

URZĄDZENIA TELEKOMUNIKACYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta	
	Sprawdziany do wybieraków	
	Grupa katalogowa 1956	

1. Rodzaje sprawdzianów — wg tabl. 1.

Tablica 1

Narzędzie wg rys. 1÷5	Nazwa narzędzia	Numer rysunku (nr katalogowy)
1	Sprawdzian do elektromagnesów drążkowych 0,28 ÷ 0,63	619 369 K
	Sprawdzian do elektromagnesów drążkowych 0,3 ÷ 0,8	619 369 X
	Sprawdzian do elektromagnesów drążkowych 0,15 ÷ 0,25	L 821 621 S
	Sprawdzian do elektromagnesów drążkowych 0,2 ÷ 0,85	L 821 621 U
2	Sprawdzian szczelinowy 0,1 ÷ 0,3	L 819 830 A
	Sprawdzian szczelinowy 0,4	L 819 830 B
3	Sprawdzian drutowy 0,4 ÷ 0,7	L 819 092 A
	Sprawdzian drutowy 0,4 ÷ 0,8	L 819 092 B
4	Sprawdzian 1,0 ÷ 1,3	CHZ 0584 W
	Sprawdzian 1,1 ÷ 1,2	CHZ 0584 Y
5	Sprawdzian regulacyjny płaski 1,6 ÷ 1,8	399 364 F
	Sprawdzian regulacyjny płaski 1,6 ÷ 2,0	399 364 C

2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie sprawdzianu powinno zawierać:

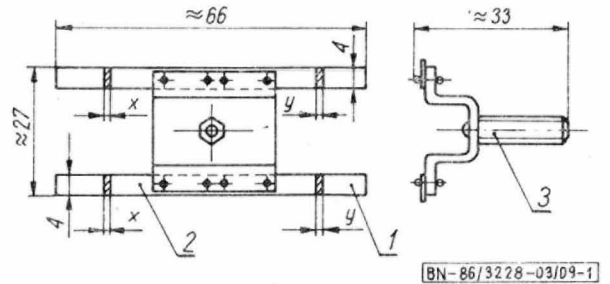
- część słowną: SPRAWDZIAN,
- wymiary,
- numer normy,
- numer rysunku (nr katalogowy).

3. Przykład oznaczenia sprawdzianu dla elektromagnesów drążkowych 0,28 — 0,63:

SPRAWDZIAN 0,28 — 0,63

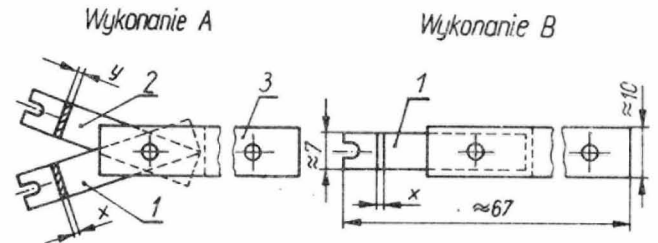
BN-86/3228-03/09 619 369 K

4. Wymiary — wg rys. 1 ÷ 5.



L 821 621 U	0,20 ± 0,015	0,85 ± 0,015
L 821 621 S	0,15 ± 0,015	0,25 ± 0,015
619 369 X	0,30 ± 0,009	0,80 ± 0,02
619 369 K	0,28 ± 0,008	0,63 ± 0,017
Nr rysunku	x	y

Rys. 1. Sprawdzian do elektromagnesów drążkowych

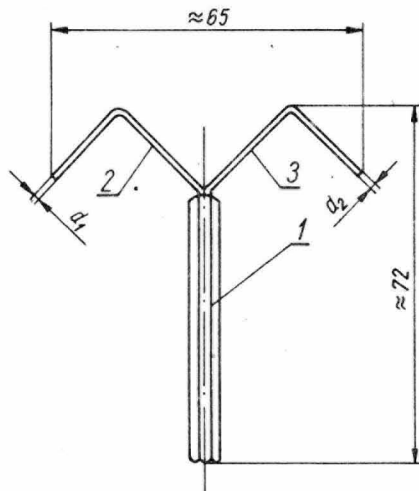


L 819 830 B	0,4	—
L 819 830 A	0,1	0,3
Nr rysunku	x ± 0,005	y ± 0,005

BN-86/3228-03/09-2

Rys. 2. Sprawdzian szczelinowy

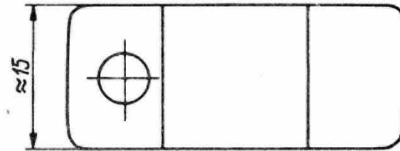
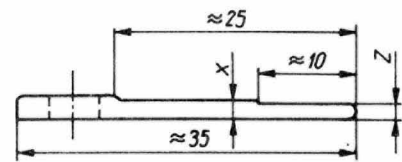
Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Projektowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
dnia 17 czerwca 1986 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1986, poz. 25)



