

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNI- KACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-76 3238-13
	Sprawdzian do układania bloków betonowych	
	Zamiast BN-64/3227-04	
Grupa katalogowa XIX 56		

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest sprawdzian przeznaczony do sprawdzania współosiowości otworów układanych bloków betonowych wg BN-74/3233-15.

2. OZNACZENIE

SPRAWDZIAN BN-76/3238-13

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary podano na rysunku na str. 2.

3.2. Materiały i części składowe podano w tabl. 1.

3.3. Wykonanie

3.3.1. Wałek powinien być wykonany z jednolitego kawałka drewna lub z dwóch części dokładnie dopasowanych i sklejonych klejem wodood-

pornym. Powierzchnia wałka powinna być gładka bez zgrubień i zadziorów, a krawędzie lekko ścięte i wzmocnione opaskami stalowymi. Zaleca się wykonanie wałka z drewna parzonego.

Przed zmontowaniem sprawdzianu, wałek powinien być nasycony mieszaniną: 70% parafiny i 30% terpentyny o temperaturze 75° ÷ 80°C. Głębokość nasycenia powinna wynosić co najmniej 3 mm.

3.3.2. Opaski stalowe wzmacniające powinny być wpuszczone w drewno równo z jego powierzchnią i ściśle opasywać wałek.

Końce bednarki powinny być zaspawane, a spoiny zeszlifowane. W miejscu spojenia nie powinno być widocznych szczelin.

Krawędzie opasek od strony powierzchni czołowych wałka powinny być lekko zaokrąglone.

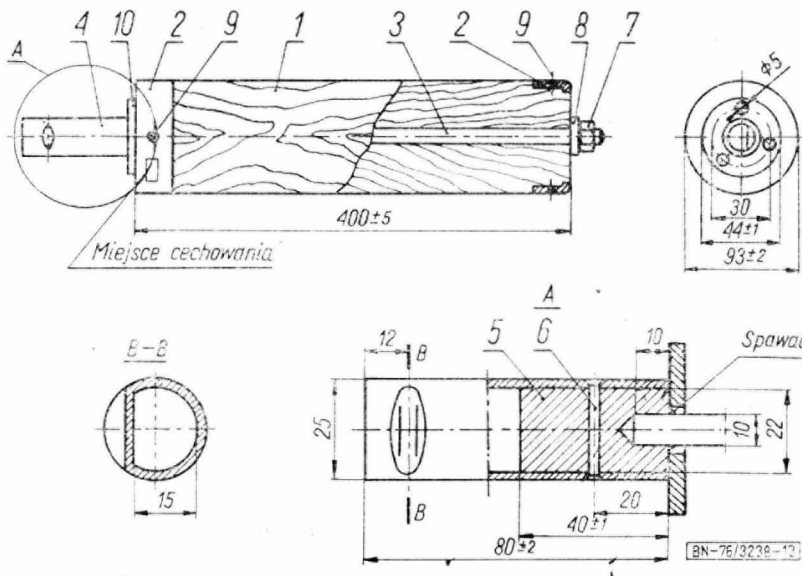
Tablica 1

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał	Norma
1	2	3	4	5
1	Wałek	1	drewno ze zbioru V Bk lub Gb	BN-68/7195-01
2	Opaski	2	bednarka stalowa 30×1,5	PN-67/H-92323
3	Sworzeń	1	pręt średnicy 8 mm ze stali St3SX	PN-72/H-84020 PN-75/H-93200 ark. 00
4	Gniazdo	1	rura stalowa bez szwu o średnicy zewnętrznej 25 mm i grubości ścianki 1,5 mm	PN-74/H-74207
5	Rdzeń	1	pręt średnicy 22 mm ze stali St3SX	PN-72/H-84020 PN-75/H-93200 ark. 00
6	Nit	1	nit stalowy 4×30	PN-70/M-82954
7	Nakrętka	1	nakrętka sześciokątna M6	PN-58-M-82291
8	Podkładka	1	podkładka okrągła 9	PN-67/M-82005
9	Wkręt do drewna	11	wkręt 4×20-R-K-II	PN-72/M-82503
10	Nakładka	1	blacha stalowa grubości 2 mm	PN-74/H-92202

Zgłoszona przez Zjednoczenie Budownictwa Łączności

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Budownictwa Łączności dnia 20 marca 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 11/1976 poz. 39)



3.3.3. Sworzeń powinien być na jednym końcu wpuszczony w rdzeń i przyspawany, a na drugim końcu nagwintowany i dociśnięty do wałka za pomocą nakrętki, tak aby poszczególne części sprawdzianu tworzyły jednolitą i sztywną konstrukcję.

