

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNIKACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-68
	Telekomunikacyjne linie napowietrzne Zblocza wielokrążków	3238-02
		Grupa katalogowa VI-97

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zblocza wielokrążków do naciągania telekomunikacyjnych przewodów napowietrznych i regulacji zwisów.

1.2. Określenia. Wielokrążek jest to zblocze z uchwytem i zblocze bez uchwytem tej samej wielkości z nawleczonym w nie sznurem lub linką konopną.

1.3. Normy związane

PN-61/H-74240 Rury stalowe bez szwu zimno walcowane lub ciągnięte ogólnego przeznaczenia. Warunki techniczne

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-67/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-58/H-87050 Brąz do przeróbki plastycznej. Klasyfikacja

PN-53/H-97005 Powłoki ochronne metalowe na wyrobach stalowych. Elektrolityczne powłoki cynkowe

PN-60/M-02102 Tolerancje i pasowania wałków i otworów. Budowa układu tolerancji i pasowań wałków i otworów o wymiarach do 500 mm

PN-55/M-82028 Podkładki stożkowe

PN-58/M-82143 Nakrętki sześciokątne zgrubne

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości. Rozróżnia się dwie wielkości zbloczy:

8 - do sznura konopnego średnicy 8 mm o dopuszczalnym udźwigu 500 kg,

10 - do linki konopnej średnicy 10 mm o dopuszczalnym udźwigu 800 kg.

2.2. Odmiany. W każdej wielkości rozróżnia się dwie odmiany zbloczy:

Z - bez uchwytem do wiązania sznura lub linki,
ZU - z uchwytem do przywiązania końca sznura lub linki.

2.3. Przykład oznaczenia

a) zblocza bez uchwytem do linki konopnej średnicy 10 mm:

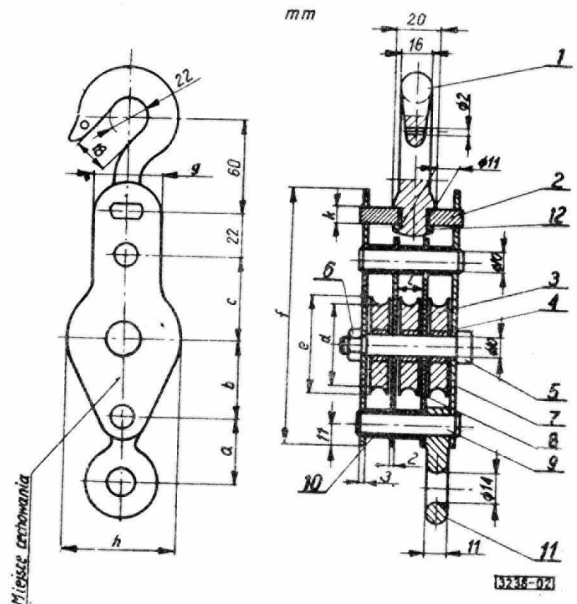
ZBLOCZE Z10 BN-67/3238-02

b) zblocza z uchwytem do sznura konopnego średnicy 8 mm:

ZBLOCZE ZUS BN-67/3238-02

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary zbloczy wielokrążków podano na rysunku i w tabl. 1. Odchyłki wymiarów nie powinny przekraczać 14 klasy dokładności wg PN-60/M-02102.



Zblocza wielokrążków

Tablica 1

Wielkość	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l
	mm									
8	31	36	36	35	40	120	31	46	6	11
10	33	38	42	40	50	130	34	56	10	13

3.2. Materiały na części składowe zbloczy wielokrążków podano w tabl. 2.

Zjednoczenie Budownictwa Łączności
Ustanowiona przez Dyrektora ZBŁ dnia 28 marca 1968 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 października 1968 r.
(Mon. Pol. nr poz.)

