

ELEMENTY I PODZESPOŁY URZĄDZEŃ TELETECHNICZNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Wybierak 32 AB Zespoły pól stykowych	3283-06/05
		Zamiast BN-82/3283-06/05
		Grupa katalogowa 1956

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy są zespoły pól stykowych do wybieraków podnosząco-obrotowych 32 AB.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy — wg BN-85/3283-06/00 p. 1.2.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. Zespoły pól stykowych dzieli się w zależności od:

- a) liczby pól stykowych poziomych:
 - 2 — z dwoma polami stykowymi,
 - 3 — z trzema polami stykowymi,
 - 4 — z czterema polami stykowymi,
- b) rodzaju gniazda stykowego nożowego:
 - 16 — z gniazdem stykowym 16 nożowym,
 - 32 — z gniazdem stykowym 32 nożowym;

c) wyposażenia w pole stykowe pionowe: bez symbolu — bez wyposażenia w pole stykowe pionowe,

P — z polem stykowym pionowym,

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie zespołu pól stykowych powinno zawierać co najmniej:

- a) nazwę: ZESPÓŁ PÓL STYKOWYCH,
- b) liczbę pól stykowych poziomych wg 2.1a),
- c) rodzaj gniazda stykowego nożowego wg 2.1b),
- d) dane dotyczące pola stykowego pionowego wg 2.1c).

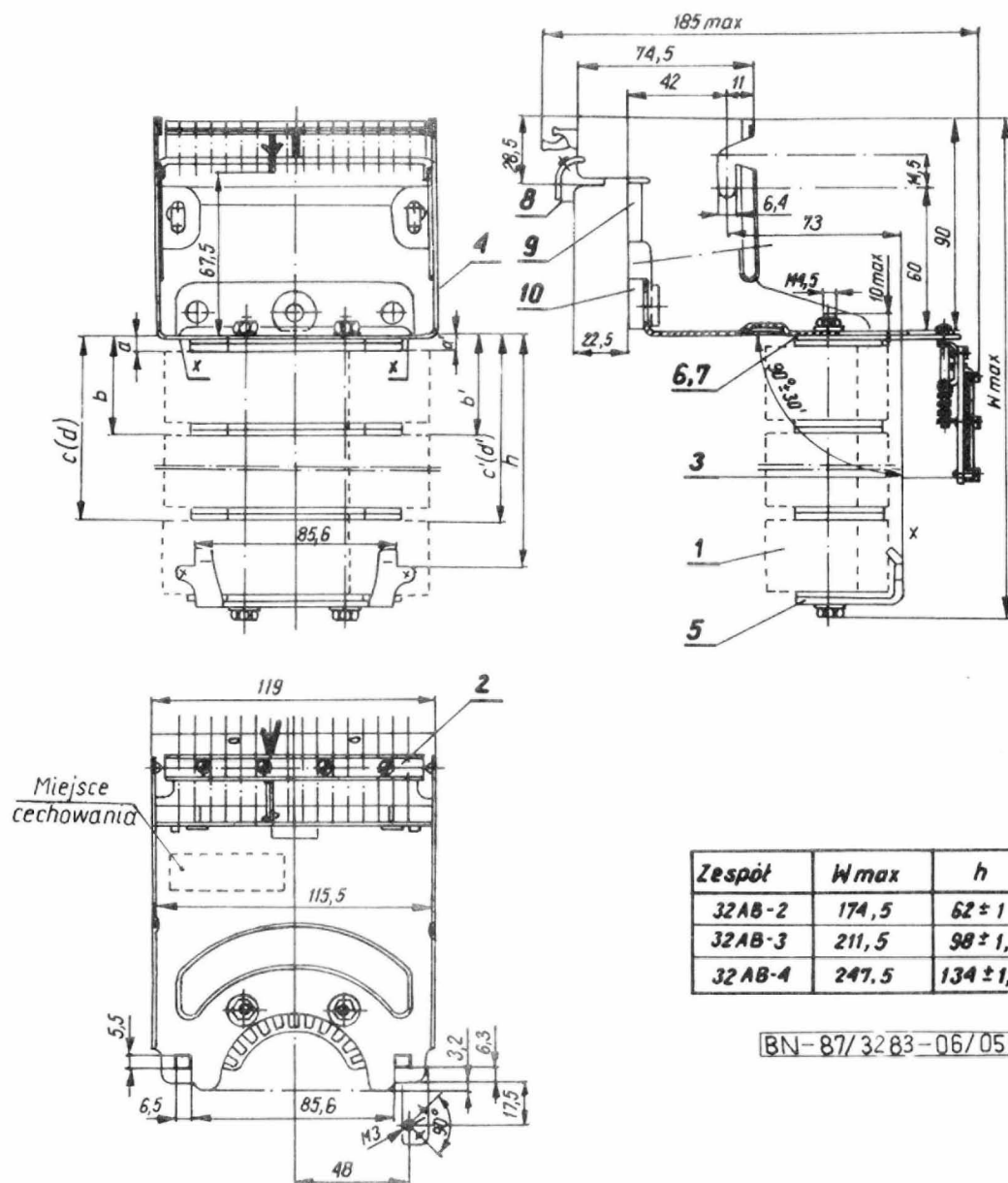
2.3. Przykład oznaczenia zespołu pól stykowych z czterema polami stykowymi poziomymi — 4, z gniazdem stykowym 32-nożowym — 32, z polem stykowym pionowym — P:

