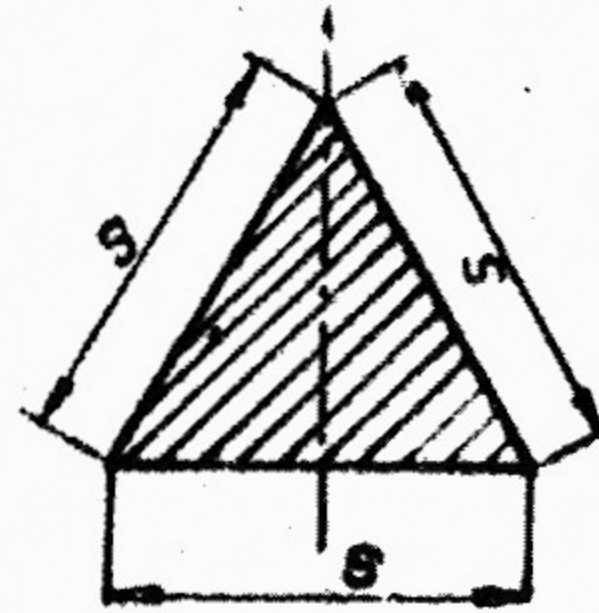


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	NORMA BRANŻOWA	BN-89/0644-57 Arkusz 05
	Stal narzędziowa	
	Pręty walcowane na gorąco na pilniki i tarniki Wymiary prętów trójkątnych	Grupa katalogowa 0322

Kształt i wymiary przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki - wg rysunku i tablicy.



Tablica

Wymiar nominalny boku S, mm	Dokładność wykonania	
	zwykła	podwyższona pd
	dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm	
9	± 0,4	± 0,3
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
20	± 0,6	
21		
22		
24		
25		
27	± 0,4	
28		

K O N I E C

Informacje dodatkowe

HUTA BAILDON

Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 3/89
z dnia 1989.03.08, jako norma obowiązująca od dnia 1990.03.01.

/Dz. Norm. i Miar nr , poz. /

1. Instytucja opracowująca normę - Huta Baildon, Katowice

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/0644-19

- ujęto tylko wymiary prętów trójkątnych walcowanych na gorąco,
- rozszerzono szereg o wymiary nominalne: 21 i 27 mm,
- przyjęto symetryczne dopuszczalne odchyłki wymiarowe.

3. Teoretyczna masa 1 m prętów - wg tablicy

Tablica

Wymiar nominalny boku S, mm	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Masa 1 m pręta, kg	0,275	0,340	0,411	0,489	0,574	0,666	0,765	0,870	0,982

c.d. tablicy

Wymiar nominalny boku S, mm	18	20	21	22	24	25	27	28
Masa 1 m pręta, kg	1,10	1,36	1,48	1,64	1,96	2,12	2,47	2,66

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0455-07

5. Instytucja rozprowadzająca normę - Instytut Metalurgii Żelaza, 44-100 Gliwice,
ul. K. Miarki 12/14

6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Jan Gempfert - Huta Baildon

mgr inż. Stanisław Kosłowski - Huta Baildon

inż. Bernard Kasprzak - Bydgoska Fabryka Narzędzi

inż. Kazimierz Talaga - Będzińska Fabryka Pilników