracy w szafach i stojakach dziewiętnastocalowych oraz w zestawach wolno stojących.

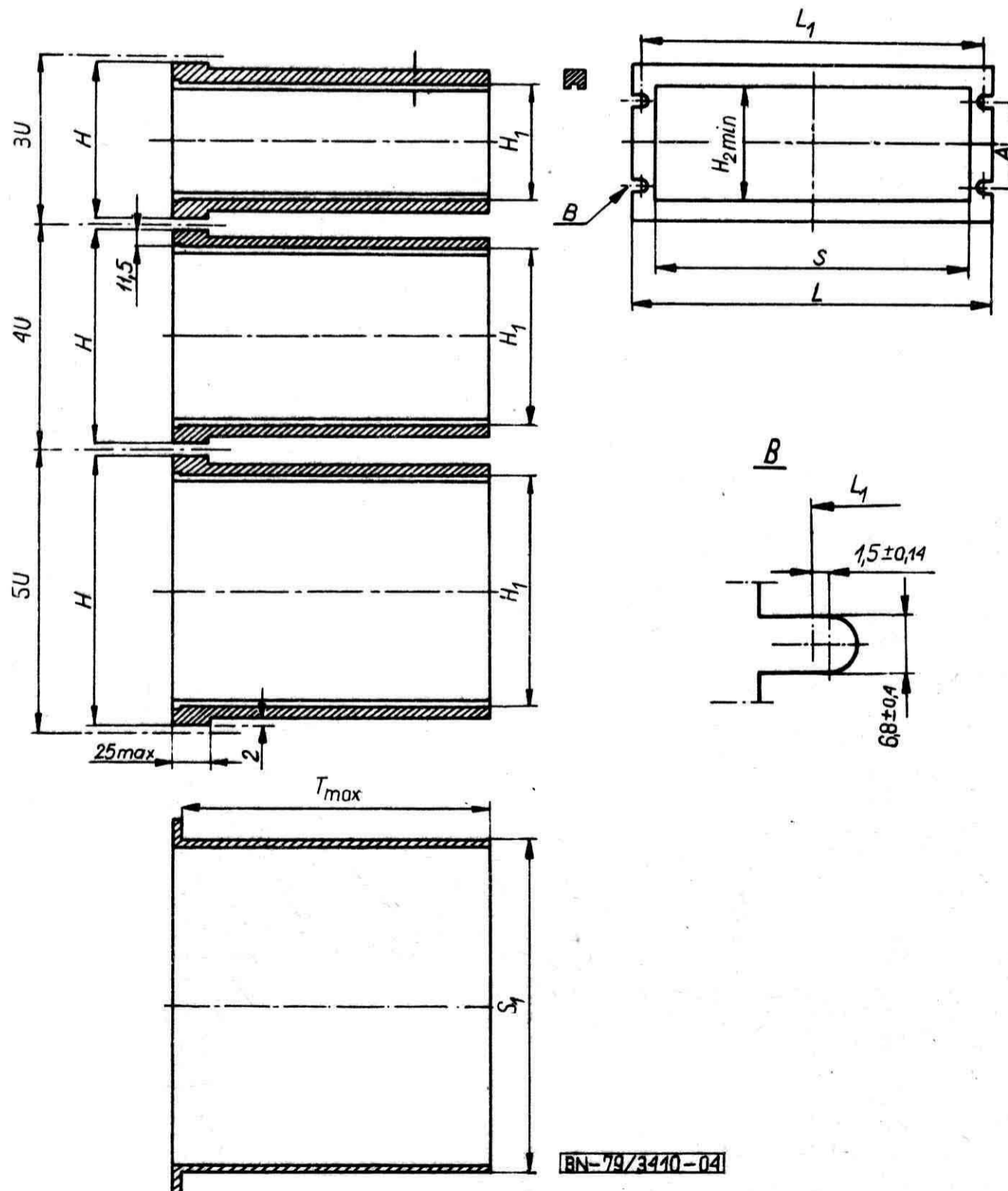
1.2. Zakres stosowania normy. Postanowienia normy należy stosować przy projektowaniu i konstrukcji jądrowej aparatury elektronicznej.

