

URZĄDZENIA TELEKOMUNIKACYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta	3228-03/10
	Narzędzia specjalne	Grupa katalogowa 1956

1. Rodzaje narzędzi — wg tabl. 1.

Tablica 1

Narzędzie wg rys. 1 ÷ 5	Nazwa narzędzia	Numer rysunku (nr katalogowy)
1	Narzędzie do ręcznego owijania przewodem $\varnothing 0,5$	633 834
	Narzędzie do ręcznego owijania przewodem $\varnothing 0,8$	634 320
2	Narzędzie do ręcznego odwijania przewodów	633 836
3	Narzędzie do wyjmowania gniazd wielopunktowych	T2/D-4781-067-1
4	Narzędzie do regulacji sprężyn K	347 942
5	Narzędzie do gięcia sprężyny stykowej	910 960

2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie narzędzia powinno zawierać:

- a) nazwę narzędzia wg tabl. 1,
- b) numer normy,
- c) numer rysunku (nr katalogowy).

3. Przykład oznaczenia narzędzia do ręcznego owijania przewodem $\varnothing 0,5$:

NARZĘDZIE DO RĘCZNEGO OWIJANIA PRZEWODEM $\varnothing 0,5$
633 834 BN-86/3228-03/10

4. Wymiary — wg rys. 1 ÷ 5 na str. 2.

5. Materiał — wg tabl. 2 na str. 3.

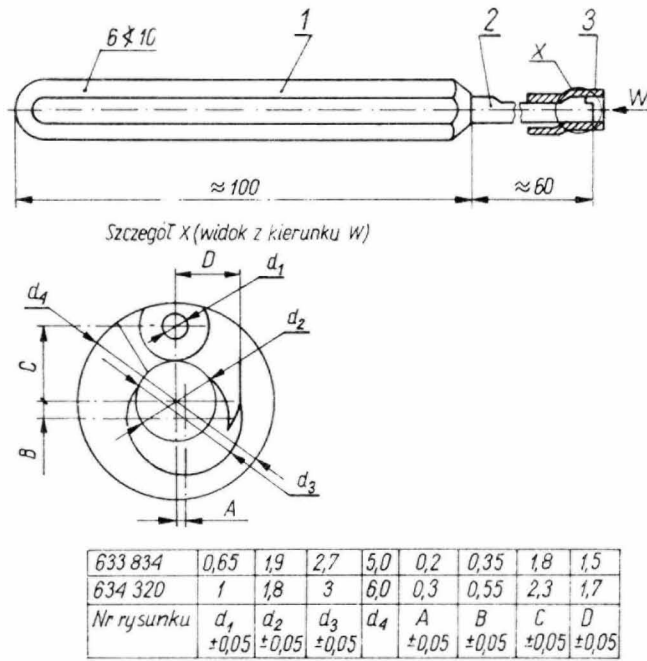
6. Twardość części roboczych narzędzi z rys. 1, 2 — HV 570÷660, z rys. 4 — HV 430÷500, z rys. 5 — HV 450÷550.

7. Cechowanie — wg BN-82/3228-03/00 p. 3.7.

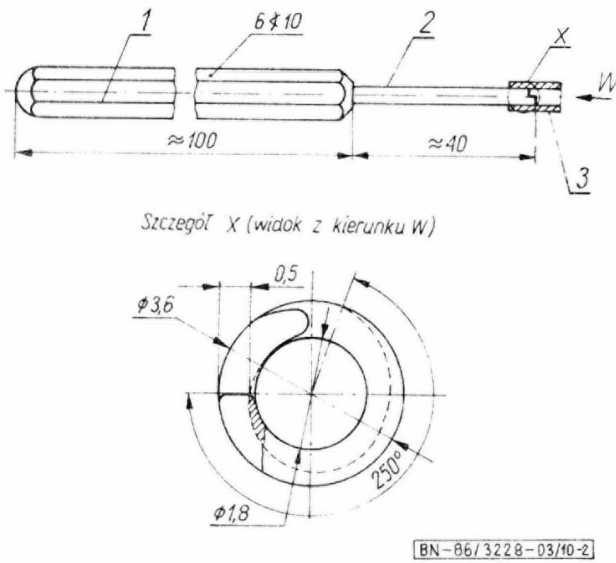
8. Pozostałe wymagania i badania — wg BN-82/3228-03/00.

