

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNIKA- CYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Opaski oznaczeniowe	3233-13
		Zamiast BN-63 3226-03
		Grupa katalogowa XIX 56

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są opaski oznaczeniowe do znakowania i numerowania kabli w telekomunikacyjnych sieciach kablowych.

1.2. Normy związane

PN-75/H-82160 Aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-74/H-92916 Ołów i stopy ołowiu. Blachy i taśmy ogólnego przeznaczenia

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany opasek:

- OKZ — opaska kablowa zapinana,
- OKL — opaska kablowa lutowana.

2.2. Wielkości. W odmianie opasek OKZ rozróżnia się 2 wielkości:

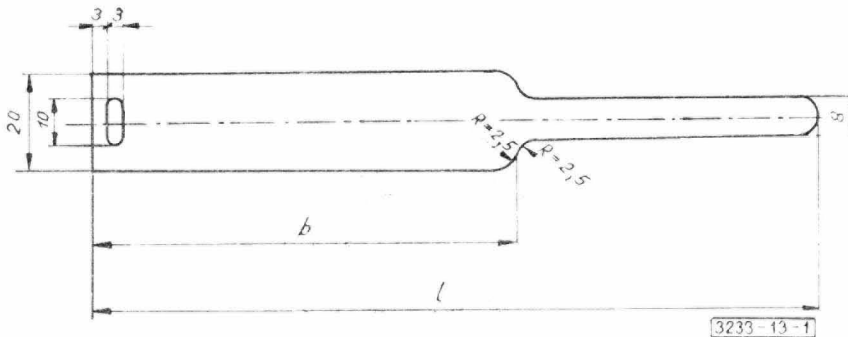
- OKZ1 — opaska na kable o średnicy do 25 mm,
- OKZ2 — opaska na kable o średnicy powyżej 25 mm.

2.3. Przykład oznaczenia opaski kablowej zapinanej na kablu o średnicy do 25 mm:

OPASKA OZNACZENIOWA OKZ1 BN-72/3233-13

3. WYMAGANIA

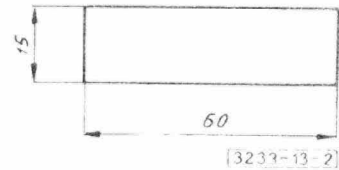
3.1. Wymiary w mm opasek zapinanych podano na rys. 1, i w tabl. 1, a opasek lutowanych na rys. 2



Rys. 1. Opaska OKZ

Tablica 1

Symbol	b	l	Grubość
OKZ1	40	100	0,4
OKZ2	60	180	
Odchyłka	±1		



Rys. 2. Opaska OKL

3.2. Materiał. Opaski OKZ powinny być wykonane np. z taśmy lub blachy aluminiowej wyżarzzonej gatunku Al 90 wg PN-75/H-82160 lub z tworzywa sztucznego.

Opaski OKL mogą być wykonane ze złomu ołowianego lub z blachy ołowianej wg PN-74/H-92916.

3.3. Wykonanie. Opaski powinny mieć powierzchnie gładkie, a krawędzie zatępione.

Zjednoczenie Budownictwa Łączności

Ustanowiona przez Dyrektora ZBL dnia 10 sierpnia 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 26/1972 poz. 58)

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Opaski jednej odmiany i wielkości powinny być wiązane w wiązki po 30 sztuk drutem stalowym, miękkim o grubości 0,5 ÷ 1,0 mm wg PN-67/H-80026.

Wiązki należy układać w pudle tekturowym warstwami i przekładać np. wełną drzewną w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami w czasie transportu.

Masa opasek wraz z opakowaniem nie powinna przekraczać 25 kg.

Na bocznej zewnętrznej ścianie pudła powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny:

- a) znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2.3 bez części słownej i numeru normy,
- c) liczba sztuk,
- d) masa brutto.

4.2. Przechowywanie. Opaski powinny być przechowywane w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Przedstawioną do odbioru partię opasek jednej odmiany i wielkości należy poddać sprawdzeniu:

- a) materiałów (3.2),
- b) wymiarów (3.1),
- c) wykonania (3.3).

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii opasek jednej odmiany i wielkości należy pobrać sposobem losowym do badań wg 5.1b) i c) próbkę o liczności podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych
1	2	3
do 400	10	2
401 ÷ 1000	15	3
1001 ÷ 2500	25	5

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów należy wykonać na podstawie zaświadczenia kontroli technicznej wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać za pomocą przymiaru liniowego i suwmiarki.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4. Ocena wyników badań. Opaskę należy uznać za dobrą, jeżeli przeszła wszystkie badania wg 5.1 z wynikiem dodatnim.

Opaska uznana jako niedobra w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

Partię opasek jednej odmiany i wielkości należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych nie przekracza liczby podanej w tabl. 2 kol. 3.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/3233-13

Istotne zmiany w stosunku do BN-63/3226-03

a) ograniczono liczbę wielkości opasek zapinanych z czterech do dwóch wielkości,

b) przedmiot normy rozszerzono o opaskę lutowaną,
c) wymagania dostosowano do rozszerzonego przedmiotu normy.