

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Pomocnicze materiały odlewnicze Środki do naprawy odlewów	4022-11
		Grupa katalogowa III ⁸⁸ 80%

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są środki służące do naprawy odlewów z metali.

1.2. Określenie. Środki do naprawy odlewów są mieszanekami proszków z ewentualnymi dodatkami utwardzaczami i żywicy.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od przeznaczenia rozróżnia się 6 odmian środków do naprawy odlewów zgodnie z tabl. 1.

Tablica 1

Odmiana	Przeznaczenie
Polkit 1	do powierzchni surowych odlewów stalowych
Polkit 2	do powierzchni obrabianych odlewów stalowych i żeliwnych
Polkit 3	do powierzchni surowych i obrabianych odlewów ze stopów aluminium
Polkit 4	do powierzchni odlewów ze stopów miedzi
Polkit 5	do powierzchni surowych z żeliwa szarego
Polkit 6	dla powierzchni wadliwych i wygładzania odlewów żeliwnych i stalowych

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Środki do naprawy odlewów oznaczyć symbolem słownym w połączeniu z nazwą odmiany.

2.3. Przykład oznaczenia. Środek do naprawy odlewów ze stopów miedzi oznaczyć:

ŚRODEK DO NAPRAWY ODLEWÓW-POLKIT 4
BN-69/4022-11

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania dotyczące surowców

3.1.1. Proszek żelaza w odniesieniu do analizy sitowej powinien być zgodny z BN-74/0885-12.

3.1.2. Proszek aluminium w odniesieniu do analizy sitowej powinien być zgodny z PN-72/H-97034.

3.1.3. Żywica epoksydowa Epidian 4 nieutwardzona powinna mieć lepkość i czas żelowania zgodny z BN-75/6376-02.

3.1.4. Gips w odniesieniu do zawartości tlenku siarki (SO₃) powinien być zgodny z BN-73/6733-07.

3.1.5. Żelazokrzem powinien być zgodny z PN-75/H-18011.

3.1.6. Mączka kwarcowa w odniesieniu do zawartości wilgoci i analizy sitowej powinna być zgodna z BN-68/6714-10.

3.1.7. Dekstryna powinna być zgodna z PN-74/A-74711.

3.2. Wymagania dotyczące gotowych produktów

3.2.1. Czas utwardzania POLKITU 1, 2, 3, 4 i 5 nie powinien przekraczać 6 godz, POLKITU 6 — 24 godz.

3.2.2. Zawartość wody w POLKICIE 6 powinna wynosić maksimum 2,5%.

3.2.3. Gęstość nasykowa POLKITU 6 powinna mieścić się w granicach 1,4 do 1,5 g/cm³.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Sposób pakowania. Środki do naprawy odlewów POLKIT 1, 2, 3, 4 i 5 pakować z żywicą do szczelnie zamykanych puszek blaszanych pojemności do 10 kg. Utwardzacz pakować oddzielnie ~~do~~ do puszek blaszanych lub naczyń z ciem-

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 22 marca 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru
od dnia 1 stycznia 1970 r. (Mon. Pol. nr 27/69 poz. 218)

nego szkła. POLKIT 6 pakować do bębnow blaszanych lub beczek drewnianych o zawartości 100 kg.

4.1.2. Znakowanie opakowań. Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona etykieta firmowa zawierająca:

- nazwę producenta,
- oznaczenie produktu,
- datę produkcji,
- masę brutto i netto,
- instrukcję stosowania,
- znak kontroli technicznej.

4.2. Przechowywanie. Środki do naprawy odlewów przechowywać w suchych pomieszczeniach.

4.3. Transport środków do naprawy odlewów może odbywać się dowolnym środkiem lokomocji.

5. BADANIA

5.1. Przeprowadzenie badań. Badania przeprowadza dostawca. Odbiorca może zastrzec obecność swojego przedstawiciela przy badaniach. Na podstawie pisemnego porozumienia pomiędzy dostawcą a odbiorcą badania mogą być przeprowadzone w inny sposób.

5.2. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wytyczne PN-67/C-04500. Próbkę pobierać losowo z liczby opakowań podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań jednostkowych, z których należy pobrać próbki
do 5	wszystkie
6 do 15	6
16 do 25	9
26 do 63	12
64 do 160	14
161 do 250	15
powyżej 250	16

Wielkość średniej próbki laboratoryjnej powinna wynosić około 1 kg. Próbkę podzielić na dwie części, jedną przeznaczyć do badań, drugą przechowywać przez okres trzech miesięcy na wypadek konieczności przeprowadzenia analizy rozjemczej. Każdą próbkę należy przechowywać w szczelnie zamkniętym naczyniu, zaopatrzonym w etykietę podającą: nazwę producenta, nazwę produktu i datę produkcji.

5.3. Oznaczenie czasu utwardzania

a) Dla POLKITU 1, 2, 3, 4 i 5. Do naczynia porcelanowego lub blaszanego wprowadzić 25 g pasty (mieszanka proszków z żywicą) i 1 g utwardzacza, dokładnie wymieszać pręcikiem szklanym lub metalowym. Należy zanotować początek i koniec utwardzania. Po zakończeniu utwardzania igła przyrządu Vicata zgodnego z PN-73/B-04300 nie powinna zostawiać śladów na masie.

b) Dla POLKITU 6. Sporządzić papkę z 400 g mieszanki proszków oraz 90 g wody zgodnie z PN-73/B-04300 i dokładnie wymieszać. Należy zanotować początek i koniec utwardzania. Po zakończeniu utwardzania igła przyrządu Vicata nie powinna zostawiać śladów na masie.

5.4. Oznaczanie zawartości wody przeprowadzić zgodnie z BN-75/4024-06.

5.5. Oznaczanie gęstości nasypowej przeprowadzić zgodnie z PN-75/H-04930.

5.6. Zaświadczenie dostawcy o wynikach badań. Do każdej ustalonej partii środka do naprawy odlewów należy dołączyć zaświadczenie zawierające:

- nazwę producenta (dostawcy),
- nazwę produktu i jego oznaczenie,
- datę produkcji,
- masę netto,
- wyniki przeprowadzonych badań,
- oświadczenie zgodności z normą,
- znak kontroli technicznej.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Odlewnictwa.

2. Normy związane

PN-74/A-74711 Przetwory ziemniaczane. Dekstryny

PN-73/B-04300 Cement. Metody badań. Oznaczanie cech fizycznych

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-75/H-04930 Badania proszków metali. Oznaczanie gęstości nasypowej

PN-75/H-18011 Żelazostopy. Żelazokrzem z pieców elektrycznych

PN-72/H-97034 Aluminium. Proszek rozpylany

BN-74/0885-12 Żelazo. Proszek mielony

BN-75/4024-06 Odlewnicze materiały formierskie. Badania laboratoryjne. Oznaczanie zawartości wody

BN-75/6376-02 Żywice epoksydowe podstawowe. Epidian 1, 2, 3, 4, 5

BN-68/6714-10 Mączka kwarcowa

BN-73/6733-07 Spoiwa gipsowe budowlane