

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Pomocnicze materiały formierskie	4021-06
	Pył koksowy	Grupa katalogowa III ^{0,0} ₃₅

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pył koksowy stosowany jako dodatek do mas formierskich i rdzeniowych.

1.2. Określenia. Pył koksowy jest produktem rozdrobnienia odpowiedniego koksu.

2. OZNACZENIE

PYŁ KOKSOWY BN-65/4021-06

3. WYMAGANIA

3.1. Rozdrobnienie. Przesiew pyłu koksowego wysuszonego w temperaturze $105 \div 110^{\circ}\text{C}$ przez sito nr 0,40 powinien wynosić 100%, odsiew na sicie nr 0,32 nie może przekraczać 10%, a odsiew na sicie nr 0,16 nie może przekraczać 20%.

3.2. Zawartość części lotnych, popiołu, siarki całkowitej i wilgoci powinna być zgodna z PN-74/C-02050

4. OPAKOWANIE, ZNAKOWANIE I TRANSPORT

4.1. Opakowanie. Pył koksowy należy pakować do wielowarstwowych worków papierowych lub bębnow blaszanych o pojemności 50 kg masy netto.

4.2. Znakowanie. Na każdym worku powinna być umieszczona etykieta firmowa z nazwą produktu, nazwą producenta, datą produkcji, masą brutto, masą netto i znakiem kontroli technicznej.

4.3. Transport. Pył koksowy należy przesyłać w wagonach lub samochodach krytych w sposób zabezpieczający go przed zamknięciem oraz zanieczyszczeniem przy uszkodzeniu opakowania.

5. BADANIA

5.1. Pobieranie próbek

5.1.1. Sposób pobierania próbek. Próbkę pyłu koksowego należy pobierać za pomocą zgłębników do produktów sypkich w sposób określony przez PN-67/C-04500 i PN-74/C-60008.

5.1.2. Ilość próbek. Z każdej przesyłki wagonowej pyłu koksowego należy pobrać jedną próbkę w ilości 0,5 kg, co najmniej z czterech a najwyżej ośmiu opakowań, przy czym każda próbka powinna być pobrana z innego opakowania.

5.2. Oznaczanie części lotnych wykonać wg PN-71/G-04516.

5.3. Oznaczanie zawartości popiołu wykonać wg PN-72/G-04512.

5.4. Oznaczanie zawartości siarki wykonać wg PN/C-04340.

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa Kraków

Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Ciężkiego dnia 4 czerwca 1965 r. jako norma obowiązująca w zakresie pomocniczych materiałów formierskich od dnia 1 stycznia 1966 r. (Mon. Pol. nr 3/1966 poz. 24)

5.5. Oznaczanie zawartości wilgoci wykonać wg PN-74/G-04511.

5.6. Oznaczanie ziarnistości wykonać wg BN-68/4024-23.

5.7. Atest dostawy. Do każdej dostawy pyłu kokсового należy dołączyć atest podający własności pyłu wg 3.1 i 3.2. Atest przesłać wraz z każdym transportem pyłu. Atest powinien również zawierać nazwę producenta, nazwę produktu, datę produkcji, masę brutto i netto oraz znak kontroli technicznej.

6. ODBIÓR

6.1. Dokonanie odbioru. Odbioru dokonuje odbiorca na podstawie atestu wytwórcy i wykonanych badań własnych. Na podstawie pisemnego porozumienia pomiędzy dostawcą a zamawiającym odbiór może być dokonany w inny sposób.

6.2. Protokół odbioru. W przypadku niezgodności z normą należy spisać protokół odbioru w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach. Jeden egzemplarz pozostaje u odbiorcy, drugi przesłać dostawcy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Normy związane

PN-74/C-02050 Koks odlewniczy

PN/C-04340 Analiza elementarna paliw stałych. Oznaczanie siarki

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowania próbek

PN-74/C-60008 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do

pobierania próbek. Zgłębniki do produktów sypkich i w kawałkach

PN-74/G-04511 Koks i półkoksz z węgla kamiennego brunatnego. Oznaczanie zawartości wilgoci

PN-72/G-04512 Koks i półkoksz z węgla kamiennego brunatnego. Oznaczanie zawartości popiołu

PN-71/G-04516 Analiza techniczna koksu i półkoksu z węgla kamiennego i brunatnego. Oznaczanie części lotnych

BN-76/4024-23 Odlewnicze materiały formierskie. Badania. Analiza sitowa