

WAGI	NORMA BRANŻOWA	BN-79 5548-08
	Przeguby nożowe do wag Noże kłowe	
	Zamiast BN-71/5548-08	
Grupa katalogowa XIII 16		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są noże kłowe stosowane w przegubach wag mechanicznych i elektro-mechanicznych.

1.2. Nazwy i określenia - wg BN-76/5540-02.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

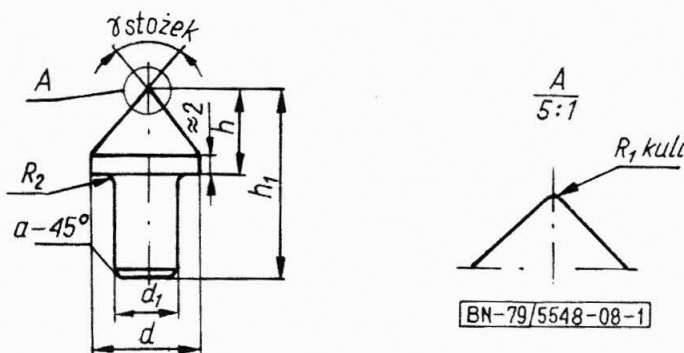
2.1. Podział i oznaczenie - wg BN-76/5540-02.

2.2. Przykład oznaczenia noża kłowego z chwytem walcowym o średnicy $d = 10$ mm:

NÓŻ NSm 10 BN-79/5548-08

3. WYMAGANIA3.1. Wymiary

3.1.1. Wymiary noży kłowych NS w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1 i 2.

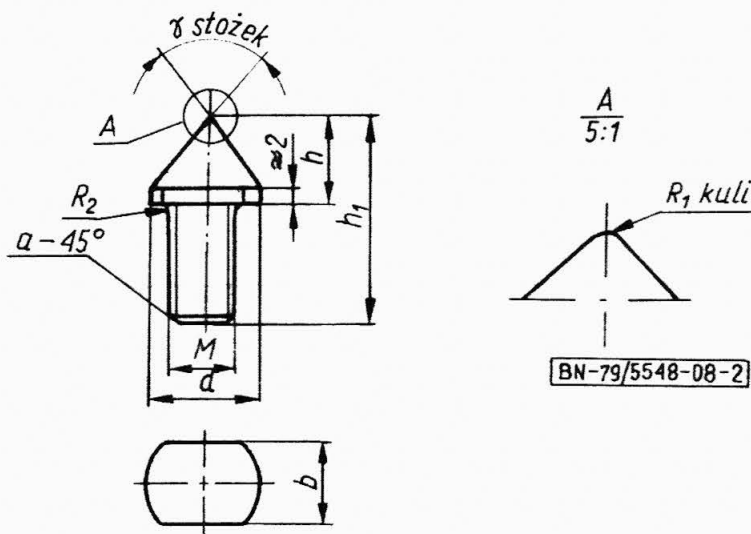


Rys. 1. Odmiana m

Tablica 1

d	6	8	10	12	14	16	20	25
h	8	8	10	12	14	16	20	20
d_1 (h_1)	3	4	4	5	6	8	10	12
h_1	16	16	20	22	26	30	35	35
$\gamma \pm 2^\circ$	45°	60°						75°
R_1	$0,1 \pm 0,05$			$0,2 \pm 0,1$			$0,4 \pm 0,1$	
R_2 , około	0,5		1		1,5		2	
α , około	0,3	0,5		0,8		1		1,5
Masa 1 sztuki noża stalowego, g	1,3	2,4	3,9	6,6	9,9	16,0	29,0	44,1

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 12 kwietnia 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1979 poz. 69)



Rys. 2, Odmiana I

Tablica 2

d	6	8	10	12	14	16	20	25
h	8	8	10	12	14	16	20	25
M	3	4	4	5	6	8	10	12
h ₁	16	16	20	22	26	30	35	35
b	5	6	7	8	10	11	13	17
$\gamma \pm 2^\circ$	45 ⁰	60 ⁰						75 ⁰
R ₁	0,05 ±0,02			0,1 ±0,05			0,2 ±0,1	
R ₂ , około	0,5		1		1,5		2	
a, około	0,3	0,5		0,8		1		1,5
Masa 1 sztuki noża stalowego, g	1,3	2;4	3,9	6,3	9,9	16,0	29,0	44,1

3.1.2. Odchyłki wymiarowe. Wymiary, przy których na rysunkach nie podano odchyłek, należy wykonać w tolerancji IT12 wg PN-66/M-02139.

3.2. Wykonanie. Chropowatość powierzchni - wg tabl. 3.

Tablica 3

Powierzchnie	Wartość parametru R _a , μm, wg PN-73/M-04251
Powierzchnie na promieniu ostrza oraz powierzchnie styczne do promienia na długości 4 mm od promieniowania	0,63
Pozostałe powierzchnie	5

3.3. Materiał - stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno wg PN-77/H-85023 (zalecany gatunek NC6), stal węglowa narzędziowa wg PN-78/H-85020 (zalecany gatunek N9E), stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019 (zalecany gatunek 15).

3.4. Wymagania dodatkowe. Dopuszcza się stosowanie noży z otworami do mocowania.

3.5. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-71/5548-17.

4. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Dopuszcza się stosowanie innych noży niż ujęte w normie w urządzeniach już produkowanych aż do zakończenia produkcji wyrobów z tymi nożami.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-
-Rozwojowy Wag - Lublin.

no. Gatunki

PN-66/M-02139 Odchylki warsztatowe wymiarów swobod-
nych

PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chro-
powatość powierzchni. Określenia podstawowe i para-
metry

BN-76/5540-02 Przeguby nożowe do wag. Noże. Nazwy i
określenia. Podział i oznaczenie

BN-71/5548-17 Przeguby nożowe do wag. Noże i panewki
stalowe. Ogólne wymagania i badania

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/5548-08

a) zaktualizowano wymiary noży do nowych wymagań
przemysłu wagowego,

b) rozszerzono zakres wymiarów noży,

c) opracowano nowy rodzaj tablic wymiarowych,

d) wartość chropowatości powierzchni podano w tabl. 3,

e) oznaczenie noży podano wg BN-76/5540-02.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej ja-
kości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-77/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zim-

4. Symbol wg SWW - 0943-4.

5. Autor projektu normy - Stanisław Klepcarz.