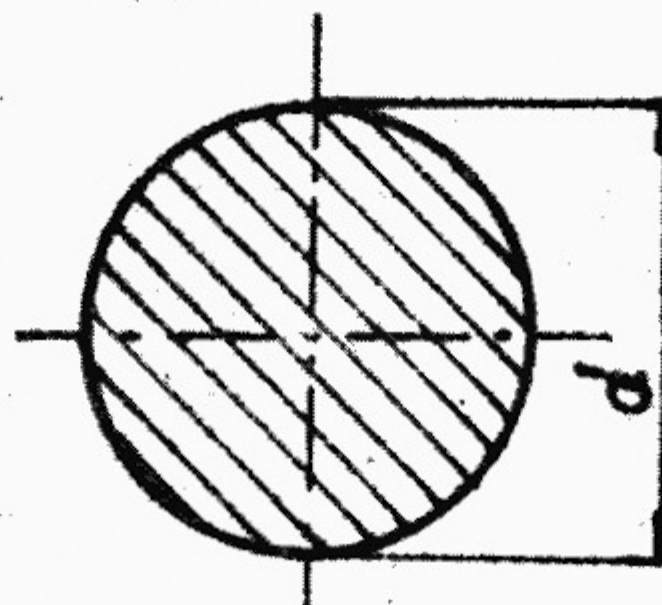


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89/0644-57 Arkusz 02
	Stal narszędziowa	
	Pręty walcowane na gorąco na pilniki i tarniki Wymiary prętów okrągłych	Grupa katalogowa 0322

Kształt i wymiary przekroju poprzecznego oraz dopuszczalne odchyłki - wg rysunku i tablicy.



Tablica

Wymiar nominalny średnicy d, mm	Dokładność wykonania	
	zwykła	podwyższona pd
	dopuszczalne odchyłki wymiarowe mm	
10 12 15	$\pm 0,4$	$\pm 0,3$
18	$\pm 0,5$	

K O N I E C

Informacje dodatkowe

HUTA BAILDON

Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 3/89
z dnia 1989.03.08, jako norma obowiązująca od dnia 1990.03.01.

/Dz. Norm. i Miar nr , poz. /

1. Instytucja opracowująca normę - Huta Baildon, Katowice

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/0644-19

- ujęto tylko wymiary prętów okrągłych walcowanych na gorąco,
- rozszerzono szereg o średnice nominalne: 10 i 12 mm, a wykreślono średnice: 28 i 32 mm,
- przyjęto symetryczne dopuszczalne odchyłki wymiarowe.

3. Teoretyczna masa 1 m prętów - wg tablicy

Tablica

Wymiar nominalny średnicy d, mm	10	12	15	18
Masa 1 m pręta, kg	0,617	0,888	1,39	2,00

4. Symbol wyrobu wg SWW - 0455-07

5. Instytucja rozprawdzająca normę - Instytut Metalurgii Żelaza, 44-100 Gliwice,
ul. K. Miarki 12/14

6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Jan Gempfert - Huta Baildon

mgr inż. Stanisław Kosłowski - Huta Baildon

inż. Bernard Kasprzak - Bydgoska Fabryka Narzędzi

inż. Kazimierz Talaga - Będzińska Fabryka Pilników