

OSPRZĘT LINII TELE-KOMUNIKACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Puszki wewnętrzne	3233-10
		Grupa katalogowa XIX 56

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są puszki wewnętrzne do głowic GKM, wg BN-69/3233-07, przeznaczone do instalowania we wnękach ścian budynków.

1.2. Normy związane

- PN-69/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości  
 PN-67/H-92325 Stal węglowa walcowana. Bednarka bez pokrycia i ocynkowana  
 PN-54/H-92327 Taśmy ze stali niskowęglowej  
 PN-58/H-93208 Stal ciągniona. Pręty okrągłe. Wymiary  
 PN-69/H-93401 Stal walcowana. Kątowniki równoramienne  
 PN-60/M-82230 Wkręty średniokładne ze łbem walcowanym z gwintem na całej długości  
 PN-63/M-82450 Śruby wieńcowe ze łbem trójkątnym z gwintem na całej długości  
 BN-69/3233-07 Głowice typu GKM. Wspólne wymagania i badania

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości. Rozróżnia się dwie wielkości puszek wewnętrznych:

- PW 10,  
 PW 60.

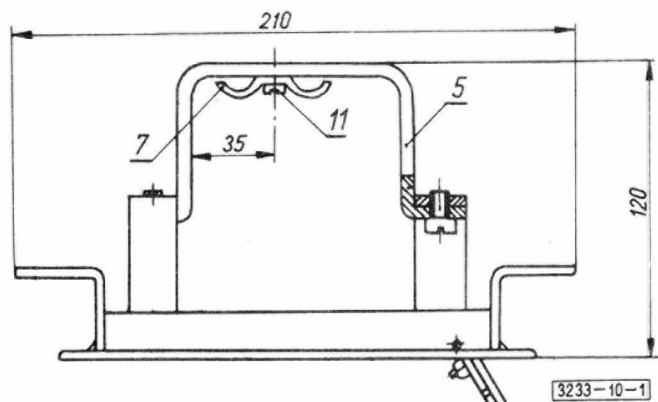
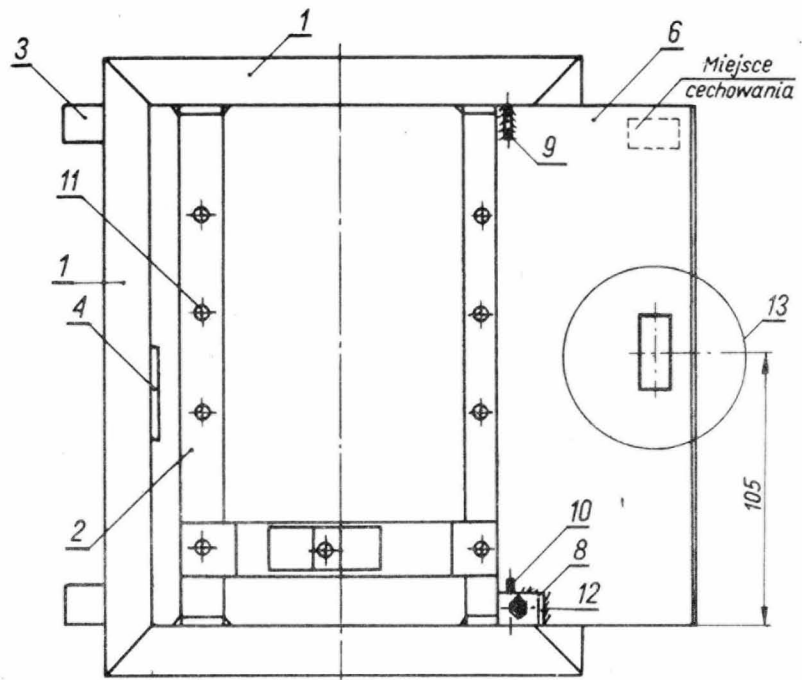
2.2. Przykład oznaczenia

- a) puszki wewnętrznej do głowicy GKM 10:  
 PUSZKA PW 10 BN-70/3233-10  
 b) puszki wewnętrznej do głowic GKM 60:  
 PUSZKA PW 60 BN-70/3233-10