ZESPÓŁ PÓL STYKOWYCH 32 AB 4-32-P BN-87/3283-06/05

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary — wg rysunku, odchyłki wymiarów nietolerowanych — wg BN-68/3380-01.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
 Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
 dnia 23 marca 1987 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 6/1987, poz. 16)



BN-87/3283-06/05

Przykładowa konstrukcja zespołu pól stykowych

3.2. Główne części składowe — wg tabl. 1.

Tablica 1

Nr części na rysunku	Nazwa części
1	Pole stykowe poziome wg BN-86/3283-06/01
2	Gniazdo nożowe wg BN-84/3213-20/03 i BN-84/3213-20/04
3	Pole stykowe pionowe wg BN-87/3283-06/04
4	Korpus
5	Płytki dolna
6	Wspornik pola pionowego
7	Podkładka ¹⁾
8	Podkładka górna
9	Podkładka boczna
10	Podkładka dolna

¹⁾ Podkładka stosowana jest w zespołach bez pola pionowego, zamiast wspornika pola pionowego.

3.3. Wykonanie — wg BN-85/3283-06/00 p. 2.3.

Płaszczyzny korpusu nie powinny być tak zwichrowane, a krawędzie nie powinny mieć zadziorów.

Pola stykowe poziome powinny być tak ustawione, aby wymiary a , b , c , d nie różniły się od odpowiednich wymiarów a' , b' , c' , d' , więcej niż o 0,2 mm przy pomiarze na części ślizgowej wycinków stykowych górnych rzędów pól stykowych.

Pole stykowe pionowe powinno się odchyłać od położenia pracy o kąt 45° , a w położeniu pracy i po odchyleniu powinno pozostać unieruchomione.

Powierzchnie oznaczone na rysunku znakami x powinny leżeć w jednej płaszczyźnie. Dopuszczalne odchylenie nie powinno być większe niż 0,15 mm.

Podkładki gumowe powinny być tak przymocowane do korpusu, aby podczas montażu zespołów pól stykowych na półce nie odpadały.

Każdy zespół pól stykowych powinien być zaopatrzony w odejmowaną osłonę chroniącą części pracujące wycinków stykowych pól poziomych przed uszkodzeniem.

3.4. Wykończenie — wg BN-85/3283-06/00 p. 2.4.

3.5. Wytrzymałość elektryczna. Izolacja między poszczególnymi odizolowanymi od siebie częściami pół stykowych, między tymi częściami a korpusem oraz między dwoma rzędami połączonych końcówek montażowych z jednej i drugiej strony pola stykowego powinna wytrzymać:

— w badaniach pełnych: 750 V o częstotliwości 50 Hz w ciągu 1 min,

— w badaniach niepełnych: wg BN-85/3283-06/00 p. 2.6.

3.6. Wytrzymałość na udary — wg BN-85/3283-06/00 p. 2.7.

3.7. Wytrzymałość na wibracje sinusoidalne — wg BN-85/3283-06/00 p. 2.8.

3.8. Wytrzymałość na suche gorąco — wg BN-85/3283-06/00 p. 2.9.

3.9. Wytrzymałość na zimno — wg BN-85/3283-06/00 p. 2.10.

3.10. Wytrzymałość na wilgotne gorąco stałe — wg BN-85/3283-06/00 p. 2.11.

Po próbach klimatycznych zespoły pół stykowych powinny spełniać wymaganie wg 3.5.

3.11. Cechowanie. Na korpusie w miejscu wskazanym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i czytelny co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2 bez części słownej,
- dwie ostatnie cyfry roku wykonania.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Każdy zespół pół stykowych powinien być owinięty folią lub papierem nie powodującym korozji i umieszczony w pudełku.

Na pudełku należy umieścić co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2,
- rok produkcji.

4.2. Pakowanie transportowe, przechowywanie i transport — wg BN-85/3283-06/00 p. 3.2 ÷ 3.4.

5. BADANIA

5.1. Program badań — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.1.

Badania pełne obejmują sprawdzenia wg tabl. 2.

Badania niepełne obejmują sprawdzenia wg tabl. 2 poz. a) ÷ d).