L 819 092 B	0,4	0,8
L 819 092 A	0,4	0,7
Nr rysunku	$d_1 \pm 0,005$	$d_2 \pm 0,01$

BN-86/3228-03/09-3

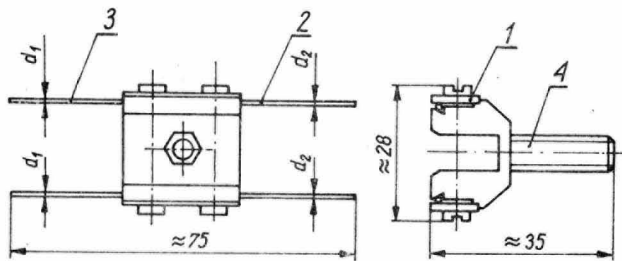
Rys. 3. Sprawdzian drutowy



399 364 F	1,8	1,6
399 364 C	2,0	1,6
Nr rysunku	$x \pm 0,01$	$Z \pm 0,01$

BN-86/3228-03/09-5

Rys. 5. Sprawdzian regulacyjny płaski



CHZ 0584 W	1,3	1,0
CHZ 0584 Y	1,2	1,1
Nr rysunku	$d_1 \pm 0,05$	$d_2 \pm 0,05$

BN-86/3228-03/09-4

Rys. 4. Sprawdzian

5. Materiały — wg tabl. 2.

6. Twardość sprawdzianów z rys. 1 ÷ 5 i szczelinomierzy z rys. 2 — HV 430 ÷ 500. Dla sprawdzianów z rys. 3 i 4 twardości nie określa się.

7. Cechowanie — wg BN-82/3228-03/00 p. 3.7, uzupełnione wymiarem sprawdzianu.

8. Pozostałe wymagania i badania — wg BN-82/3228-03/00. Pomiar twardości sposobem Vickersa wg PN-78/H-04360.

Tablica 2

Narzędzie wg rys. 1 ÷ 5	Numer części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
1	1	Sprawdzian	taśma stalowa 45S-bo-S2-M-K wg PN-74/H-92329
	2		
	3	Wspornik kompletny	wspornik blacha cienka do tłoczenia ZIIT wg PN-81/H-92121
			sworzeń pręt ciągniony sześciokątny A11-C-h11 wg PN-73/H-84026
2	1	Szczelinomierz	taśma stalowa 45S-bo-S2-M-K wg PN-74/H-92329
	2		
	3		
3	1	Trzonek	pręt ciągniony sześciokątny A11-C-h11 wg PN-73/H-84026
	2	Sprawdzian	drut sprężynowy D 85A-C-I wg PN-71/M-80057
	3		
4	1	Płytki	blacha cienka do tłoczenia ZIIT wg PN-81/H-92121
	2	Sprawdzian	drut sprężynowy D 85A-C-I wg PN-71/M-80057
	3		
	4	Wspornik kompletny	wspornik blacha cienka do tłoczenia ZIIT wg PN-81/H-92121
			sworzeń pręt ciągniony sześciokątny A11-C-h11 wg PN-73/H-84026

cd. tabl. 2

Narzędzie wg rys. 1 ÷ 5	Numer części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
5	—	—	taśma stalowa W-S1-bo-pg-L-I-M-45S wg PN-74/H-92329
1) Podano przykładowo.			

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT.

2. Normy związane

PN-78/H-04360 Pomiar twardości metali sposobem Vickersa przy obciążeniu 9,8 do 980 N (1 do 100 kG)

PN-73/H-84026 Stal automatowa. Pręty, walcówka i drut. Wymagania i badania

PN-81/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

PN-74/H-92329 Taśma walcowana na zimno ze stali konstrukcyjnej i sprężynowej

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych, okrągłe, ogólnego przeznaczenia

BN-82/3228-03/00 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Ogólne wymagania i badania

3. Dotychczas ustanowione arkusze normy

BN-82/3228-03/00 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Ogólne wymagania i badania

Arkusz 01 — Futerały na komplety narzędzi

Arkusz 02 — Szczypce

Arkusz 03 — Wkrętaki

Arkusz 04 — Wkrętaki specjalne

Arkusz 05 — Klucze

Arkusz 06 — Giętaki

Arkusz 07 — Sprawdziany przełączników wielokrotnych

Arkusz 08 — Sprawdziany przełączników