3.3.4. Gniazdo powinno być wykonane zgodnie z BN-68/3238-05 i połączone z rdzeniem przez wciśnięcie i unieruchomienie za pomocą nitowania.

3.3.5. Nakładka powinna mieć krawędzie zewnętrzne lekko zaokrąglone i być połączona z wałkiem za pomocą wkrętów.

3.4. Wymagania użytkowe. Gniazdo sprawdzianu powinno być wykonane w sposób zapewniający współpracę z każdym drążkiem kablowym wg BN-68/3238-05.

Przy zaciśniętym zaczepie połączenie drążka ze sprawdzianem powinno być sztywne bez wyczuwalnych luzów osiowych i promieniowych.

Elementy sprawdzianu po złożeniu nie powinny wykazywać wzajemnych luzów.

3.5. Zabezpieczenie przed korozją. Część metalowa sprawdzianu powinna być pokryta lakierem asfaltowym lub innym równorzędnym środkiem zabezpieczającym.

Wewnętrzna powierzchnia gniazda oraz części gwintowane powinny być nasmarowane tłuszczem mineralnym.

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Sprawdziany powinny być pakowane w pojemniki i układane w nich warstwa-

mi, a warstwy przekładane słomą, wiórami drzewnymi lub podobnym materiałem.

Każdy pojemnik powinien być zaopatrzony w przywieszkę, na której należy podać w sposób trwały i czytelny:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- liczbę sztuk w pojemniku.

Dopuszcza się inny sposób pakowania sprawdzianów za zgodą odbiorcy.

4.2. Przechowywanie. Sprawdziany powinny być przechowywane w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Przedstawioną do odbioru partię sprawdzianów należy poddać sprawdzeniu:

- materiałów (3,2),
- wymiarów (3,1),
- wykonania (3,3 i 3,4),
- zabezpieczenia przed korozją (3,5).

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionych do odbioru partii należy pobrać sposobem losowym wg PN/N-03010 do badań wg 5.1 b)÷d) próbki o liczności wg PN-73/N-03021 podaną w tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Badania wg 5.1 b)÷d)	
	liczność próbki sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych
do 50	8	1
51 ÷ 90	13	1
91 ÷ 150	20	2

5.3. Opis badań

5.3.1. **Sprawdzenie materiałów** należy wykonać przez sprawdzenie zaświadczenia kontroli jakości wytwórni.

5.3.2. **Sprawdzenie wymiarów** należy wykonać za pomocą przymiaru kreskowego z dokładnością do 1 mm i suwmiarki lub szablonu.

5.3.3. **Sprawdzenie wykonania** należy przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem oraz:

a) sprawdzenie głębokości impregnacji przez nacięcie czoła wałka i pomiar za pomocą suwmiarki,

b) sprawdzenie ścisłości dopasowania części poprzez zamocowanie gniazda w imadle i wykonanie

prób obrócenia wałka dookoła tulei i sworznia oraz sprawdzenie opasek dookoła wałka,

c) sprawdzenie gniazda poprzez kilkakrotne łączenie i rozłączanie sprawdzianu z drążkiem kablowym.

5.3.4. **Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją** należy wykonać przez oględziny.

5.4. **Ocena wyników badań.** Przedstawioną do odbioru partię sprawdzianów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wg 5.1 dały wynik dodatni.

Sprawdzian uznany za nie odpowiadający wymaganiom normy w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucje opracowujące normę** — Zjednoczenie Budownictwa Łączności, Warszawa.

2. **Istotne zmiany w stosunku do BN-64/3227-04.** Zmieniono sposób sprawdzenia wykonania.

3. Normy związane

PN-74/H-74207 Rury stalowe ze szwem i bez szwu precyzyjne. Wymiary

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-74/H-92202 Blachy stalowe cienkie walcowane na gorąco. Wymiary

PN-67/H-92323 Stal walcowana. Bednarka. Wymiary

PN-75/H-93200 ark. 00 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Wymiary

PN-67/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne

PN-58/M-82291 Nakrętki sześciokątne niskie zgrubne. Wymiary

PN-72/M-82503 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym

PN-70/M-82954 Nity ze łbem płaskim

PN/N-03010 Statystyczna Kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

BN-68/7195-01 Drewno w narzędziach i pomocach rzemieślniczych. Wymagania podstawowe i badania

BN-74/3233-15 Telekomunikacyjne sieci kablowe miejscowe. Bloki betonowe płaskie

BN-68/3238-05 Drążki kablowe

4. **Autor projektu normy** — technik Marek Kurec — Zjednoczenie Budownictwa Łączności, Warszawa.