

WAGI	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Przeguby nożowe do wag Panewki ostrokątne	5548-12
		Zamiast BN-71/5548-12
		Grupa katalogowa XIII 16

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są panewki ostrokątne stosowane w przegubach wag mechanicznych i elektromechanicznych.

1.2. Nazwy i określenia — wg BN-77/5540-01.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg BN-77/5540-01.

2.2. Przykłady oznaczenia

a) panewki ostrokątnej zwykłej bez występu oporowego o długości $l = 20$ mm i wysokości $h = 6,5$ mm:

PANEWKA POZa 20×6,5 BN-79/5548-12

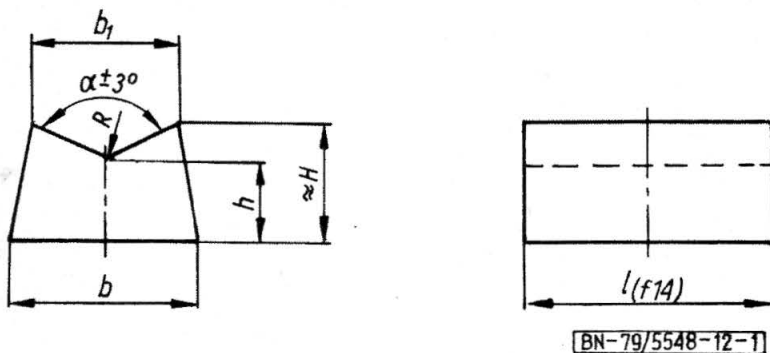
b) panewki ostrokątnej z wycięciami wzdłużnymi o długości $l = 25$ mm, wysokości $h = 4$ mm i szerokością wycięcia $w = 5,5$ mm:

PANEWKA POWa 25×4/5,5 BN-79/5548-12

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Wymiary panewek ostrokątnych zwykłych POZa w mm — wg rys. 1 i tabl. 1



Rys. 1

Tablica 1

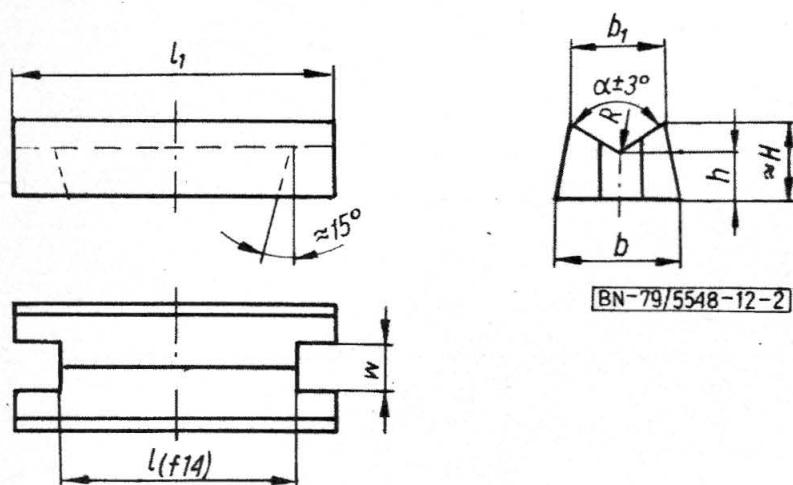
Wyróżnik oznaczenia materiału wyjściowego	F1	F2	F3	F4	F5	F6
b	11	16	20	30	35	
b_1	9,2	13,5	13	16	23,5	26,5
h	3,5	4,0	6,5	8,5	13	18
H	6,5	8,5	10,5	13,5	20	27
R	0,75	1	1,5	2	2,5	
α°	120			140		
l	Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, g					
8	3,36					
10	4,80	8,60				
12	5,76	10,32				
14	6,72	12,04				
16	7,68	13,76	17,92			
20		17,20	22,40			
25		21,50	28,00	43,75		
32			35,84	56,00		
40			44,80	70,00	157,2	
50				87,50	196,5	
60				105,0	235,8	368,4
70				122,5	275,1	429,8
80					314,4	491,2
100					393,0	614,0
120						736,8
150						921,0

Zalecane długości panewek objęte są liniami grubymi.
Dopuszcza się stosowanie panewek z otworami do mocowania.

Dopuszcza się wykonanie rowka panewki o kącie $\alpha = 140^\circ$ zamiast 120° , zachowując wymiar h .