Tablica 2

Numer części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk w zbloczu		Materiał i numer normy
		bez uchwytu (Z)	z uchwytem (ZU)	
1	Hak jedno- rożny	1	1	stal 25 wg PN-66/ H-84019
2	Trawers	1	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020
3	Krażek linowy	3	3	stal St3 wg PN-61/ H-84020
4	Tuleja łożyskowa krażka	3	3	brąz B443 wg PN-58/ H-87050 lub mosiądz M058 wg PN-67/ H-87025
5	Oś kważków	1	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020
6	Nakrętka	1	1	nakrętka M8 wg PN-58/M-82143
7	Błacha nośna zewnątrzna	2	2	stal St3 wg PN-61/ H-84020
8	Błacha nośna wewnętrzna	2	2	
9	Sworzeń	2	2	stal St3 wg PN-61/ H-84020
10	Tuleja dystansowa	6	5	rura stalowa bez szwu K-13×1-R wg PN-61/ H-74240
11	Uchwyt liny	-	1	stal 25 wg PN-66/ H-84019
12	Podkładka	1	1	podkładka stożkowa 11,5 wg PN-55/ M-82028

3.3. Wykonanie. Hak jedno-
rożny i uchwyt liny po-
winny być odkute z jednolitych kawałków stali.

Trawers powinien być połączony z blachami nośnymi w sposób uniemożliwiający jego obracanie.

Krażki linowe i hak powinny obracać się swobodnie przy poruszaniu siłą ręki.

Nakrętka na osi kważków nakręcona na całą długość gwintu, aż do oporu z blachą nośną, nie powinna powodować zakleszczenia kważków linowych. Nakrętka powinna być zabezpieczona przed samoodkręceniem się.

Powierzchnie nie obrobione nie powinny mieć wgniecień, wżerów, pęknięć i ostrych zadziorów.

3.4. Zabezpieczenie przed korozją. Części stalowe zbloczy powinny mieć trwałą powłokę ochronną. Zaleca się stosować cynkowanie wg PN-53/H-97005 o grubości powłoki 30 μm lub czernienie chemiczne.

Powierzchnie współpracujące po odbiorze technicznym należy nasmarować tłuszczem mineralnym.

3.5. Cechowanie. Na zbloczu wielokrażka, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy wykonać w sposób trwały i czytelny:

- znak wytwórni,
- symbol wg 2.3 i znak BN.

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Zblocza wielokrażków jednej wielkości należy owijać w papier natłuszczony i kompletować parami po jednym zbloczu z uchwytem i jednym bez uchwytu oraz układać w skrzynki drewniane w sposób zabezpieczający od uszkodzeń.

Waga brutto skrzynki nie powinna przekraczać 50kg.

Na boku skrzynki należy podać w sposób trwały i czytelny:

- nazwę wytwórni,
- oznaczenie wg 2.3,
- liczbę par.

4.2. Przechowywanie. Zblocza wielokrażków należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Program badań. Partię zbloczy jednej wielkości należy poddać następującym badaniom:

- sprawdzenie materiałów,
- sprawdzenie wymiarów,
- sprawdzenie wykonania,
- sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją.

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii zbloczy jednej wielkości należy pobrać sposobem losowym do badań wg 5.1 b) ÷ d) próbki o liczności podanej w tabl. 3 kol. 2.

Tablica 3

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych
do 25	10	0
26 ÷ 63	15	0
64 ÷ 250	25	1
251 ÷ 1000	60	2
1001 ÷ 1500	100	3

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów na zgodność z 3.2 należy wykonać przez sprawdzenie zaświadczeń kontroli technicznej wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z 3.1 należy wykonać za pomocą przyrządu liniowego i suwmiarki.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania na zgodność z 3.3 należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem oraz przez dokonanie prób części współpracujących.

5.3.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją na zgodność z 3.4 oraz cechowania na zgodność z 3.5 należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4. Ocena wyników badań. Przedstawioną do odbioru partię zbloczy jednej wielkości należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania podane w 5.1 dały wynik dodatni.

Zblocze uznane za niedobre w którymkolwiek badaniu nie podlega dalszym badaniom.