

URZĄDZENIA TELEKOMUNIKACYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta	3228-03/08
	Sprawdziany przekaźników	
		Grupa katalogowa 1956

1. Rodzaje sprawdzianów - wg tabl. 1.

Tablica 1

Narzędzia wg rysunku	Nazwa narzędzia	Nr rysunku (nr katalogowy)
1	Sprawdzian 0,15	340 161 D1
	Sprawdzian 0,175	340 161 Q
	Sprawdzian 0,20	340 161 K
	Sprawdzian 0,23	340 161 W
	Sprawdzian 0,25	340 161 L
	Sprawdzian 0,275	340 161 R
	Sprawdzian 0,35	340 161 I
	Sprawdzian 0,375	340 161 X
	Sprawdzian 0,38	340 161 G1
	Sprawdzian 0,40	340 161 V
	Sprawdzian 0,45	340 161 H
	Sprawdzian 0,50	340 161 G
	Sprawdzian 0,52	340 161 Y
	Sprawdzian 0,55	340 161 S
	Sprawdzian 0,61	340 161 M
	Sprawdzian 0,625	340 161 T
	Sprawdzian 0,66	340 161 N
	Sprawdzian 0,725	340 161 U
	Sprawdzian 0,80	340 161 P
	Sprawdzian 0,85	340 161 Z
Sprawdzian 0,89	340 161 O	
Sprawdzian 0,95	340 161 B	

cd. tabl. 1

Narzędzia wg rysunku	Nazwa narzędzia	Nr rysunku (nr katalogowy)
2	Sprawdzian 0,23	631 328 M
	Sprawdzian 0,30	631 328 A
	Sprawdzian 0,50	631 328 B
	Sprawdzian 1,15	631 328 J
3	Sprawdzian 0,15	913 326 A
4	Sprawdzian 0,20	399 359 Q
	Sprawdzian 0,25	399 359 A
	Sprawdzian 0,30	399 359 B
	Sprawdzian 0,40	399 359 M
	Sprawdzian 0,50	399 359 D
	Sprawdzian 0,60	399 359 E
5	Sprawdzian 1,20	399 359 P
	Komplet sprawdzianów płaskich	185 630 A

2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie sprawdzianu powinno zawierać:

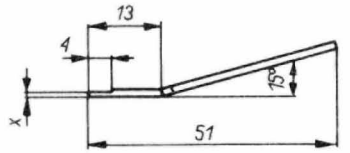
- a) nazwę narzędzia,
- b) wymiar,
- c) numer normy,
- d) numer rysunku (nr katalogowy).

3. Przykład oznaczenia sprawdzianu 0,15:

SPRAWDZIAN 0,15 BN-85/3228-03/08 340 161 D1

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Projektowego Przemysłu Teleelektronicznego
TELKOM-TELPRO dnia 22 marca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1985 poz. 14)

4. Wymiary - wg rys. 1 ÷ 5.

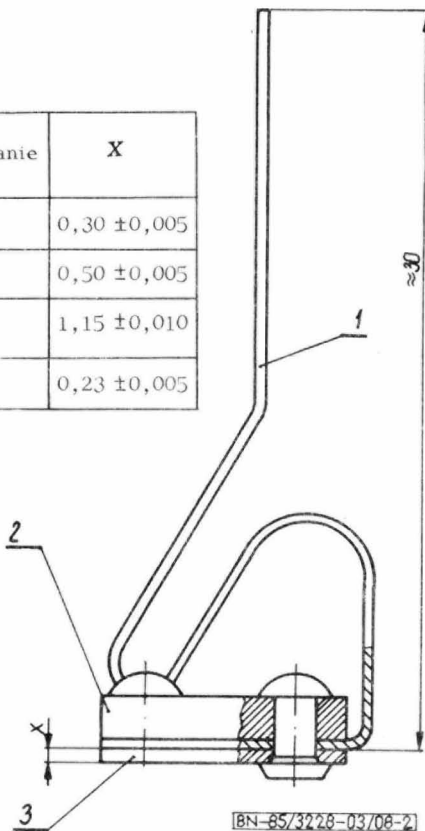


BN-85/3228-03/08-1

Rys. 1. Sprawdzian

Wyko- nanie	$X \pm 0,01$	Wyko- nanie	$X \pm 0,01$
B	0,95	R	0,275
G	0,50	S	0,55
H	0,45	T	0,625
I	0,30	U	0,725
K	0,20	V	0,40
L	0,25	W	0,23
M	0,61	X	0,375
N	0,66	Y	0,52
O	0,89	Z	0,85
P	0,80	D1	0,15
Q	0,175	G1	0,38

Wykonanie	X
A	$0,30 \pm 0,005$
B	$0,50 \pm 0,005$
J	$1,15 \pm 0,010$
M	$0,23 \pm 0,005$