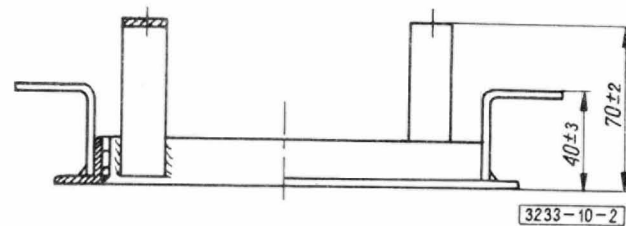
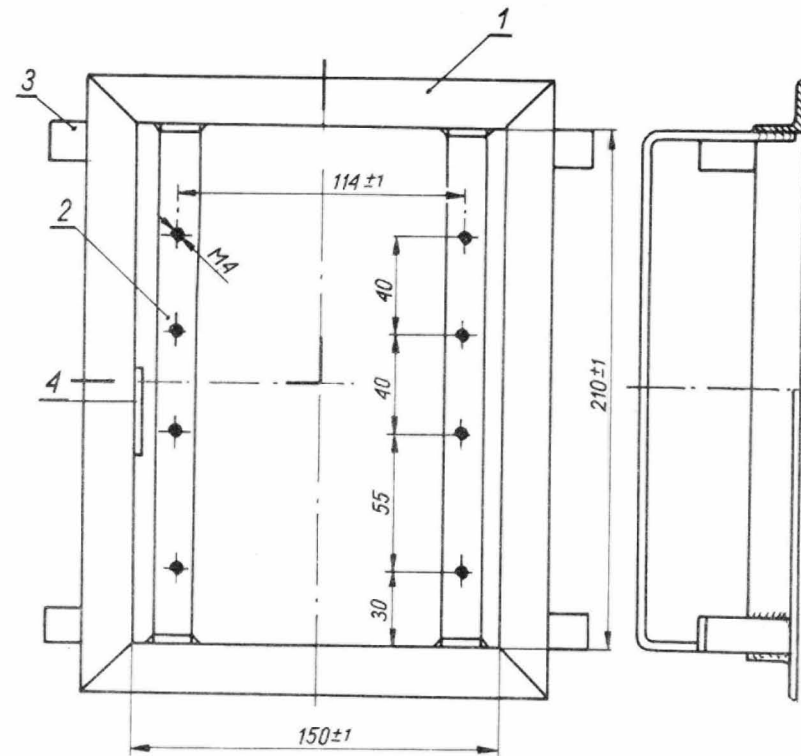
3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary puszek PW 10 i PW 60 podano na rys. 1, 2, 3, 4 i 5 na kol. 2, 3 i 4. Odchyłki wymiarów nie podane na rysunkach w granicach pasowania warsztatowego.

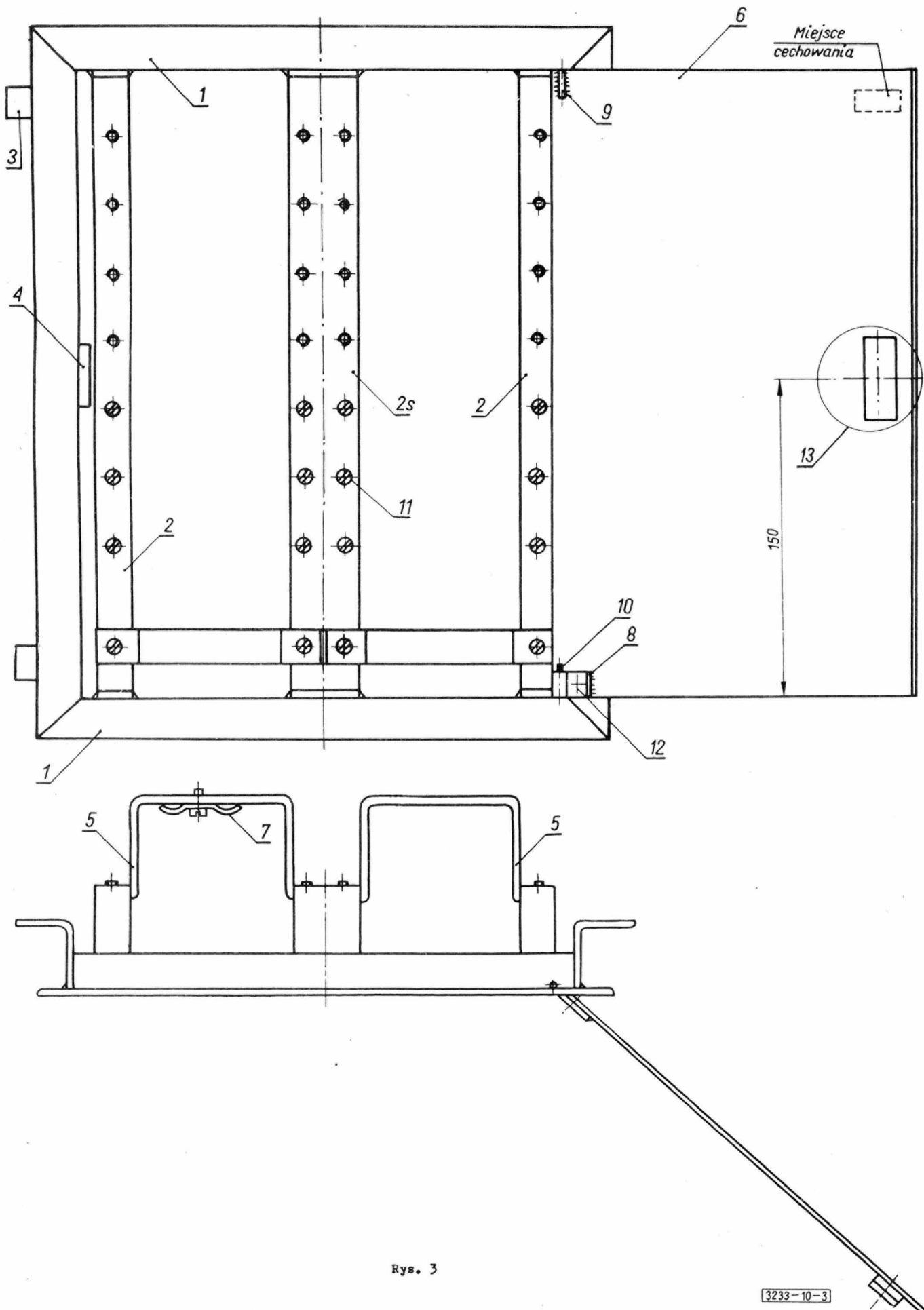
Zjednoczenie Budownictwa Łączności  
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budownictwa Łączności dnia 17 października 1970 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 lipca 1971 r.  
 (Mon. Pol. nr 44/1970poz. 354)