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 28 grudnia 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1980 poz. 17)

3.1.2. Wymiary panewek ostrokątnych z wycięciami wzdłużnymi POWa w mm — wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 2

Tablica 2

Wyróżniki oznaczenia materiału wyjściowego	F1	F2	F3	F4	F5	F6		
<i>b</i>	11	16	20	30	35			
<i>w</i>	3,3	4,5	5,5	6,5	8,5	11		
<i>b</i> ₁	9,2	13,5	13	16	23,5	26,5		
<i>h</i>	3,5	4,0	6,5	8,5	13	18		
<i>H</i>	6,5	8,5	10,5	13,5	20	27		
<i>R</i>	0,75	1	1,5	2	2,5			
α°	120			140				
<i>l</i> ₁	około (<i>l</i> + 2 <i>w</i>)							
<i>l</i>	Orientacyjna masa 1 sztuki panewki stalowej, g							
8	3,07							
10	4,03							
12	4,99	4,33						
14	5,95	5,29						
16	6,91	6,25	12,17	11,38	14,35			
20		8,17	15,61	14,82	18,83			
25		10,55	19,91	19,12	24,43	37,45		
32			25,93	25,14	32,27	49,70		
40			32,81	32,02	41,23	63,70	140,2	
50					52,43	81,20	179,5	
60					63,63	98,70	218,8	328,4
70						116,2	258,1	389,8
80							297,4	451,2
100								574,0

Zalecane długości panewek objęte są liniami grubymi.
Dopuszcza się wykonanie rowka panewki o kącie $\alpha = 140^\circ$ zamiast 120° , zachowując wymiar *h*.

3.1.3. Odchyłki wymiarowe. Wymiary, przy których na rysunkach nie podano odchyłek należy wykonać w tolerancji IT12 wg PN-66/M-02139.

3.2. Wykonanie. Chropowatość powierzchni — wg tabl. 3.

Tablica 3

Powierzchnie	Wartość parametru R_a , μm — wg PN-73/M-04251
Powierzchnie na promieniu rowka oraz powierzchnie styczne do promienia na długości 4 mm	0,63
Pozostałe powierzchnie rowka i powierzchnie czołowe ograniczone wymiarem <i>l</i>	2,5
Powierzchnie pozostałe	10

3.3. Materiał. Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno — wg PN-77/H-85023 (zalecany gatunek NC6), stal węglowa narzędziowa — wg PN-78/H-85020 (zalecany gatunek N9E), stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia — wg PN-75/H-84019 (zalecany gatunek 15).

3.4. Wymiary promieni rowków. Zalecane wymiary promieni rowków w mm — wg tabl. 1 i 2.

Dopuszcza się inne wymiary promieni rowków w zależności od promieni ostrzy noży podane w tablicach norm przedmiotowych na przeguby nożowe do wag (BN-79/5548-01 ÷ BN-79/5548-08).

3.5. Pozostałe wymagania i badania — wg BN-79/5548-17.

4. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Dopuszcza się stosowanie innych panewek niż w normie w urządzeniach już produkowanych aż do zakończenia produkcji wyrobów z tymi panewkami.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/5548-12

- a) dostosowano wymiary panewek do nowych wymagań przemysłu węgarskiego oraz wymiarów noży i wieszaków,
- b) rozszerzono zakres wymiarów panewek,
- c) opracowano nowy zakres tablic wymiarowych,
- d) oznaczenie panewek podano wg nowej normy BN-77/5540-01,
- e) pominięto panewki z występami oporowymi oraz z wycięciami poprzecznymi.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-77/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno. Gatunki

PN-66/M-02139 Odchylki warsztatowe wymiarów swobodnych
PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry
BN-77/5540-01 Przeguby nożowe do wag. Panewki. Nazwy i określenia. Podział i oznaczenie

BN-79/5548-01 Przeguby nożowe do wag. Noże trójkątne
BN-79/5548-02 Przeguby nożowe do wag. Noże kropłowe
BN-79/5548-03 Przeguby nożowe do wag. Noże ostrołukowe
BN-79/5548-04 Przeguby nożowe do wag. Noże kwadratowe
BN-79/5548-05 Przeguby nożowe do wag. Noże płaskie pięciokątne
BN-79/5548-06 Przeguby nożowe do wag. Noże zbieżne pięciokątne
BN-79/5548-07 Przeguby nożowe do wag. Noże okrągłe
BN-79/5548-08 Przeguby nożowe do wag. Noże kłowe
BN-79/5548-17 Przeguby nożowe do wag. Noże i panewki stalowe.

Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW — 0943-4.

5. Autor projektu normy — inż. Stanisław Klepcarz.