

WAGI	NORMA BRANŻOWA	BN-79 5548-06
	Przeguby nożowe do wag <b>Noże zbieżne pięciokątne</b>	
	Zamiast BN-71/5548-06	
Grupa katalogowa XIII 16		

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są noże zbieżne pięciokątne stosowane w przegubach wag mechanicznych i elektromechanicznych.

podstawy  $b=12$  mm, wysokości  $h=15$  mm i długości  $l=25$  mm:

NÓŻ NZCh 12x15x25 BN-79/5548-06

**1.2. Nazwy i określenia** - wg BN-76/5540-02.

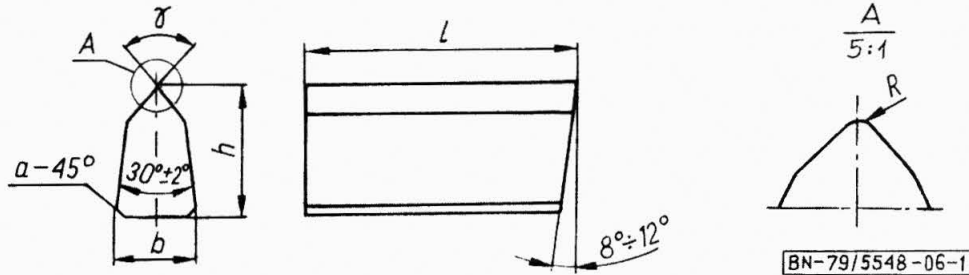
**2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**

**2.1. Podział i oznaczenie** - wg BN-76/5540-02.

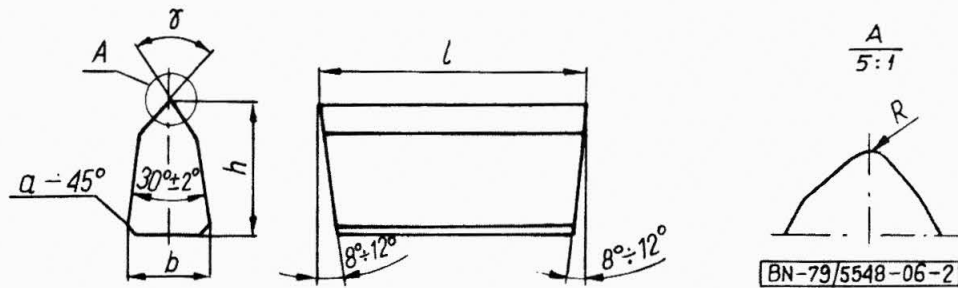
**2.2. Przykład oznaczenia** noża zbieżnego pięciokątnego czołowego z dwoma wierzchołkami oporowymi o szerokości

**3. WYMAGANIA****3.1. Wymiary**

**3.1.1. Wymiary noży zbieżnych pięciokątnych NZC** w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1.



Rys. 1. Odmiana g



Rys. 2. Odmiana h

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 12 kwietnia 1979 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1979 poz. 69)

Tablica 1

b	4	6	7,5	9	10	12	16	20	25	30	36	40	50	60
	+0,1			+0,15			+0,2					+0,4		
h	7	9	11	12,5	14	15	18	24	28	32	36	40	50	60
	+0,1						+0,2					+0,4		
$\gamma \pm 2^\circ$	45°					60°		90°						
R	0,1 ± 0,05					0,2 ± 0,1		0,5 ± 0,1		1 ± 0,2				
l	Orientacyjna masa 1 sztuki noża stalowego, g													
12	1,4	3,0	4,7	6,6	8,2									
14	1,6	3,5	5,5	7,7	9,6	13,1								
16	1,9	4,0	6,3	8,9	11,0	15,0								
20	2,3	5,1	7,8	11,1	13,7	18,8	31,4							
25				13,8	17,1	23,5	39,2	63,7						
32				17,7	21,9	30,0	50,2	81,6						
40					27,4	37,6	62,8	102,0	153,6					
50						46,9	78,5	127,5	192,0	269,0	334,9			
60								160,6	241,9	338,9	401,9	578,9		
80								204,0	307,0	430,4	535,9	735,2	1144	1648
100								255,0	384,0	539,0	669,9	919,0	1430	2060
120											803,9	1102	1716	2472
140												1286	2002	2884
160												1470	2288	3296

Zalecane są wymiary noży, dla których podano masy.

Powierzchnie czołowe mogą być płaskie lub łukowe.

**3.1.2. Odchyłki wymiarowe.** Wymiary, przy których na rysunkach nie podano odchyłek, należy wykonać w tolerancji IT12 wg PN-66/M-02139.

**3.1.3. Wymiary promieni ostrzy noży i dopuszczalne obciążenia** - wg tabl. 2.

Zalecane wymiary promieni ostrzy noży podano w tabl. 1.

Dopuszcza się kojarzenie wymiarów promieni ostrzy noży z rowkami panewek wg tabl. 2.

**3.2. Wykonanie.** Chropowatość powierzchni - wg tabl. 3.

Tablica 3

Powierzchnie	Wartość parametru $R_a$ , $\mu\text{m}$ wg PN-73/M-04251
Powierzchnie na promieniu ostrza oraz powierzchnie styczne do promienia na długości 4 mm od promienia i czołowe na tej wysokości	0,63
Pozostałe powierzchnie	5

Tablica 2

Promień ostrza noża $R$ , mm	0,05	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,75	1	2	3
Promień rowka panewki $R_1$ mm	0,5	1	1,5	1,5	2	2	2	2	4	5	6
Dopuszczalne obciążenie długości ostrza noża, N/mm	19	18	37	79	122	172	230	414	828	1150	2070

3.3. Materiał - stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno wg PN-77/H-85023 (zalecany gatunek NC6), stal węglowa narzędziowa wg PN-78/H-85020 (zalecany gatunek N9E), stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019 (zalecany gatunek 15), korundy syntetyczne wg BN-74/0885-02, agat naturalny.

3.4. Wymagania dodatkowe. Dopuszcza się stosowanie noży z otworami do mocowania.

3.5. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-71/5548-17.

#### 4. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Dopuszcza się stosowanie innych noży niż ujęte w normie w urządzeniach już produkowanych aż do zakończenia produkcji wyrobów z tymi nożami.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag - Lublin.

#### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/5548-06

- a) zaktualizowano wymiary noży do nowych wymagań przemysłu wagowego,
- b) rozszerzono zakres wymiarów noży,
- c) opracowano nowy rodzaj tablic wymiarowych,
- d) usunięto z normy noże dwustronne i środkowe, które nie są stosowane,
- e) wartość chropowatości powierzchni podano w tabl. 3,
- f) oznaczenie noży podano wg BN-76/5540-02.

#### 3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-77/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno. Gatunki

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry

BN-74/0885-02 Korundy syntetyczne

BN-76/5540-02 Przeguby nożowe do wag. Noże. Nazwy i określenia. Podział i oznaczenie

BN-71/5548-17 Przeguby nożowe do wag. Noże i panewki stalowe. Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW - 0943-4.

5. Autor projektu normy - inż. Stanisław Klepcarz.