

WAGI	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Przeguby nożowe do wag Panewki okrągłe	5548-15
		Zamiast BN-71/5548-15 BN-71/5548-16
		Grupa katalogowa XIII 16

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są panewki okrągłe stosowane w przegubach wag mechanicznych i elektromechanicznych.

1.2. Nazwy i określenia — wg BN-77/5540-01.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg BN-77/5540-01.

2.2. Przykład oznaczenia

a) panewki okrągłej zwykłej o średnicy $d = 12$ mm i wysokości $H = 10$ mm:

PANEWKA PKZa 12×10 BN-79/5548-15

b) panewki okrągłej z podstawą kulistą z trzpieniem o średnicy $d = 20$ mm i wysokości $H = 15$ mm:

PANEWKA PKQe 20×15 BN-79/5548-15

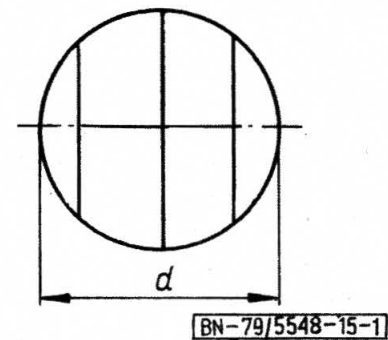
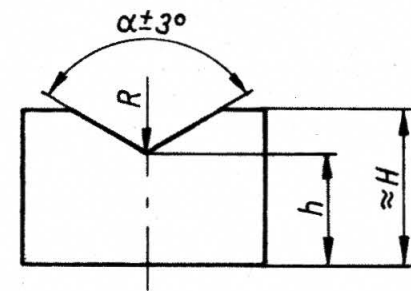
c) panewki okrągłej zwykłej z gniazdem stożkowym i trzpieniem o średnicy $d = 10$ mm i wysokości $H = 10$ mm:

PANEWKA PKZde 10×10 BN-79/5548-15

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Wymiary panewek okrągłych zwykłych PKZa, w mm — wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 28 grudnia 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1980 poz. 17)

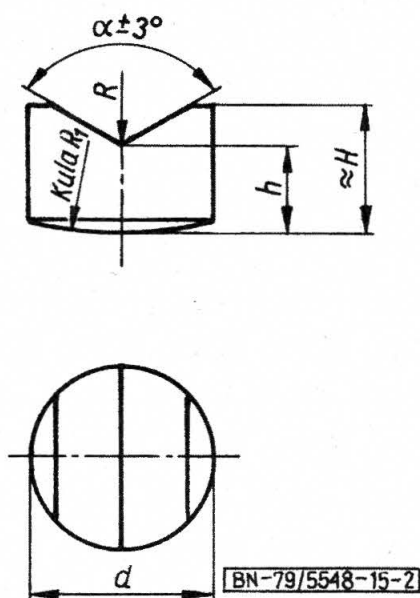
Tablica 1

d	8	10	12	14	16	20	25	32	40
h	4,5	6	7	8,5	8	12	15	18	
H	6	8	10	12	16	20	25		
R	0,75		1				1,5		
α°	120								
Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, w g	2,34	4,57	8,07	12,97	16,64	36,62	71,34	119	229
Dopuszcza się stosowanie panewek z otworami do mocowania. Dopuszcza się wykonanie rowka panewki o kącie $\alpha = 140^{\circ}$.									

Tablica 2

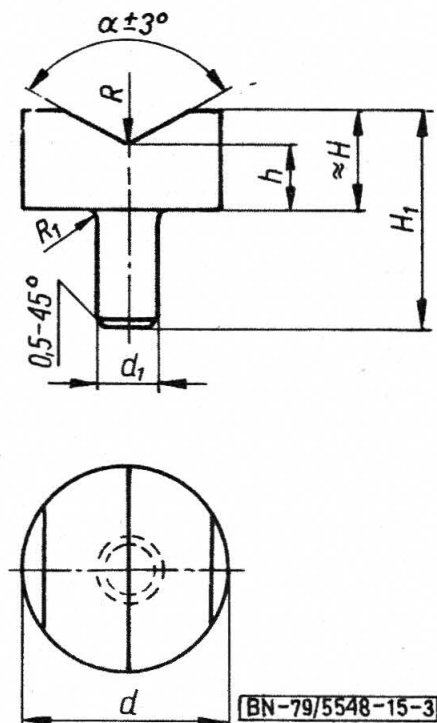
d	10	12	14	16	20	25	32	40	50
h	6	7	8,5	8	12	15	22	32	
H	8	10	12	16	20	30	40		
R_1	20	24	28	32	40	50	65	80	100
R	0,75		1				1,5		
α°	120								
Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, w g	4,50	8,00	12,80	16,00	35,50	70,00	115	220	580
Dopuszcza się stosowanie panewek z otworami do mocowania. Dopuszcza się wykonanie rowka panewki o kącie $\alpha = 140^{\circ}$.									

