

NORMA BRANŻOWA

BN-86

3228-03/11

URZĄDZENIA
TELEKOMUNIKACYJNEZestawy narzędzi do konserwacji
automatycznych łącznic telefonicznych
Pentaconta

Narzędzia różne

Grupa katalogowa 1956

1. Zawiera — wg tabl. 1.

Tablica 1

Narzędzie	Nazwa narzędzia	Numer rysunku (nr katalogowy)
1	Lampka probiercza	T2/C-4567-018-2
2	Lutownica 1-1 U-40 A 40W/24V	D-5000-721
3	Czyszcзка do styceń	T2/D-4781-029-3
4	Pędzel piaski	T2/D-4781-046-2

2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie narzędzia powinno zawierać:

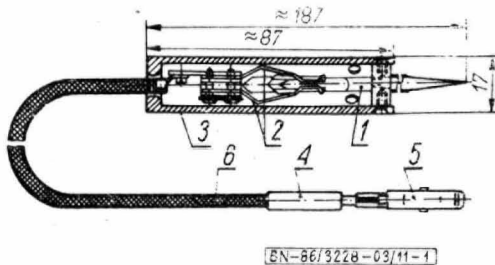
- nazwę narzędzia wg tabl. 1.
- numer normy.
- numer rysunku (nr katalogowy).

3. Przykład oznaczenia lampki probierczej:

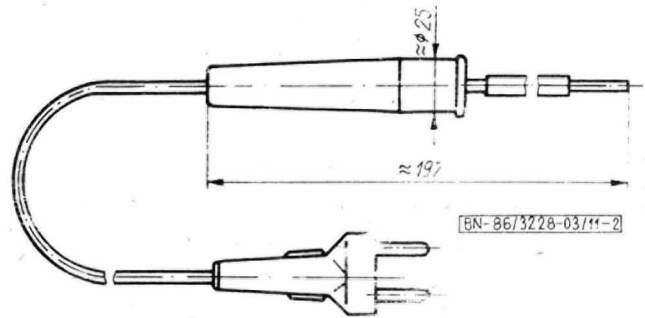
LAMPKA PROBIERCZA T2/C-4567-018-2 BN-86/3228-03/11

4. Wymagania

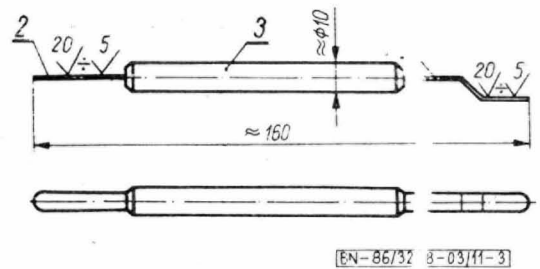
a) Wymiary — wg rys. 1÷4.



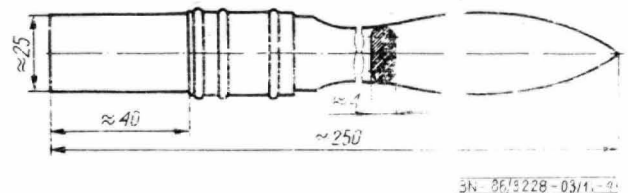
Rys. 1. Lampka probiercza



Rys. 2. Lutownica 1-1



Rys. 3. Czyszcзка do styceń



Rys. 4. Pędzel RYBa A-250

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TE PRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Projektowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELEPRO
dnia 17 czerwca 1986 r.

jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1986, poz. 25)

b) Materiał — wg tabl. 2.

Tablica 2

Narzędzie wg rys. 1÷4	Numer części rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾	
1	1	Korpus kompletny	korpus	blacha M63-z4 wg PN-80/H-92720
			nóżka	pręt okrągły ciągniony MO59-z4 wg PN-82/H-93620/02
	2	Sprężyny	blacha MZN18-z9 wg BN-78/0822-07	
	3	Tulejka izolacyjna	makrolon	
	4	Wtyczka okrągła Wb-10		
	5	Uchwyt szczękowy laboratoryjny — krokodylek		
	6	Sznur połączeniowy	przewód IgY-250 1×0,75 mm ² wg PN-74/E-90054	
2	—	—	wg PN-74/E-77007	
3	1	Sprężyna	Taśma stalowa 45S-bo-S2-M-K wg PN-74/H-92329	
	2			
	3	Rączka	Pręt TcF ₂ wg PN-75/E-29056	
4	—	—	wg BN-80/4551-04; Pędzel RYBa A-250	

¹⁾ Podano przykładowo.

c) Wykonanie — wg BN-82/3228-03/00 p.3.2.

Sprężyny czyszczki do styczek (wg tabl. 1 poz. 3) powinny być z jednej strony polerowane, a z drugiej strony powinny być piaskowane i mieć chropowatość o wartości liczbowej parametru $R_a = 5 \div 20 \mu\text{m}$ wg PN-73/M-04251, na długości 15 mm od końca sprężyny wygiętej oraz na całej długości sprężyny prostej.