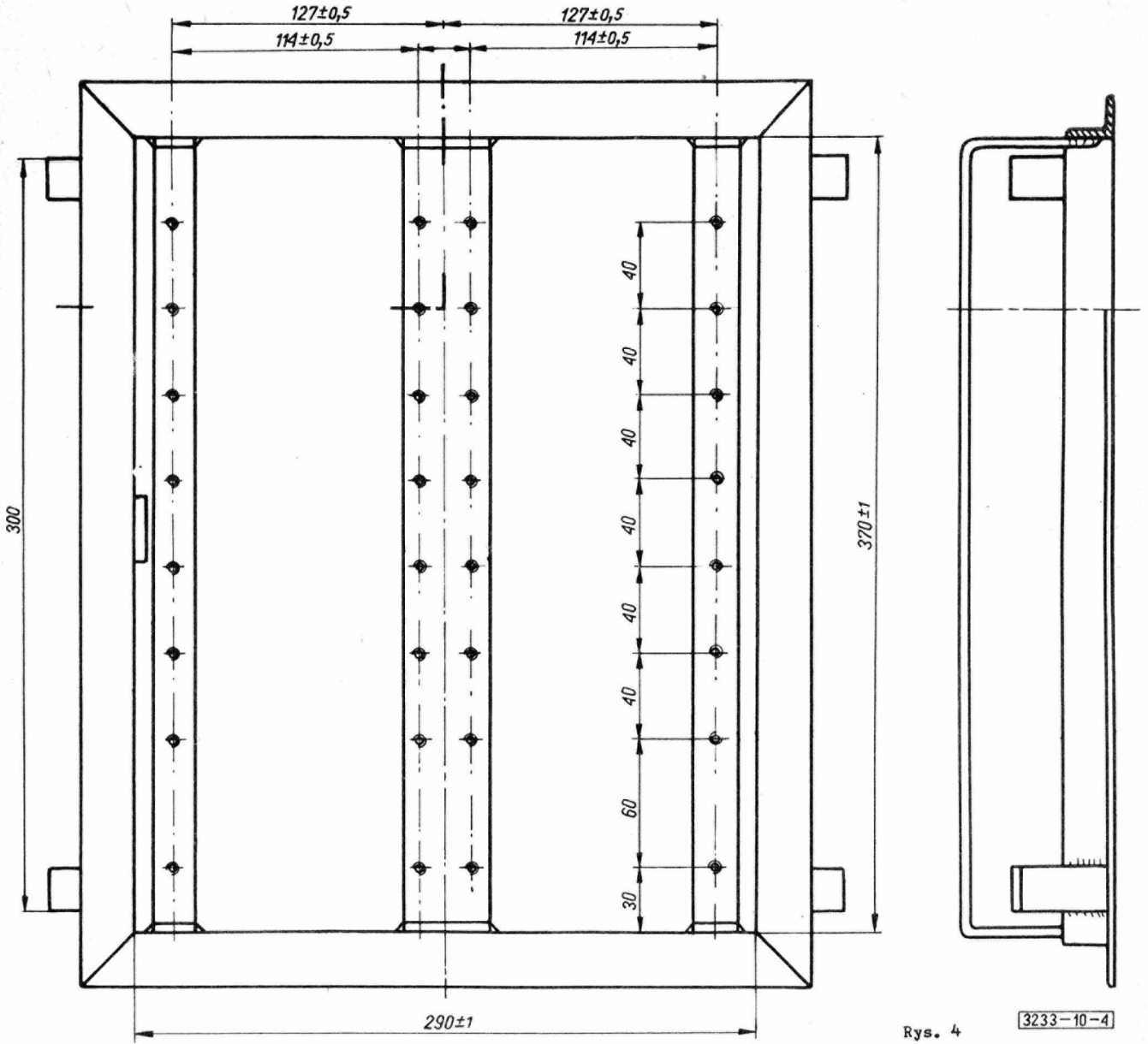
Rys. 1



Rys. 2

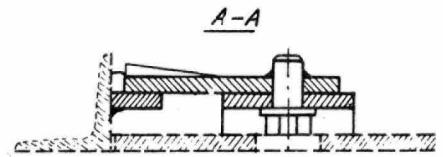
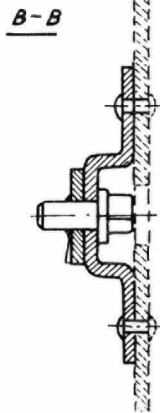
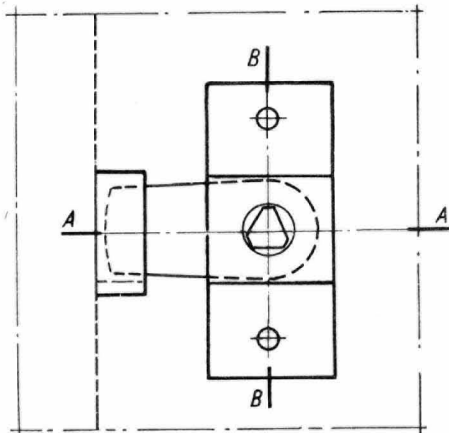
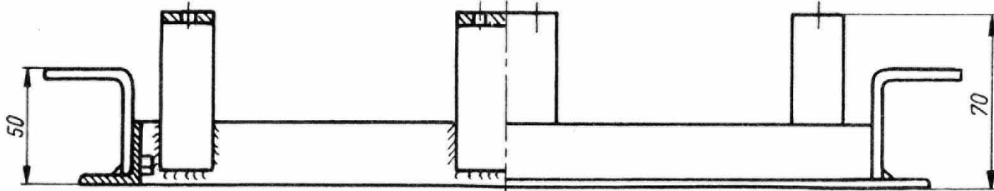


Rys. 3



Rys. 4

3233-10-4



Rys. 5

3233-10-5

## 3.2. Części składowe i materiały wg tabl. 1.

Tablica 1

Nr części na rys. 1, 2 i 3	Nazwa części		Materiał wg	
1	2		3	
1	Korpus	puszka PW 10	kątownik 20×20×3	PN-69/H-93401
		puszka PW 60	kątownik 25×25×4	
2	Listwa wspornikowa	puszka PW 10	bednarka 15×50	PN-67/H-92325
		puszka PW 60	bednarka 15×5,0	
3	Uchwyt		bednarka 40×5,0	
4	Płytki oporowa		bednarka 15×3,0	
5	Oblak		bednarka 15×2,0	
6	Drzwiczki		blacha cienka 2,0	PN-69/H-92131
7	Uchwyt klamerkowy		taśma stalowa Z1/4-120×1,5	PN-54/H-92327
8	Uchwyt trzpienia dolnego			
9	Trzpień górny		pręt ciągniony okrągły 4-h11-35	PN-58/H-93208
10	Trzpień dolny			
11	Wkręt		wkręt M4×15	PN-60/M-82230
12	Trzpień gwintowany z nakrętką M4		pręt ciągniony okrągły 5-h11-35	PN-58/H-93208
13	Zamek	śruba	śruba wieńcowa ze żbem trójkątnym M6×16	PN-63/M-82450
		plytka	bednarka 40×3	PN-67/H-92325
		zasuwa	bednarka 20×3	

## 3.3. Wykonanie

3.3.1. Łączenie części. Płytki oporowa i zamek powinny być przynitowane, a pozostałe połączenia spawane szwem ciągłym.