Tablica 2

Sprawdzenie	Wymagania wg	Badania wg
a) wymiarów	3.1	5.5.1
b) wykonania, cechowania i pakowania	3.3, 3.11, 4.1	5.5.3
c) wykończenia	3.4	5.5.4
d) wytrzymałości elektrycznej	3.5	5.5.5

cd. tabl. 2

Sprawdzenie	Wymagania wg	Badania wg
e) głównych części składowych	3.2	5.5.2
f) wytrzymałości na udary	3.6	5.5.6
g) wytrzymałości na wibracje sinusoidalne	3.7	5.5.7
h) wytrzymałości na suche gorąco	3.8	5.5.8
i) wytrzymałości na zimno	3.9	5.5.9
j) wytrzymałości na wilgotne gorąco stałe	3.10	5.5.10

5.2. Kontrola jakości — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.2.1 ÷ 4.2.3. Wadliwość dopuszczalna — wg tabl. 3.

Tablica 3

Grupa wymagań	Wymagania wg tabl. 2 poz.	Wadliwość dopuszczalna
1	a), b), c)	2,5%
2	d)	0,10% (nie dopuszcza się sztuk wadliwych w próbce)

Wybór i stosowanie planu badania — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.2.5.

5.3. Pobieranie próbek do badań pełnych — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.3.

Pobrane do badań zespoły pół stykowych należy poddać badaniom niepełnym wg tabl. 2 poz. a) ÷ d). Jeżeli wszystkie zespoły pół stykowych przeszły badania niepełne z wynikiem dodatnim, należy losowo wyłączyć jeden zespół, a pozostałe poddać badaniom wg podziału podanego w tabl. 4.

5.4. Ogólne warunki badań — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.4.

5.5. Opis badań

5.5.1. Sprawdzenie wymiarów — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.1.

5.5.2. Sprawdzenie głównych części składowych — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.2.

5.5.3. Sprawdzenie wykonania, cechowania i pakowania — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.3.

Sprawdzenie ustawienia pół stykowych poziomych należy wykonać przyrządami umożliwiającymi uzyskanie pomiaru z dokładnością do $\pm 0,1$ mm, a równoległości powierzchni oznaczonych na rysunku znakiem x — z dokładnością $\pm 0,05$ mm.

5.5.4. Sprawdzenie wykończenia — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.4.

5.5.5. Sprawdzenie wytrzymałości elektrycznej — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.6.

Sprawdzenie należy wykonać na co najmniej 10% wycinków pół stykowych położonych w otoczeniu śrub mocujących oraz na innych częściach zespołów pół stykowych wybranych losowo.

5.5.6. Sprawdzenie wytrzymałości na udary — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.7.

Tablica 4

Sprawdzenie wg tabl. 2 poz.	Numer badanego zespołu												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
e)	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
f), g)	×	×	×	×	×	×							
h), i), j)							×	×	×	×	×	×	

5.5.7. Sprawdzenie wytrzymałości na wibracje sinusoidalne — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.8.
5.5.8. Sprawdzenie wytrzymałości na suche gorąco — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.9.
5.5.9. Sprawdzenie wytrzymałości na zimno — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.10.
5.5.10. Sprawdzenie wytrzymałości na wilgotne gorąco stałe — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.5.11.
Po próbach klimatycznych należy powtórzyć sprawdzenie wg 5.5.5.

5.6. Ocena wyników badań — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.6.
5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań — wg BN-85/3283-06/00 p. 4.7.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Postępowanie z partią uznaną za niezgodną z wymaganiami normy — wg BN-85/3283-06/00 rozdz. 5.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT, Warszawa.
2. Istotne zmiany w stosunku do BN-82/3283-06/05
a) uwzględniono postanowienia znowelizowanego ark. 00,
b) zmieniono wadliwość dopuszczalną w_2 .
3. Normy związane
BN-85/3283-06/00 Wybierak 32 AB. Wspólne wymagania i badania
BN-86/3283-06/01 Wybierak 32 AB. Pole stykowe poziome
BN-87/3283-06/04 Wybierak 32 AB. Pole stykowe pionowe
BN-68/3380-01 Urządzenia elektroniczne i teletechniczne. Tolerancje warsztatowe wymiarów liniowych i kątowych

BN-84/3213-20/03 Złącza do urządzeń teleelektronicznych. Złącza 16-stykowe nożowe
BN-84/3213-20/04 Złącza do urządzeń teleelektronicznych. Złącza 32-stykowe nożowe
4. Symbol wg SWW — 1159-1.
5. Wykaz dotychczas ustanowionych arkuszy
BN-85/3283-06/00 Wybierak 32 AB. Wspólne wymagania i badania
BN-86/3283-06/01 Wybierak 32 AB. Pole stykowe poziome
BN-86/3283-06/02 Wybierak 32 AB. Szczotki
BN-87/3283-06/03 Wybierak 32 AB. Mechanizmy
BN-87/3283-06/04 Wybierak 32 AB. Pole stykowe pionowe