Sprężyny zabezpieczyć przed korozją na czas transportu i składowania cienką warstwą wazeliny technicznej TW wg PN-69/C-96120.

e) **Rezystancja izolacji lampki probierczej** (wg tabl. 1 poz. 1). Rezystancja izolacji między poszczególnymi odizolowanymi od siebie częściami lampki probierczej, mierzona prądem stałym o napięciu $100 \div 250 \text{ V}$ nie powinna być mniejsza niż $500 \text{ M}\Omega$.

e) **Wytrzymałość elektryczna izolacji lampki probierczej** (wg tabl. 1 poz. 1) i czyszczki do styczek (wg tabl. 1 poz. 5).

Izolacja między poszczególnymi odizolowanymi od siebie częściami metalowymi lampki probierczej oraz między nóżką stykową i uchwytem szczękowym a tulejką izolacyjną powinna wytrzymać w czasie 1 min bez przebicia i przeskoaku iskry napięcie prądu przemiennego 500 V i częstotliwości 50 Hz .

Rączka czyszczki do styczek powinna wytrzymać w czasie 1 min bez przebicia i przeskoaku iskry napięcie prądu przemiennego 500 V o częstotliwości 50 Hz przyłożone między sprężynami a rączką w miejscu najbliższej ścianki.

f) **Naciski sprężyn stykowych** na powierzchnię żarówki telefonowej 60 V , 50 mA wg BN-81/3061-17 w lampce probierczej (wg tabl. 1 poz. 1) powinny wynosić $2 \div 3 \text{ N}$.

5. Badania

a) **Sprawdzenie wykonania** — wg BN-82/3228-03/00 p.5.4.3.

Gładkość powierzchni sprężyn czyszczki należy sprawdzić przez porównanie z płytkami wzorcowymi.

b) **Sprawdzenie rezystancji izolacji** należy wykonać przyrządem o błędzie wskazań nie większym niż $\pm 10\%$.

Sprawdzeniu wykonanym w badaniach pełnych należy poddać lampki probiercze w 3 zestawach narzędzi łącznie ze sprawdzeniem wg BN-82/3228-03/00 rys. 1 poz. 5 i 6 z tabl. 2.

c) **Sprawdzenie wytrzymałości elektrycznej izolacji** należy wykonać za pomocą urządzenia probierczego na napięcie przemienne 500 V i moc co najmniej $0,25 \text{ kV} \cdot \text{A}$.

Sprawdzeniu wykonanym w badaniach niepełnych należy poddać wszystkie czyszczki i lampki probiercze umieszczone w zestawach narzędzi.

Wynik badań niepełnych należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli 100% narzędzi przeszło sprawdzenie z wynikiem dodatnim.

d) **Sprawdzenie nacisku sprężyn stykowych** należy wykonać przy włożonej żarówce za pomocą dynamometru o błędzie wskazań nie większym niż $\pm 0,05 \text{ N}$.

Dynamometr należy przyłożyć do końca sprężyny stykowej.

Odczyt należy wykonać w chwili przerwania połączenia sprężyny z okładziną żarówki (sprężyna przeciwniegią powinna być unieruchomiona).

Sprawdzeniu wykonanym w badaniach pełnych należy poddać lampki probiercze w 3 zestawach narzędzi łącznie ze sprawdzeniem wg BN-82/3228-03/00 rys. 1 poz. 5 i 6 z tabl. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT.

2. Normy związane

- PN-69/C-96120 Przetwory naftowe. Wazelina techniczna
PN-75/E-29056 Materiały elektroizolacyjne — konstrukcyjne. Pręty warstwowe z tworzyw sztucznych
PN-74/E-77007 Elektryczne przyrządy grzejne powszechnego użytku. Lutownice na napięcie do 250 V. Wspólne wymagania i badania
PN-74/E-90054 Przewody elektroenergetyczne ogólnego przeznaczenia do układania na stałe. Przewody jednożyłowe o izolacji polwinitowej
PN-74/H-92329 Taśma walcowana na zimno ze stali konstrukcyjnej i sprężynowej
PN-80/H-92720 Mosiądz. Blachy i pasy
PN-82/H-93620/02 Miedź i stopy miedzi. Pręty ciągnięte okrągłe. Wymiary
PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry
BN-78/0822-07 Mosiądz wysokoniklowy. Blachy i taśmy na sprężynie

BN-81/3061-17 Elektryczne źródła światła. Żarówki telefoniczne z trzonkami T5,5 i T6,8

BN-82/3228-03/00 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Ogólne wymagania i badania
BN-80/4551-04 Wyroby szcزتkarskie. Pędzle płaskie zwykłe

3. Lampka probiercza wg rys. 1 jest przystosowana do żarówek telefonicznych z trzonkiem T6,8 wg BN-81/3061-17, długość sznura połączeniowego — około 1500 mm.

4. Dotycząca ustanowione arkusze normy

BN-82/3228-03/00 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Ogólne wymagania i badania

Arkusze 01 — Futerały na komplety narzędzi

Arkusze 02 — Szczypce

Arkusze 03 — Wkrętaki

Arkusze 04 — Wkrętaki specjalne

Arkusze 05 — Klucze

Arkusze 06 — Giętaki

Arkusze 07 — Sprawdziany przekaźników wielokrotnych

Arkusze 08 — Sprawdziany przekaźników

Arkusze 09 — Sprawdziany do wybieraków

Arkusze 10 — Narzędzia specjalne