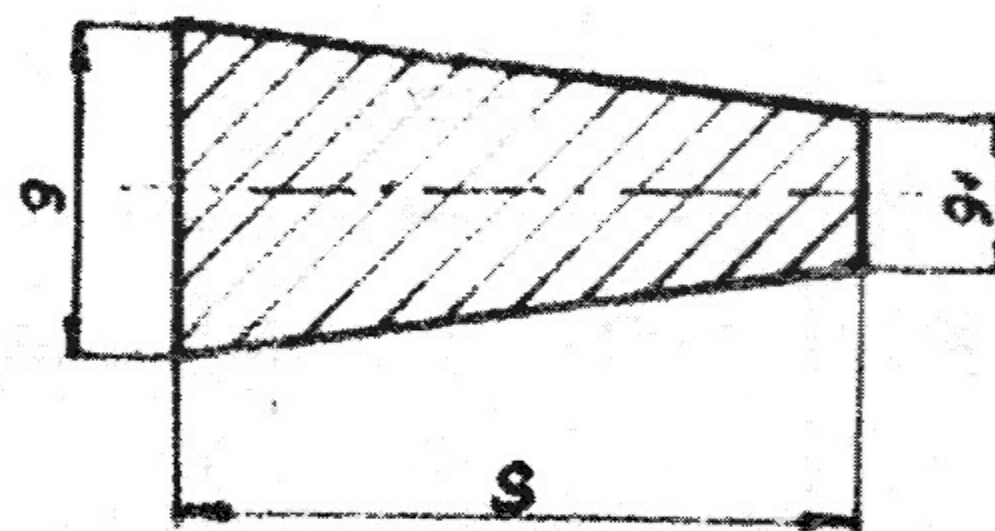


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-89/0644-57 Arkusz 09
	Stal narzędziowa		
	Pręty walcowane na gorąco na pilniki i tarniki Wymiary prętów trapezowych /nożowych/		
			Grupa katalogowa 0322

Kształt i wymiary przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki - wg rysunku i tablicy.



Tablica

Wymiar nominalny szerokości S, mm	Dokładność wykonania		Wymiary nominalne grubości		Dokładność wykonania			
	zwykła	podwyższona pd	S mm	S ₁ mm	zwykła	podwyższona pd	dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm	
	dopuszczalne odchyłki wymiaru S, mm				dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm			
			S	S ₁	S	S ₁	S	S ₁
13	± 0,5	± 0,3	3,5	1,2	± 0,3	± 0,2	± 0,2	± 0,1
14			4	1				
			5	1,4				
17			4,5	1,4				
18,5			4,5	1,7				
			6,5	1,6				
22,5			5,5	2				
			8	1,8				
28			7	2,2				
34			8	2,4				
Pręty w kraju nie produkowane								

K O N I E C

Informacje dodatkowe

HUTA BAILDON

Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 3/89
z dnia 1989.03.08, jako norma obowiązująca od dnia 1990.03.01.

/Dz. Norm. i Miar nr poz. /

1. Instytucja opracowująca normę - Huta Baildon, Katowice

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/0644-19

- ujęto tylko wymiary prętów trapezowych /nożowych/ walcowanych na gorąco,
- rozszerzono szereg o wymiary nominalne: 13x3,5x1,2; 14x4x1; 17x4,5x1,4; 18,5x4,5x1,7; 22,5x5,5x2; 28x7x2,2; 34x8x2,4 /mm/,
- przyjęto symetryczne dopuszczalne odchyłki wymiarowe.

3. Teoretyczna masa 1 m prętów - wg tablicy

Tablica

Wymiar nominalny szerokości S, mm		13	14	14	17	18,5	18,5	22,5	22,5	28	34
Wymiar nominalny grubości	ε mm	3,5	4	5	4,5	4,5	6,5	5,5	8	7	8
	ε ₁ mm	1,2	1	1,4	1,4	1,7	1,6	2	1,8	2,2	2,4
Masa 1 m prętów, mm		0,240	0,275	0,352	0,394	0,450	0,588	0,662	0,864	1,01	1,39

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0455-07

5. Instytucja rozprawdzająca normę - Instytut Metalurgii Żelaza, 44-100 Gliwice, ul. K. Miarki 12/14

6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Jan Gempfert - Huta Baildon

mgr inż. Stanisław Kozłowski - Huta Baildon

inż. Bernard Kasprzak - Bydgoska Fabryka Narzędzi

inż. Kazimierz Talaga - Będzińska Fabryka Piłników