3.1.2. Wymiary panewek okrągłych z podstawą kulistą PKQa, w mm — wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 2

3.1.3. Wymiary panewek okrągłych zwykłych z trzpieniem PKZe, w mm — wg rys. 3 i tabl. 3.

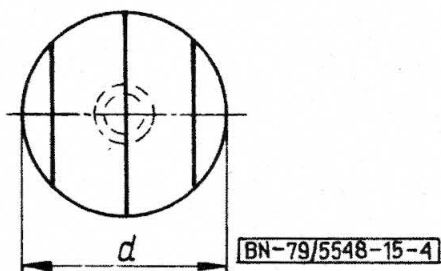
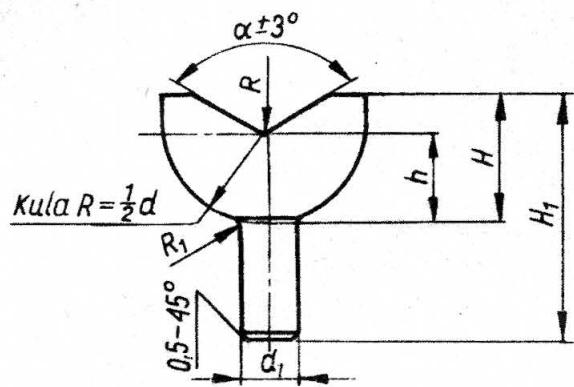


Rys. 3

Tablica 3

d	12	14	16	18	20	25	32	40	50
d_1	6		8	12	10			12	16
h	5	7	8	7,5	10		12		22
H	8	10	12		14	16		20	30
H_1	16	20	30			35		40	60
R	0,75		1			1,5			2
R_1	0,5		0,75				1		1,5
α°	120								
Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, g	7,90	13,20	23,75	36,70	41,55	65,20	110,4	192,0	480,4
Dopuszcza się wykonanie otworów w trzpieniu do mocowania panewki. Dopuszcza się wykonanie rowka o kącie $\alpha = 140^{\circ}$. Dopuszcza się wykonanie trzpienia o innej długości.									

3.1.4. Wymiary panewek okrągłych z podstawą kulistą z trzpieniem PKOqe, w mm — wg rys. 4 i tabl. 4.



Rys. 4

Tablica 4

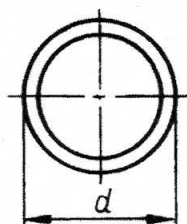
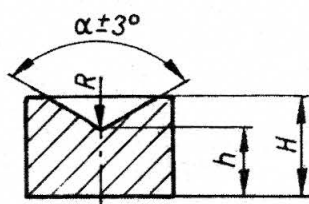
d	10	12	14	16	18	20	25	32
h	5	6	7	8	10	12,5	16	
H	7	9	10	12	15	18	22	
H_1	16	20	25	20	30	35	40	
d_1	6		8	6	10			
R	0,75		1			1,5		
R_1	0,5		0,75			1		
α°	120							
Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, g	4,93	7,45	10,35	17,55	19,00	33,50	57,50	105,9

Dopuszcza się wykonanie otworów w trzpieniu do mocowania panewki.

Dopuszcza się wykonanie rowka panewki o kącie $\alpha = 140^\circ$.

Dopuszcza się wykonanie trzpienia o innej długości.

