

PODZESPOŁY I ZESPOŁY DO URZĄDZEŃ TELEKOMUNIKACYJNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	<b>BN-90</b> <b>3286-12/04</b>
	Elementy zabezpieczające Bezpieczniki indywidualne <b>Oprawy bezpiecznikowe</b>	Zamiast BN-80/3286-12/04
		Grupa katalogowa 1956

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są oprawy do bezpieczników indywidualnych Bi.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Oprawy do bezpieczników indywidualnych służą do zabezpieczenia obwodów elektrycznych w łącznicach telefonicznych systemu Pentaconta i innych.

**1.3. Warunki eksploatacyjne bezpieczników** — wg BN-90/3286-12/00 p. 1.3.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział.** Ze względu na możliwość stosowania maksymalnej liczby wkładek bezpiecznikowych w oprawach rozróżnia się oprawy:

- a) 6-gniazdowe — BPC 6,
- b) 12-gniazdowe — BPC 12.

**2.2. Sposób budowy oznaczenia.** Oznaczenie oprawy bezpiecznikowej powinno zawierać:

- a) nazwę: OPRAWA BEZPIECZNIKOWA BiO,
- b) rodzaj oprawy wg 2.1,
- c) numer normy.

**2.3. Przykład oznaczenia** oprawy bezpiecznikowej do bezpiecznika indywidualnego BiO, 6-gniazdowej BPC 6: OPRAWA BEZPIECZNIKOWA BiO — BPC 6 BN-90/3286-12/04

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Stopień ochrony** — IP20 wg BN-90/3286-12/00 p. 3.1.

**3.2. Napięcie znamionowe** — 48 V prądu stałego.

**3.3. Prąd znamionowy** 2,4 A dla wkładek 0,5; 1,0; 1,7 i 2,4 A.

**3.4. Główne wymiary** w mm — wg rys. 1 i 2. Odchyłki wymiarów nietolerowanych — wg BN-68/3380-01.

**3.5. Główne części składowe i materiały** — wg tablicy.

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał <sup>1)</sup>
1	Korpus oprawy	Itamid 280 SAM
2	Końcówka gniazda	taśma MZN18-z9 wg BN-78/0822-07

<sup>1)</sup> Podano przykładowo.

**3.6. Wykonanie** — wg BN-80/3286-12/00 p. 3.9.

Końcówki montażowe gniazd powinny umożliwiać dołączenie szyny alarmowej metodą lutowania i jednego przewodu montażowego metodą owijania lub lutowania.

**3.7. Rezystancja zestyku sygnalizacyjnego,** mierzona na końcówkach oprawy bezpiecznikowej przed i po badaniach klimatycznych, nie powinna być większa niż 10 Ω.

**3.8. Siła wkładania i wyjmowania** wkładki z oprawy bezpiecznikowej — wg BN-90/3286-12/03 p. 3.11.

**3.9. Rezystancja izolacji** między odizolowanymi od siebie częściami przewodzącymi prąd oraz tymi częściami przewodzącymi a obudową przed i po badaniach klimatycznych nie powinna być mniejsza niż 100 MΩ przy napięciu pomiarowym 100 V prądu stałego.

**3.10. Trwałość.** Każde gniazdo oprawy bezpiecznikowej powinno wytrzymać 500 włożeń i wyjęć wkładki bezpiecznikowej wg BN-90/3286-12/03.

Po próbie rezystancja zestyku sygnalizacyjnego powinna być zgodna z 3.7.

Siła wkładania i wyjmowania nie powinna zmienić się o więcej niż 20%.

**3.11. Pozostałe wymagania** — wg BN-90/3286-12/00.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie jednostkowe.** Każdą oprawę należy owinać papierem nie powodującym korozji, a następnie układać w pudełkach tekturowych po 10 sztuk

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji TELPRO  
 Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Telekomunikacji TELPRO dnia 4 czerwca 1990 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1991 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 9/1990, poz. 21)

(6-gniazdowe) lub po 5 sztuk (12-gniazdowe) zabezpieczając je przed przemieszczeniem.

Na każdym pudełku należy umieścić co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie oprawy bezpiecznikowej wg 2.2,
- liczbę sztuk,
- rok wykonania.

