

WAGI	NORMA BRANŻOWA	BN-79 <hr/> 5548-03
	Przeguby nożowe do wag Noże ostrołukowe	Zamiast BN-71/5548-03
		Grupa katalogowa XII 16

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są noże ostrołukowe stosowane w przegubach wag mechanicznych i elektromechanicznych.

1.2. Nazwy i określenia - wg BN-76/5540-02.

b) noża ostrołukowego dwustronnego z dwoma wierzchołkami oporowymi o wysokości $h_1=13$ mm, długości ostrza $l=25$ mm i długości całkowitej $l_1=125$ mm:

NOŻ NLDh 13x125 BN-79/5548-03

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie - wg BN-76/5540-02.

2.2. Przykład oznaczenia

a) noża ostrołukowego czołowego z wierzchołkiem oporowym o wysokości $h=11$ mm i długości $l=20$ mm:

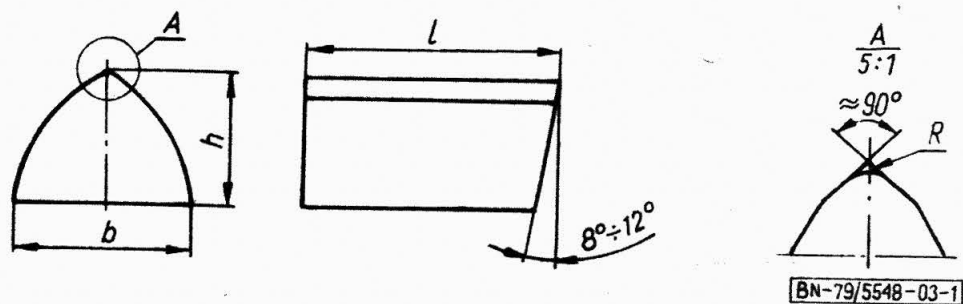
NOŻ NLCg 11x20 BN-79/5548-03

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

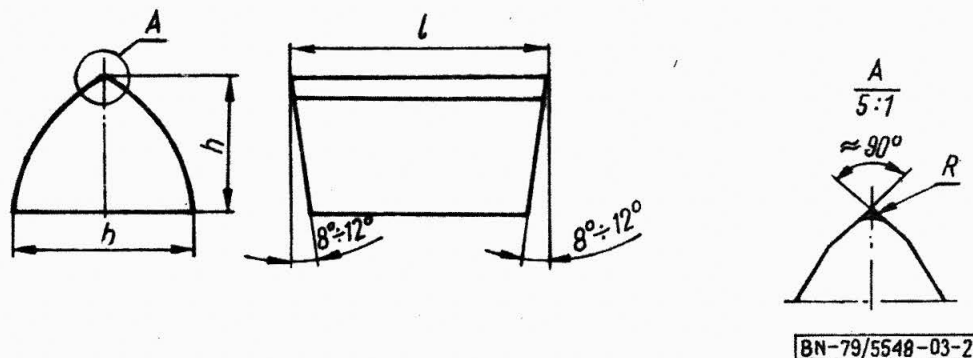
3.1.1. Wymiary noży ostrołukowych czołowych NLC w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1,

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 12 kwietnia 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1979 poz. 69)