Pomiar twardości sposobem Vickersa — wg PN-78/H-04360.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Projektowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
dnia 17 czerwca 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1986, poz. 25)

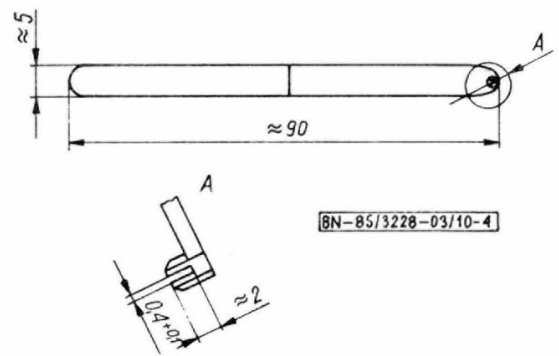


BN-86/3228-03/10-1

Rys. 1. Narzędzie do ręcznego owijania przewodem $\varnothing 0.5$ i 0.8 

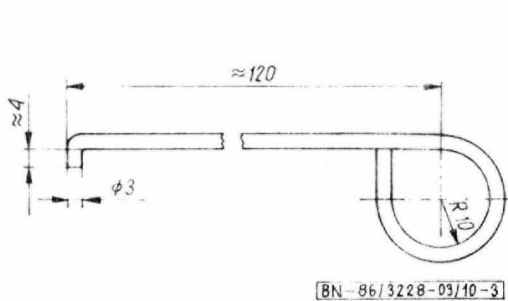
BN-86/3228-03/10-2

Rys. 2. Narzędzie do ręcznego odwijania przewodów



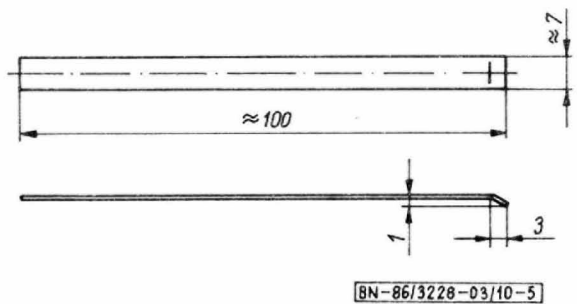
BN-85/3228-03/10-4

Rys. 4. Narzędzie do regulacji sprężyn X



BN-86/3228-03/10-3

Rys. 3. Narzędzie do wyjmowania gniazd wielopunktowych



BN-86/3228-03/10-5

Rys. 5. Narzędzie do gięcia sprężyn łączeniowych

Tablica 2

Narzędzie wg rys. 1 ÷ 5	Numer części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
1, 2	1	Trzonek	pręt ciągniony sześciokątny PA6 wg PN-80/H-93667
	2	Końcówka do owijania lub odwijania	pręt okrągły NW1-CS-h11 wg PN-76/H-93006
	3	Tulejka ochronna	wg PN-67/C-89209
3	—	—	pręt ciągniony okrągły A 11-C-h11 wg PN-73/H-84026
4	—	—	blacha cienka St-2S-ZII-m wg PN-81/H-92131
5	—	—	taśma stalowa 60s2A-bo-S2-M-K-O wg PN-77/H-92330/00
1) Podano przykładowo.			

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT.

2. Normy związane

PN-67/C-89209 Węże z uplastycznionego polichlorku winylu
 PN-78/H-04360 Pomiar twardości metali sposobem Vickersa przy obciążeniu 9,8 do 980 N (1 do 100 kG)
 PN-73/H-84026 Stal automatowa. Pręty, walcówka i drut. Wymagania i badania
 PN-81/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości
 PN-77/H-92330/00 Taśma walcowana na zimno ze stali narzędziowej
 PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali narzędziowej
 PN-80/H-93667/06 Aluminium i stopy aluminium. Pręty ciągnięte kwadratowe i sześciokątne. Wymiary

BN-82/3228-03/00 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Ogólne wymagania i badania

3. Dotychczas ustanowione arkusze normy

BN-82/3228-03/00 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Ogólne wymagania i badania
 Arkusz 01 — Futerały na komplety narzędzi
 Arkusz 02 — Szczypce
 Arkusz 03 — Wkrętaki
 Arkusz 04 — Wkrętaki specjalne
 Arkusz 05 — Klucze
 Arkusz 06 — Giętki
 Arkusz 07 — Sprawdziany przełączników wielokrotnych
 Arkusz 08 — Sprawdziany przełączników
 Arkusz 09 — Sprawdziany do wybieraków