Norma może być stosowana w szerszym zakresie dla elektronicznych przyrządów pomiarowych.

1.3. Określenia - wg PN-72/T-06530, BN-72/5570-04, BN-75/5604-01.

2. WYMIARY

2.1. Wymiary podstawowe kasety w mm. Wymiar wysokości H , szerokości części przedniej L i długości T - wg rysunku i tabl. 1 i 2.



Zgłoszona przez Instytut Badań Jądrowych
Ustanowiona przez Ministra Energetyki i Energii Atomowej dnia 27 czerwca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1979 poz.83)

Tablica 1

Symbol oznaczenia wysokości kasety ¹⁾	H		H ₁		H _{2min}		A
1U	43,6 ²⁾	+0,3	20,6	+0,7 -0,1	21,6	-	wg BN-75/5604-01
2U	88,1		65,1		66,1		
3U	132,5		109,5		110,5		
4U	177,0		154,0		155,0		
5U	221,5		198,4		199,4		
6U	265,9		242,9		243,9		
7U	310,3		287,3		288,3		
8U	354,8		331,8		332,8		
9U	399,2		376,2		377,2		
10U	443,7		420,7		421,7		
11U	488,1		465,0		466,0		
12U	532,6		509,5		510,5		

¹⁾ Symbol oznaczenia wysokości kasety, np. 2U, stanowi teoretyczną wysokość kasety razem z luzem stosowanym przy zestawianiu kaset w zespoły w szafach dziewiętnastocalowych.

²⁾ Teoretyczna wartość modułu wysokości U zestawu kaset wynosi 44,45 mm. Podana wartość H wysokości U jest wartością pomniejszoną o luzy między kasetami.

Tablica 2

Liczba stanowisk w kasecie n	T _{max}					S	S _{1max}	L	L ₁				
	200	275	360	440	525								
	mm												
12						206,4		223,4		259,0		241,5	
18						309,6	+0,3	326,6	-	362,2	±0,4	344,7	±1,6
25						430,0		447,0		482,6		465,1	

Szerokość stanowiska = 17,2 mm.
Wymiar S należy obliczyć mnożąc liczbę stanowisk w kasecie przez szerokość stanowiska: $S = n \times 17,2$ mm.

2.2. Wymiary wewnętrzne kasety w mm. Wymiar wysokości wewnętrznej ramki H_{2min} jest większy co najmniej o 1 mm od H_1 , który jest wymiarem zapewniającym wsuwanie płytki drukowanej.

Wymiar wewnętrzny szerokości S jest krotnością modułu wynoszącego 17,2 mm.

2.3. Wymiary wycięć do mocowania w mm. Wymiary wycięcia B - wg rysunku i tabl. 2, wymiary położenia i rozstawu A - wg BN-75/5604-01.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczone Zakłady Urzędzeń Jądrowych POLON - Zakład Urzędzeń Przemysłowych, Kraków.

2. Normy związane

PN-72/T-06530 Blokowy system oprzyrządowania elektronicznego do pomiarów automatycznych i sterowania. Konstrukcja i organizacja logiczna

BN-72/5570-04 Elektroniczne przyrządy pomiarowe. Wymiary konstrukcji mechanicznych. Obudowy

BN-75/5604-01 Automatyka przemysłowa. Konstrukcje mechaniczne. Główne wymiary

3. Normy międzynarodowe i zagraniczne

IEC Publikacja 297 Dimensions of panels and racks (for nuclear electronic instruments) - norma zgodna w zakresie wymiarów podstawowych.

RFN DIN 41494 BL. 1 Bauweise für elektronische Einrichtungen. Frontplatten und Gestelle. Masse - norma zgodna w zakresie głównych wymiarów.

4. Autorzy projektu normy - inż. Henryk Barciewicz, Zbigniew Kowalczyk - ZUP POLON, Kraków.