

AUTOMATYCZNE PRZETWARZANIE INFORMACJI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-74
	Papierowe karty 80-kolumnowe niedziurkowane	3104-07
	Wymagania	Grupa katalogowa XIX 65

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące papierowych kart 80-kolumnowych, które po zakodowaniu przez dziurkowanie służą jako nośnik informacji.

1.2. Przykład oznaczenia papierowej karty 80-kolumnowej niedziurkowanej:

KARTA 80-KOLUMNOWA NIEDZIURKOWANA
BN-74/3104-07

2. WYMAGANIA

2.1. Wygląd zewnętrzny. Karty nie powinny mieć wad, które mogłyby spowodować ich szybkie zniszczenie lub zakłócić działanie urządzeń do przetwarzania informacji. Nie dopuszcza się istnienia otworów, włókien wystających na obwodzie lub powierzchniach karty, pyłów, ciał ściernych, przewodzących prąd elektryczny pozostałości chemicznych, pozostałości masy.

2.2. Wymiary zewnętrzne i kształt kart 80-kolumnowych niedziurkowanych powinny być zgodne z PN-73/T-42101.

2.3. Nadruk na kartach powinien być czytelny, bez nadmiaru farby i nie powodujący zniekształceń kart. Farba nie powinna mieć właściwości ściernych, przewodzących prąd elektryczny i klejących po wyschnięciu oraz nie powinna zmieniać własności fizycznych kart.

2.4. Materiał — wg PN-67/P-95050.

2.5. Aklimatyzacja. W przypadku zmiany warunków klimatycznych środowiska należy koniecznie przeprowadzić aklimatyzację kart zgodnie z danymi zawartymi w tablicy.

Zmiana wilgotności względnej, %	Minimalny czas konieczny do aklimatyzacji kart, dób
10	1
20	10
30	15

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Karty powinny być zapakowane w pudełka kartonowe wieczkowe o wymiarach dostosowanych do wymiarów kart w ten sposób, aby nie zachodziła możliwość odkształcania się kart podczas składowania lub transportu. W jednym pudełku powinno się mieścić 2000 kart, ułożonych w 4 stosach po 500 sztuk, tak aby odcięte narożniki poszczególnych stosów były ułożone naprzemian po lewej i prawej stronie i znajdowały się po stronie wieczka. Na opakowaniu należy podać:

- nazwę lub znak wytwórcy,
- oznaczenie wg 1.2,
- liczbę kart,
- datę produkcji,
- znak komórki kontroli wytwórcy,
- znak „Nie rzucać” oraz znak „Nie przewracać”.

3.2. Przechowywanie. Karty powinny być przechowywane w zamkniętych pomieszczeniach o wilgotności względnej 40÷60% i temperaturze 5÷40°C. Zaleca się:

- przechowywanie kart do czasu ich użycia w oryginalnych kartonach lub specjalnych szufladkach,
- równomierne oparcie dna kartonu, zabezpieczające przed wypaczeniem pod wpływem własnej masy,

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Matematycznych
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Automatyki
i Aparatury Pomiarowej MERA dnia 30 kwietnia 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 lipca 1975 r. (Dz. Norm. i Miar nr 31/1974 poz. 93)

— nieumieszczanie żadnych przedmiotów na pokrywie kartonu.

3.3. Transport. Pudełka z kartami powinny być transportowane wyłącznie zakrytymi i czystymi środkami transportu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wrocławskie Zakłady Elektroniczne ELWRO.

2. Normy związane
PN-67/P-95050 Wytwory papiernicze. Papier na karty dziurkowane do maszyn matematycznych

PN-73/T-42101 Papierowe karty 80-kolumnowe dziurkowane. Wymiary

3. Zalecenia międzynarodowe
ISO/R 1681-1970 (F) Traitement de l'information. Specifications des cartes vieges en papier — norma zgodna.