3.1.5. Wymiary panewek okrągłych zwykłych z gniazdem stożkowym PKZd, w mm — wg rys. 5 i tabl. 5.



BN-79/5548-15-5

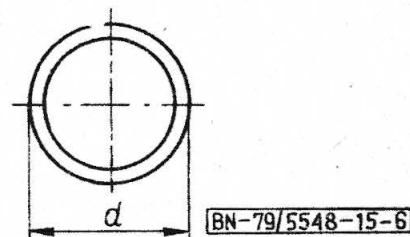
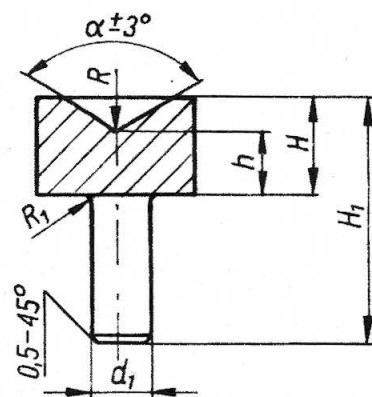
Rys. 5

Tablica 5

d	5	6	8	10	12	16	20	25
h	4,5		6	7,5	9	12	15	
H	6		8	10	12	16	20	
R	0,5		0,75		1			
α°	120							
Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, g	0,88	1,29	3,06	6,17	10,35	24,50	47,86	75,46

Dopuszcza się stosowanie panewek z otworami do mocowania.

3.1.6. Wymiary panewek okrągłych zwykłych z gniazdem stożkowym i trzpieniem PKZde, w mm — wg rys. 6 i tabl. 6.



Rys.6

Tablica 6

d	6	8	10	12	14	16	20	25
h	4,5	6	7,5	9	10	12	11	
H	6	8	10	12	13	16		
H_1	12	16	20	25	30	35	40	
d_1	3	4	5		6	8	10	
R	0,5	0,75		1		1,5		
R_1	0,5			0,75		1		
α°	120							
Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, g	1,64	3,86	7,71	12,32	19,17	28,27	46,24	74,87

Dopuszcza się wykonanie otworów w trzpieniu do mocowania panewki.

Dopuszcza się wykonanie trzpienia o innej długości.

3.1.7. Odchyłki wymiarowe. Wymiary, przy których na rysunkach nie podano odchyłek należy wykonać w tolerancji IT12 wg PN-66/M-02139.

3.2. Wykonanie. Chropowatość powierzchni — wg tabl. 7.

Tablica 7

Powierzchnie	Wartość parametru R_a , μm — wg PN-73/M-04251
Powierzchnie na promieniu rowka lub gniazda oraz powierzchnie styyczne do promienia na długości 4 mm	0,63
Pozostałe powierzchnie rowka lub gniazda	2,5
Pozostałe powierzchnie	10

3.3. Materiał. Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno — wg PN-77/H-85023 (zalecany gatunek NC6), stal węglowa narzędziowa — wg PN-78/H-85020 (zalecany gatunek N9E), stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia — wg PN-75/H-84019 (zalecany gatunek 15).

3.4. Wymiary promieni rowków. Zalecane wymiary promieni rowków, w mm — wg tabl. 1, 2, 3 i 4.

Dopuszcza się inne wymiary promieni rowków w zależności od promieni ostrzy noży, podane w tablicach norm przedmiotowych na przeguby nożowe do wag (BN-79/5548-01 ÷ BN-79/5548-08).

3.5. Pozostałe wymagania i badania — wg BN-79/5548-17.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/5548-15

- a) wprowadzono nowe rodzaje i odmiany panewek:
- panewki okrągłe zwykłe,
 - panewki okrągłe z podstawą kulistą,
 - panewki okrągłe zwykłe z trzpieniem,
 - panewki okrągłe zwykłe z gniazdem stożkowym,
 - panewki okrągłe zwykłe z gniazdem stożkowym i trzpieniem;
- b) oznaczenie panewek podano wg nowej normy BN-77/5540-01.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-77/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno. Gatunki

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych
PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry

BN-77/5540-01 Przeguby nożowe do wag. Panewki. Nazwy i określenia. Podział i oznaczenie

BN-79/5548-01 Przeguby nożowe do wag. Noże trójkątne

BN-79/5548-02 Przeguby nożowe do wag. Noże kropłowe

BN-79/5548-03 Przeguby nożowe do wag. Noże ostrołukowe

BN-79/5548-04 Przeguby nożowe do wag. Noże kwadratowe

BN-79/5548-05 Przeguby nożowe do wag. Noże płaskie pięciokątne

BN-79/5548-06 Przeguby nożowe do wag. Noże zbieżne pięciokątne

BN-79/5548-07 Przeguby nożowe do wag. Noże okrągłe

BN-79/5548-08 Przeguby nożowe do wag. Noże kłowe

BN-79/5548-17 Przeguby nożowe do wag. Noże i panewki stalowe.

Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW — 0943-4.

5. Autor projektu normy — inż. Stanisław Klepcarz.