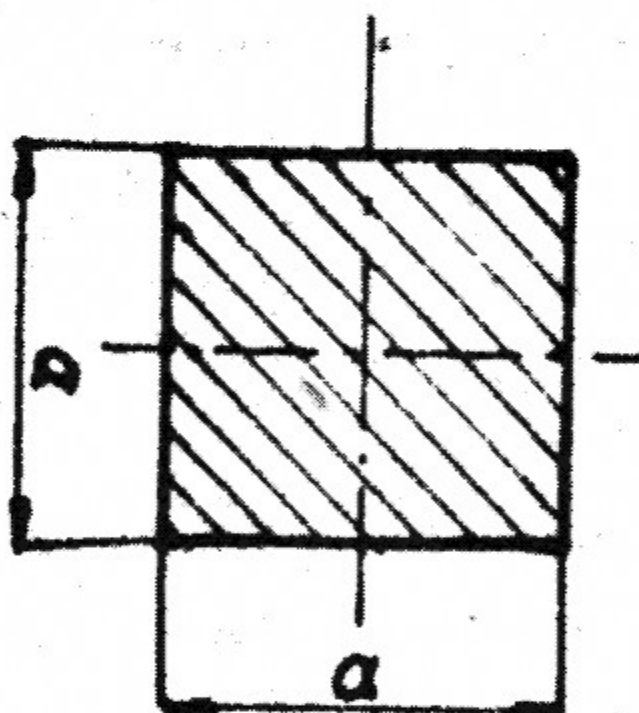


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A	BH-89/0644-57 Arkusz 03
	Stal narzędziowa	
	Pręty walcowane na gorąco na pilniki i tarniki Wymiary prętów kwadratowych	Grupa katalogowa 0322

Kształt i wymiary przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki - wg rysunku i tablicy.



Tablica

Wymiar nominalny a, mm	Dokładność wykonania	
	zwykła	podwyższona p _d
	dopuszczalne odchyłki wymiarowe mm	
10 12 15	± 0,4	± 0,3
18	± 0,5	

K O N I E C

Informacje dodatkowe

HUTA BAILDON

Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 3/89
z dnia 1989.03.08, jako norma obowiązująca od dnia 1990.03.01.

/Dz. Norm. i Miar nr , poz. /

1. Instytucja opracowująca normę - Huta Baildon, Katowice
2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/0644-19
 - ujęto tylko wymiary prętów kwadratowych walcowanych na gorąco,
 - wykreślono wymiary 35 i 40 mm,
 - przyjęto symetryczne dopuszczalne odchyłki wymiarowe.
3. Teoretyczna masa 1 m prętów - wg tablicy

Tablica

Wymiar nominalny a, mm	10	12	15	18
Masa 1 m pręta, kg	0,785	1,13	1,77	2,54

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0455-07
5. Instytucja rozpracowująca normę - Instytut Metalurgii Żelaza, 44-100 Gliwice,
ul. K. Miarki 12/14
6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Jan Gepfert - Huta Baildon
mgr inż. Stanisław Kozłowski - Huta Baildon
inż. Bernard Kasprzak - Bydgoska Fabryka Narzędzi
inż. Kazimierz Talaga - Będzińska Fabryka Pilników