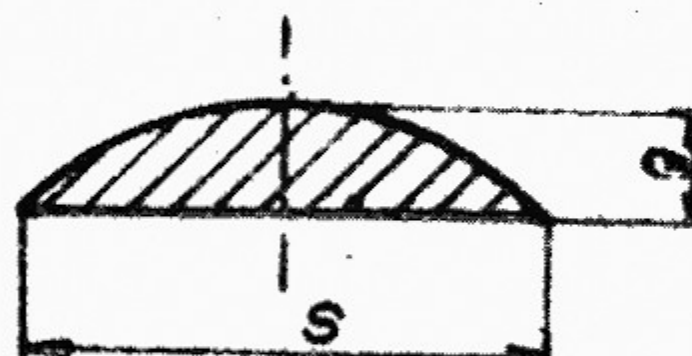


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89/0644-57 Arkusz 06
	Stal narzędziowa Pręty walcowane na gorąco na pilniki i tarniki Wymiary prętów półokrągłych niepełnych niskich	Grupa katalogowa 0322

Kształt i wymiary przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki - wg rysunku i tablicy.



Tablica

Wymiar nominalny szerokości S, mm	Dokładność wykonania		Wymiar nominalny grubości g, mm	Dokładność wykonania	
	zwykła	podwyższona pd		zwykła	podwyższona pd
	dopuszczalne odchyłki wymiaru S, mm			dopuszczalne odchyłki wymiaru g, mm	
20	± 0,5	± 0,3	4	± 0,3	± 0,2
25			5		
30			6		
36			7		
41			8		

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-89/0644-57/06

1. Instytucja opracowująca normę - Huta Baildon, Katowice
2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/0644-19
- przyjęto symetryczne dopuszczalne odchyłki wymiarowe
3. Teoretyczna masa 1 m prętów - wg tablicy

HUTA BAILDON

Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 3/89
z dnia 1989.03.08, jako norma obowiązująca od dnia 1990.03.01.

/Dz. Norm. i Miar nr , poz. /

Tablica

Wymiar nominalny szerokości S, mm	20	25	30	36	41
Wymiar nominalny grubości s, mm	4	5	6	7	8
Masa 1 m pręta, kg	0,432	0,671	0,970	1,35	1,77

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0455-07

5. Instytucja rozprowadzająca normę - Instytut Metalurgii Żelaza, 44-100 Gliwice, ul. K. Miarki 12/14

6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Jan Gepfert - Huta Baildon

mgr inż. Stanisław Kosłowski - Huta Baildon

inż. Bernard Kasprzak - Bydgoska Fabryka Narzędzi

inż. Kazimierz Talaga - Będzińska Fabryka Pilników