

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNIKACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-69 3233-05
	Haczyk i opaski do zawieszania telefonicznych kabli miejscowych	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są haczyk i opaski przeznaczone do zawieszania telefonicznych kabli miejscowych wg PN-66/T-90311 na linie nośnej.

1.2. Normy związane

PN-64/H-82160 Aluminium. Gatunki

PN-68/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-66/T-90311 Telefoniczne kable miejscowe o izolacji papierowej i powłoce ołowianej

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości opasek

120 - do kabli o średnicy zewnętrznej $8,3 \pm 17$ mm,

150 - do kabli o średnicy zewnętrznej $17,1 \pm 23$ mm,

180 - do kabli o średnicy zewnętrznej $23,1 \pm 41,5$ mm.

2.2. Przykłady oznaczenia

a) haczyka:

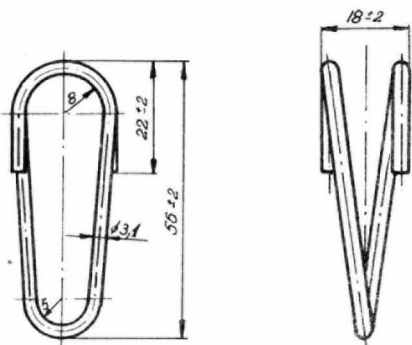
HACZYK BN-69/3233-05

b) opaski do kabla o średnicy zewnętrznej $17,1 \pm 23$ mm:

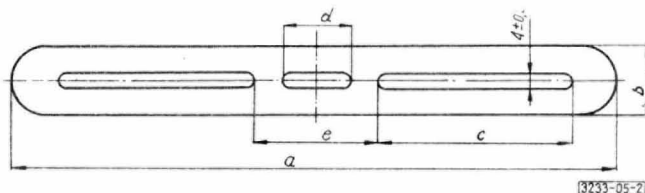
OPASKA 150 BN-69/3233-05

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary haczyka podano na rys. 1, a opasek na rys. 2 i w tabl. 1



Rys. 1. Haczyk



Rys. 2. Opaska

Tablica 1

Wielkość opaski	a	b	c	d	e	Grubość blachy
	mm					
120	120	16	40	6	14	0,5
150	150	18	48	16	28	
180	180	20	58	20	36	
Odchyłki wymiarów	±0,5					

3.2. Materiał. Haczyk powinien być wykonany z drutu stalowego 3,0 gb-GT5-Nw wg PN-67/M-80026.

Opaski powinny być wykonane z blachy aluminiowej A2 wg PN-64/H-82160 lub blachy ze stopu aluminium PA2N wg PN-68/H-88026.

3.3. Wykonanie. Haczyk nie powinien mieć pęknięć i zadziorów.

Opaski powinny mieć powierzchnie gładkie, nie powinny mieć pęknięć ani rozwarstwień. Krawędzie opasek powinny być bez zadziorów.

3.4. Zabezpieczenie przed korozją. Haczyk powinien być zabezpieczony przed korozją przez ocynkowanie metodą elektrolityczną.

Powłoka cynkowa nie powinna odstawać, łuszczyć się i odpryskiwać.

Powierzchnia powłoki powinna być czysta i gładka oraz nie powinna mieć miejsc nie pokrytych cynkiem.

Powierzchnia cynkowa może mieć ciemne plamy spowodowane płukaniem w wodzie.

Zjednoczenie Budownictwa Łączności
Ustanowiona przez Dyrektora ZBL dnia 15 grudnia 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 lipca 1970 r.
(Mon. Pol. nr 6/1970 poz. 62)

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Haczyki należy pakować po 1000 sztuk w skrzynki drewniane.

Opaski jednej wielkości powinny być związane w wiązki po 500 sztuk sznurkiem, następnie pakowane w papier i oklejone taśmą klejącą. Wiązki należy układać warstwami w pudełkach tekturowych lub skrzynkach drewnianych w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami mechanicznymi w czasie transportu.

Za zgodą zamawiającego wiązki mogą być pakowane w opakowanie zastępcze.

Masa brutto skrzynki z opaskami nie powinna przekraczać 25 kg.

Na bocznej zewnętrznej ścianie pudełka tekturowego lub skrzynki drewnianej bądź też opakowania zastępczego powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2,
- liczba sztuk,
- masa brutto.

4.2. Przechowywanie. Haczyki i opaski powinny być przechowywane w opakowaniu wg 4.1 w sposób zabezpieczający je przed szkodliwymi wpływami atmosferycznymi.

Ponadto opaski powinny być chronione przed działaniem kwasów i ługów.

5. BADANIA

5.1. Program badań. Przedstawioną do odbioru partię haczyków lub opasek jednej wielkości należy poddać sprawdzeniu:

- materiałów (3.2),
- wymiarów (3.1),
- wykonania (3.3),
- zabezpieczenia przed korozją (3.4).

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii haczyków lub opasek jednej wielkości należy pobrać sposobem losowym do badań wg 5.1 b), c) i d) próbkę o liczności podanej w tabl. 2 kol. 2.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk nie odpowiadających wymaganiom normy
1	2	3
do 630	15	1
631 + 2500	40	2
2501 + 6300	60	3
6301 + 16000	100	5
16001 + 40000	150	6

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.2 należy wykonać przez sprawdzenie zaświadczenia kontroli technicznej wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.1 należy wykonać przymiarem liniowym i suwmiarką.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.3 i 4.1 należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.3.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.4 należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4. Ocena wyników badań. Przedstawioną do odbioru partię opasek jednej wielkości lub haczyków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania wg 5.1 dały wynik dodatni, tj. liczba sztuk niedobrych nie przekracza liczb podanych w tabl. 2 kol. 3.

Opaska lub haczyk uznane za niedobre w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-69/3233-05

Istotne zmiany w stosunku do PN-59/T-92315 i PN-59/T-92316.

a) scalono PN-59/T-92315 i PN-59/T-92316 z uwagi na to, że haczyk i opaski łącznie spełniają swe zadanie podwieszania kabla,

b) przystosowano poszczególne wielkości opasek do zmienionych średnic kabli miejscowych wg PN-66/T-90311.

Dotychczas obowiązujące PN-59/T-92315 i PN-59/T-92316 zostają unieważnione z dniem 30 czerwca 1970 r.