**4.2. Pakowanie transportowe, przechowywanie i transport** — wg BN-90/3286-12/00 p. 4.2 ÷ 4.4.

## 5. BADANIA

**5.1. Program badań** — wg BN-90/3286-12/00 p. 5.1.

**5.2. Kontrola jakości** — wg BN-90/3286-12/00 p. 5.2.

Badania należy wykonać na 15 sztukach ponumerowanych, przeznaczonych dla siebie opraw i wkładek

bezpiecznikowych jednakowego oznaczenia. Niedopuszczalna jest zamiana numerami opraw i wkładek bezpiecznikowych podczas badań.

**5.3. Ogólne warunki badań** — wg PN-90/3286-12/00 p. 5.3.

**5.4. Opis badań** — wg BN-90/3286-12/00 p. 5.4.

Jeżeli w BN-90/3286-12/00 nie precyzuje się inaczej, sprawdzenie należy wykonać dowolnymi metodami technicznymi umożliwiającymi uzyskanie wyniku z błędem nie większym niż  $\pm 10\%$ .

Sprawdzenie trwałości należy wykonać przez wkładanie i wyjmowanie wkładki bezpiecznikowej w stanie bezprądowym.

Po próbie należy powtórzyć sprawdzenie wg BN-90/3286-12/00 p. 5.4.9.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucje opracowujące normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji TELPRO, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych ZWUT.

### 2. Normy związane

BN-78/0822-07 Mosiądz wysokoniklowy. Blachy i taśmy na sprężynie  
BN-90/3286-12/00 Elementy zabezpieczające. Bezpieczniki teletechniczne. Ogólne wymagania i badania

BN-90/3286-12/03 Elementy zabezpieczające. Bezpieczniki indywidualne. Wkładki bezpiecznikowe

BN-68/3380-01 Urządzenia elektroniczne i teletechniczne. Tolerancje warsztatowe wymiarów liniowych i kątowych

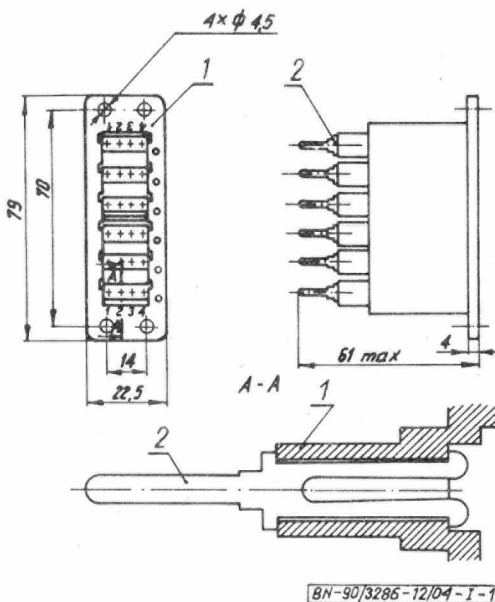
**3. Numery katalogowe** (numery rysunków) opraw bezpiecznikowych:

- 6-gniazdowa T2/D-3001-096,
- 12-gniazdowa T2/D-3001-097.

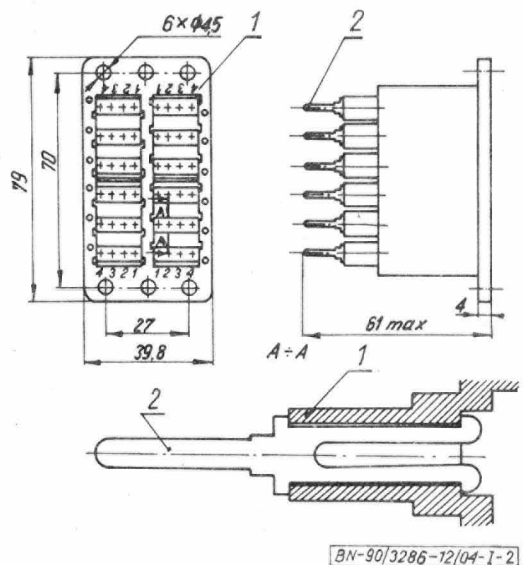
**4. Wykonania opraw bezpiecznikowych 12-gniazdowych** — wg rys. I-1 i I-2.

**5. Symbol wg SWW** — 1159-1.

**6. Autorzy projektu normy** — mgr inż. Włodzimierz Łukasik — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji TELPRO, Wanda Tomaszko — ZWUT.



Rys. I-1



Rys. I-2