Dopuszcza się wykonanie połączeń nitowanych zamiast spawanych.

Wszystkie powierzchnie płytki po zmontowaniu powinny być oczyszczone, a końce listew wspornikowych zatępione.

3.3.2. Drzwiczki. Zewnętrzna powierzchnia drzwiczek powinna znajdować się w jednej płaszczyźnie z czołową krawędzią korpusu puszki. Dopuszcza się odchyłki  $\pm 0,5$  mm. Szczelina między drzwiczkami i korpusem powinna wynosić co najwyżej 0,5 mm.

Konstrukcja drzwiczek powinna zapewniać łatwe ich zdejmowanie.

Przy odchylaniu i zamykaniu drzwiczek oraz przekręcaniu klucza nie powinno odczuwać się zacięć i oporów.

3.4. Zabezpieczenie przed korozją. Zamek, śruby oraz trzpienie, na których obracają się drzwiczki, powinny być natłuszczone.

Pozostałe części puszek powinny być pokryte podkładową farbą miniową, a następnie zewnętrzną farbą lub innym równorzędnym środkiem zabezpieczającym je przed korozją.

Powłoka ochronna powinna być równa, gładka, bez zacieków, prześwitów, dobrze przylegać do po-

wierzchni chronionej nie łuszczyć się, nie odpryskiwać.

3.5. Cechowanie. Na płycie puszki od strony wewnętrznej w miejscu podanym na rys. 1 i 3 powinny być podane w sposób trwały i czytelny:

- znak wytwórni,
- symbol BN.

## 4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Puszki do transportu w stanie zmontowanym powinny być owijane pojedynczo w tekturę falistą lub papier pakowy, wiązane drutem i pakowane do tekturowych pudeł. Miejsca wolne w pudełkach powinny być wypełnione (np. watą drzewną).

Dopuszcza się inny rodzaj opakowania uzgodniony między wytwórcą i odbiorcą.

Na boku pudełka powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2,
- liczba sztuk,
- masa brutto.

4.2. Przechowywanie. Puszki powinny być przechowywane w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

## 5. BADANIA

5.1. Program badań. Na przedstawionej do odbioru partii puszek jednej wielkości powinny być wykonane następujące badania:

- sprawdzenie materiałów (3.2),
- sprawdzenie wymiarów (3.1),
- sprawdzenie wykonania (3.3, 3.5 i 4.1),
- sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją (3.4).

5.2. Pobieranie próbek. Z partii puszek jednej wielkości należy pobrać do badań wg 5.1 b) ÷ d) sposobem losowym próbkę o licznosci podanej w tabl. 2 kol. 2.

**Tablica 2**

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
1	2	3
do 40	5	1
41 ÷ 160	15	2
161 ÷ 400	25	3

## 5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów na zgodność z 3.2 należy wykonać przez sprawdzenie zaświadczenia kontroli technicznej wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z 3.1 należy wykonać za pomocą przymiaru liniowego i suwmiarki.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania na zgodność z 3.3, 3.5 i 4.1 należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem oraz przez dokonanie kilku prób otwarcia i zamknięcia drzwiczek puszek.

5.3.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją na zgodność z 3.4 należy wykonać przez sprawdzenie nieuzbrojonym okiem i opukiwanie powłoki ochronnej młotkiem drewnianym o masie 0,25 kg.

5.4. Ocena wyników badań. Przedstawioną do odbioru partię puszek jednej wielkości, należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wg 5.1 dały wynik dodatni.

Puszki uznane jako niedobre w którymkolwiek z badań nie podlegają dalszym badaniom.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/3233-10

### 1. Istotne zmiany w stosunku do PN-61/T-92319

- zmieniono układ normy zgodnie z PN-65/N-02003,
- wprowadzono drugą wielkość puszek,
- korpus puszek wykonano z kątownika zamiast z bednar-ki,
- zastosowano inne wykonanie zamka.

Dotychczas obowiązująca PN-61/T-92319 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1971 r.

### 2. Zastosowanie puszek wewnętrznych

Puszki wewnętrzne PW 10 należy instalować w przypadku montażu jednej lub dwu głowic GKM 10, albo jednej głowicy GKM 20.

Puszki wewnętrzne PW 60 należy instalować w przypadku montażu kilku głowic powyżej GKM 20, lecz nie więcej niż dwóch głowic GKM 60.