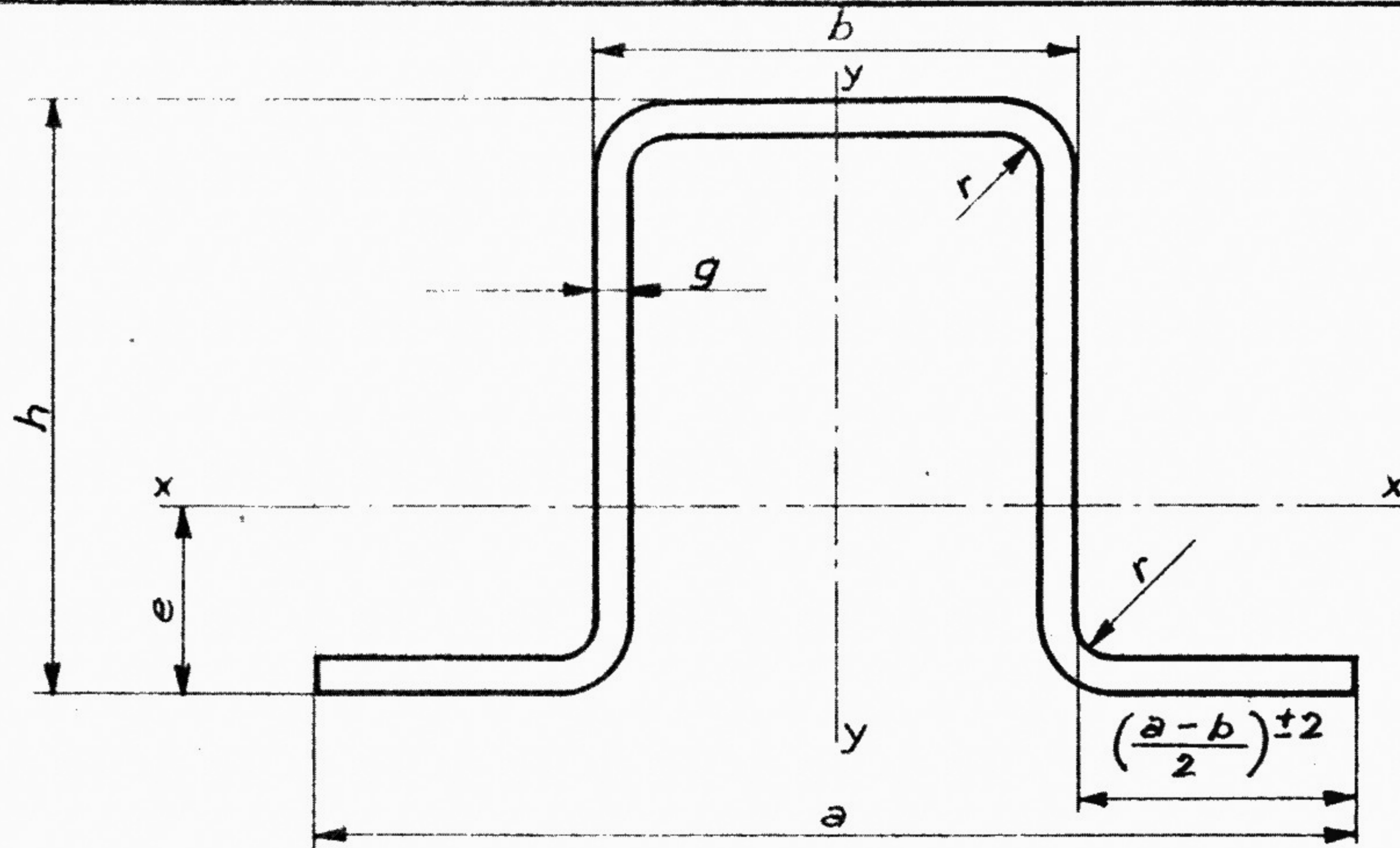


HUTNICTWO ŻELAZA I SIALI	N O R M A    B R A N Ż O W A	BN-86/0644-04 Arkusze 02
	Kształtowniki stalowe gięte na zimno otwarte ze stali węglowej zwykłej jakości o $R_m$ do 490 MPa.	<b>Zamiast:</b> BN-64/0644-04
	<b>Kształtowniki ceowe prostokątne</b>	Grupa katalogowa 0322



Wyróżnik oznaczenia kształtownika	Przekrój	Masa 1 m <sup>1</sup> /	Odleg- łość od osi	Wielkości statyczne					
				Moment bezwładności		Wskaźnik wytrzymałości		Promień bezwładności	
				$I_x$	$I_y$	$W_x$	$W_y$	$i_x$	$i_y$
	mm <sup>2</sup>	kg	cm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>		cm	
KCP 1	194	1,52	1,03	2,58	9,73	2,51	2,67	1,11	2,13
KCP 2	312,5	2,45	0,86	1,52	17,49	1,61	3,89	0,71	2,40
KCP 3	234	1,84	2,14	7,36	8,96	3,12	2,39	1,74	1,92

1/ Masę 1 m kształtownika obliczono wg wymiarów nominalnych przyjmując gęstość stali 7,85 kg/dm<sup>3</sup>

Wyróżnik oznaczenia kształtownika	Wymiary i odchyłki przekroju poprzecznego mm									
	a		b		h		g		r	
	wymiar	odchyłka	wymiar	odchyłka	wymiar	odchyłka	wymiar	odchyłka		
KCP 1	73	± 2,0	47	± 1,0	18	± 1,0	2,0	± 0,07	2,0	
KCP 2	90	± 2,0	44	± 1,0	25	± 1,0	2,5	± 0,08	3,0	
KCP 3	75	± 2,0	35	± 1,0	45	± 1,5	1,5	± 0,05	1,5	

Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina

Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 12/86  
z dnia 1986.05.27 jako norma obowiązująca od dnia 1987.07.01