BN-79/5548-03-1

Rys. 1. Odmiana g



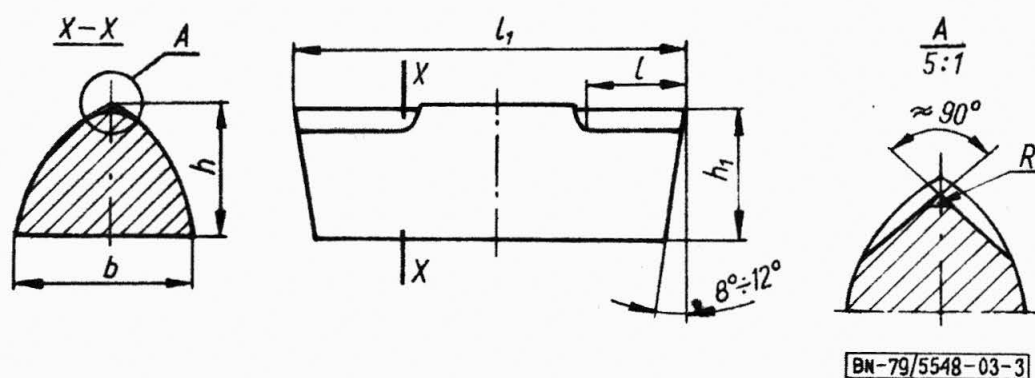
BN-79/5548-03-2

Rys. 2. Odmiana h

Tablica 1

Wyróżnik oznaczenia pręta		H1	H2
b		16	20
		-0,5	-0,8
h		11	13
		+0,2	+0,3
R		0,5 ±0,1	1 ±0,2
l		Orientacyjna masa 1 sztuki noża stalowego, g	
12	-0,5	13,2	19,8
16		17,6	26,4
20		22,0	33,0
25		27,5	41,2
32		35,2	52,8
40		44,0	66,0
50		55,0	82,5
60		69,3	103,9
80		98,0	132,0
Powierzchnie czołowe mogą być płaskie lub łukowe.			

3.1.2. Wymiary noży ostrołukowych dwustronnych NLD w mm - wg rys. 3 i tabl. 2.



Rys. 3. Odmiana h

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia pręta		H1	H2
b		16	20
		-0,5	-0,8
h		12	14
		-0,5	-0,5
h ₁		11	13
		+0,2	+0,3
R		0,5 ±0,1	1 ±0,2
W _x , cm ³		0,11	0,18
l	80 ≤ l ₁ ≤ 125	20	25
	125 < l ₁ ≤ 160	25	25
l ₁		Orientacyjna masa 1 sztuki noża stalowego, g	
80	-1	88,0	132,0
100		110,0	165,0
125		137,5	206,2
140		154,0	231,0
150		165,0	247,5
160		176,0	264,0
Powierzchnie czołowe mogą być płaskie lub łukowe.			

3.1.3. Odchyłki wymiarowe. Wymiary, przy których na rysunkach nie podano odchyłek, należy wykonać w tolerancji IT12 wg PN-66/M-02139.

3.1.4. Wymiary promieni ostrzy noży i dopuszczalne obciążenia - wg tabl. 3.

Tablica 3

Promień ostrza noża R, mm	0,01	0,2	0,4	0,5	1	1,5	2
Promień rowka panewki R ₁ , mm	1,5	1,5	2	2	2,5	4	5
Dopuszczalne obciążenie długości ostrza noża, N/mm	37	79	172	230	575	828	1150

Zalecane wymiary promieni ostrzy noży podano w tabl. 1 i 2.

Dopuszcza się kojarzenie wymiarów promieni ostrzy noży z rowkami panewek wg tabl. 3.

3.2. Wykonanie. Chropowatość powierzchni - wg tabl. 4.

Tablica 4

Powierzchnie	Wartość parametru R_a , μm wg PN-73/M-04251
Powierzchnie na promieniu ostrza oraz powierzchnie styczne do promienia na długości 4 mm od promienia i czołowe na tej wysokości	0,63
Pozostałe powierzchnie	5

3.3. Materiał - stal węglowa narzędziowa wg PN-78/H-85020 (zalecany gatunek N9E); stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno wg PN-77/H-85023 (zalecany gatunek NC6).

3.4. Wymagania dodatkowe. Dopuszcza się stosowanie noży z otworami do mocowania.

3.5. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-71/5548-17.

4. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Dopuszcza się stosowanie innych noży niż ujęte w normie w urządzeniach już produkowanych aż do zakończenia produkcji wyrobów z tymi nożami.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag - Lublin.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/5548-03

a) zaktualizowano wymiary noży do nowych wymagań przemysłu wagowego,

b) rozszerzono zakres wymiarów noży, a zmniejszono liczbę rodzajów,

c) opracowano nowy rodzaj tablic wymiarowych,

d) oznaczenie noży podano wg BN-76/5540-02,

e) wartość chropowatości powierzchni noży podano w tabl. 4.

3. Normy związane

PN-78/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-77/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno. Gatunki

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni, Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry

BN-76/5540-02 Przeguby nożowe do wag. Noże. Nazwy i określenia. Podział i oznaczenie

BN-71/5548-17 Przeguby nożowe do wag. Noże i panewki stalowe. Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW - 0943-4.

5. Autor projektu normy - inż. Stanisław Klepcarz.