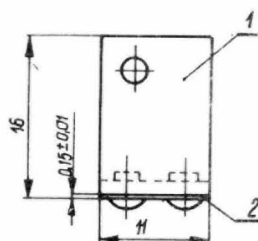
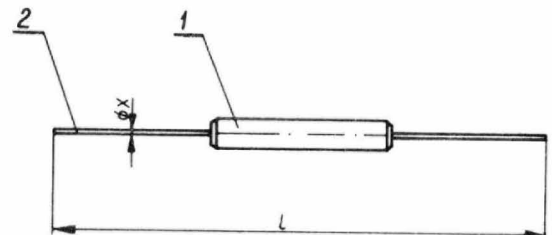


BN-85/3228-03/08-2

Rys. 2. Sprawdzian

Wykonanie	$\varnothing X \pm 0,01$	L
A	0,25	100
B	0,3	100
D	0,5	100
E	0,6	100
M	0,4	67,5
P	1,2	67,5
Q	0,2	55

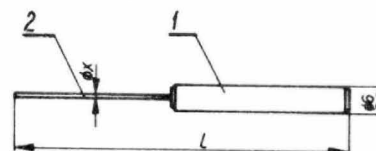
Wykonanie ABDE



BN-85/3228-03/08-3

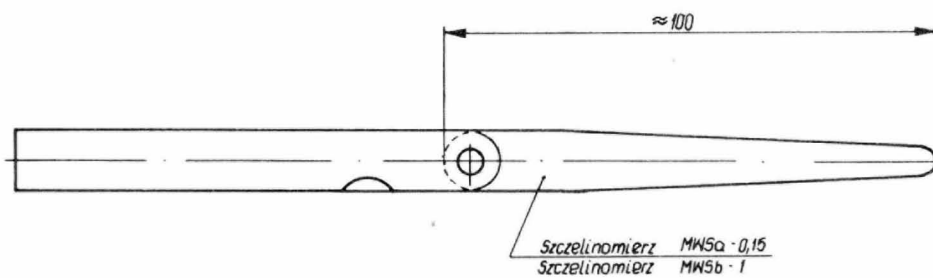
Rys. 3. Sprawdzian

Wykonanie MPQ



BN-85/3228-03/08-4

Rys. 4. Sprawdzian kompletny



BN-85/3228-03/08-51

Rys. 5. Komplet sprawdzianów płaskich

5. Materiały - wg tabl.2.

Tablica 2

Narzędzia wg rysunku	Nr części na rysunku	Nazwa części	Material
1	-	-	taśma stalowa 45-bo-S2-M-K wg PN-77/H-92330
2	1	wspornik	blacha MZN18-z9 wg BN-78/0822-07
	2	plytka mocująca	blacha M63-z4 wg PN-80/H-92720
	3	plytka	taśma stalowa 45S-bo-S2-M-K wg PN-74/H-92329
3	1	wspornik	blacha cienka do tłoczenia Z-II-T wg PN-81/H-92121
	2	sprawdzian	taśma stalowa 45S-bo-S2-M-K wg PN-74/H-92329

cd. tabl. 2

Narzędzia wg rysunku	Nr części na rysunku	Nazwa części	Material
4	1	trzonek	pręt ciągniony okrągły Al-z4 wg PN-80/H-93667.05
	2	sprawdzian	drut sprężynowy D85A-C-1 wg PN-71/M-80057
5	-	-	wg PN-75/M-53390

6. Twardość sprawdzianu wg rys. 1 ÷ 3 - HV 430÷500. Dla pozostałych sprawdzianów twardości nie określa się.

7. Cechowanie - wg BN-82/3228-03/00 p. 3.7 uzupełnione wymiarem sprawdzianu.

8. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-82/3228-03/00. Pomiar twardości sposobem Vickersa - wg PN-78/H-04360.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO.

2. Normy związane

PN-74/H-92329 Taśma walcowana na zimno ze stali konstrukcyjnej i sprężynowej

PN-78/H-04360 Pomiar twardości metali sposobem Vickersa przy obciążeniu 9,8 do 980 N (1 do 100 kg)

PN-80/H-92720 Mosiądz. Blachy i pasy

PN-80/H-93667/05 Aluminium i stopy aluminium. Pręty ciągnięte okrągłe. Wymiary

PN-81/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

BN-78/0822-07 Mosiądz wysokoniklowy. Blachy i taśmy na sprężyny

BN-82/3228-03/00 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Ogólne wymagania i badania

3. Dotychczas ustanowione arkusze

Arkusze 01 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Futerały na komplety narzędzi

Arkusze 02 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Szczypce

Arkusz 03	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Wkrętki	Arkusz 07	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Sprawdziany przekaźników wielokrotnych
Arkusz 04	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Wkrętki specjalne	<u>4. Przeznaczenie narzędzi</u> wymienionych w tabl.1 - wg Instrukcji:	
Arkusz 05	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta. Klucze	T2/1-301-064	Przekaźniki standardowe Pentaconta. Instrukcja obsługi w trakcie eksploatacji,
Arkusz 06	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych Pentaconta. Giętki	T2/1-301-065	Wybieraki krzyżowe Pentaconta. Instrukcja obsługi w trakcie eksploatacji.