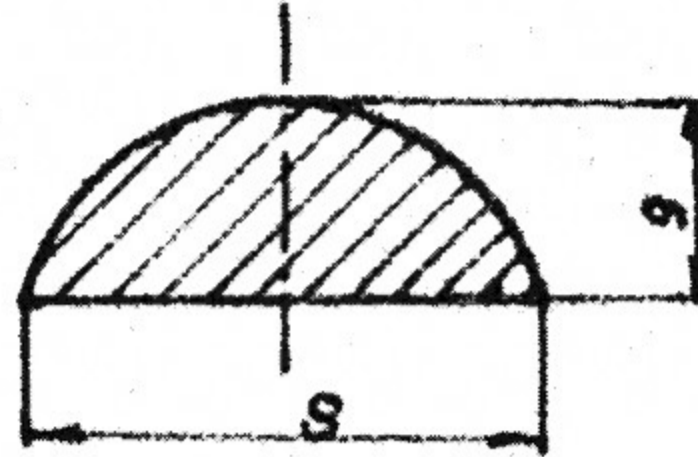


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	NORMA BRANŻOWA	BE-89/0644-57 Arkusz 07
	Stal narzędziowa	
	Pręty walcowane na gorąco na pilniki i tarniki Wymiary prętów półokrągłych niepełnych wysokich	Grupa katalogowa 0322

Kształt i wymiary przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki - wg rysunku i tablicy.



Tablica

Wymiar nominalny szerokości S, mm	Dokładność wykonania		Wymiar nominalny grubości g, mm	Dokładność wykonania	
	zwykła	podwyższona pd		zwykła	podwyższona pd
	dopuszczalne odchyłki wymiaru S, mm			dopuszczalne odchyłki wymiaru g, mm	
15	± 0,8	± 0,5	4,5	± 0,5	± 0,3
16			5		
17			5		
20			5,5		
22			6		
26			7		
31			8,5		
36	± 1,0	± 0,7	10		
41			11		
46			13		

K O N I E C

Informacje dodatkowe

HUTA BAILDON

Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 3/89 z dnia 1989.03.08, jako norma obowiązująca od dnia 1990.03.01.

/Dz. Norm. i Miar nr ,poz. /

1. Instytucja opracowująca normę - Huta Baildon, Katowice

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/0644-19

- ujęto tylko wymiary prętów półokrągłych niepełnych /wysokich/ walcowanych na gorąco,
- rozszerzono szereg o wymiary nominalne: 15x4,5; 16x5; 20x5,5 /mm/,
- przyjęto symetryczne dopuszczalne odchyłki wymiarowe.

3. Teoretyczna masa 1 m prętów - wg tablicy

Tablica

Wymiar nominalny szerokości S, mm	15	16	17	20	22	26	31	36	41	46
Wymiar nominalny grubości s, mm	4,5	5	5	5,5	6	7	8,5	10	11	13
Masa 1 m pręta, kg	0,377	0,449	0,479	0,608	0,728	1,01	1,45	2,00	2,50	3,30

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0455-07

5. Instytucja rozprawdzająca normę - Instytut Metalurgii Żelaza, 44-100 Gliwice, ul. K. Miarki 12/14

6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Jan Gempfert - Huta Baildon

mgr inż. Stanisław Kozłowski - Huta Baildon

inż. Bernard Kasprzak - Bydgoska Fabryka Narzędzi

inż. Kazimierz Talaga - Będzińska Fabryka Pilników