

PRZEWODY ELEKTRYCZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Sznury teletechniczne Sznury do zespołów aparatów telefonicznych	3054-03/05
		Grupa katalogowa 1957 58

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są ogólne wymagania i badania dotyczące sznurów do zespołów aparatów telefonicznych TELZES 2-2/3, TELZES 2-2/5, TELZES 2-2/7, przystosowanych do pracy w klimacie umiarkowanym, w pomieszczeniach zamkniętych w zakresie temperatur od -10°C do 40°C .

Kategoria klimatyczna 10/40/10 wg PN-84/T-04600.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. Dla poszczególnych zespołów aparatów telefonicznych, ustala się następujące typy sznurów połączeniowych:

Z1-73m dla TELZES 2-2/3 — co najmniej 14-żyłowy,
Z1-71m dla TELZES 2-2/5 — co najmniej 18-żyłowy,
Z1-69m dla TELZES 2-2/7 — co najmniej 22-żyłowy.

2.2. Oznaczenie sznura połączeniowego powinno zawierać co najmniej:

- nazwę: sznur połączeniowy,
- oznaczenie typu sznura,
- numer normy przedmiotowej.

2.3. Przykład oznaczenia sznura połączeniowego do zespołu aparatów telefonicznych TELZES 2-2/3:

SZNUK POŁĄCZENIOWY Z1-73m BN-87/3054-03/05

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary. Długość sznura połączeniowego dla wszystkich zespołów aparatów telefonicznych typu TELZES powinna wynosić nie mniej niż 1,5 m.

3.2. Materiały użyte do produkcji sznurów powinny być zgodne z PN-76/T-90262 lub inne o niegorszej jakości.

3.3. Rezystancja żył i rezystancja przejścia. Rezystancja każdej żyły w 1 metrze sznura w temperaturze 20°C nie powinna przekraczać $0,2 \Omega$. Rezystancja przejścia między zacisniętą końcówką montażową a żyłą sznura nie powinna przekraczać $0,04 \Omega$.

3.4. Wykonanie. Żyły sznura powinny być zakończone z jednej strony końcówkami montażowymi typu KSWYU wg BN-81/3211-02, a z drugiej strony złączami wielostykowymi typu GWP.

3.5. Odporność izolacji na napięcia probiercze — wg BN-84/3054-03/00 p. 3.7.

3.6. Rezystancja izolacji gotowego sznura nie powinna być mniejsza niż $300 \text{ M}\Omega$.

3.7. Wytrzymałość mechaniczna zamocowania końcówek i wtyczek — wg BN-84/3054-03/00 p. 3.8.

3.8. Wytrzymałość na suche gorąco — wg BN-84/3054-03/00 p. 3.9.

3.9. Wytrzymałość na zimno — wg BN-84/3054-03/00 p. 3.10.

3.10. Wytrzymałość na wilgotne gorąco stałe — wg BN-84/3054-03/00 p. 3.11.

3.11. Cechowanie. Sznury połączeniowe należy zaopatrzyć w przywieszkę zawierającą:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.2 bez części słownej,
- miesiąc i dwie ostatnie cyfry roku wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-84/3054-03/00.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne należy przeprowadzić przy okresowej kontroli produkcji dokonywanej co najmniej raz w roku oraz po każdej zmianie konstrukcji albo materiałów lub metod technologicznych.

Badania pełne obejmują sprawdzenia wg tabl. 1 lp. $1 \div 10$.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
dnia 21 stycznia 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1987, poz. 13)

Tablica 1

Lp.	Sprawdzenie	Wymaganie wg	Badanie wg
1	Wymiarów	3.1	5.4.1
2	Materiałów	3.2	5.4.2
3	Wykonania, cechowania i pakowania	3.4; 3.12; 4	5.4.3
4	Rezystancja żyły i rezystancja przejścia	3.3	5.4.4
5	Odporność izolacji na napięcie probiercze	3.5	5.4.6
6	Rezystancja izolacji	3.6	5.4.5
7	Wytrzymałość mechaniczna zamocowania końcówek i wtyczek	3.7	5.4.7
8	Wytrzymałość na suche gorąco	3.8	5.4.8
9	Wytrzymałość na zimno	3.9	5.4.9
10	Wytrzymałość na wilgotne gorąco stałe	3.10	5.4.10

5.1.2. Badania niepełne — wg BN-84/3054-03/00 p. 5.1.2.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i licznosc partii. Przedstawione do odbioru partie powinny zawierac wyroby o jednakowym oznaczeniu.

Licznosc partii do 3200 sztuk.

5.2.2. Sposob pobierania próbek — wg BN-84/3054-03/00 p. 5.2.2.

5.2.3. Poziom kontroli — wg PN-79/N-03021 p. 2.5.

5.2.4. Wadliwosc dopuszczalna w_2 — wg tabl. 2.

Tablica 2

Grupa wymagań	Wymagana wg tabl. 1 lp	Wadliwosc dopuszczalna w_2 †
1	1,2; 3,5	1,5
2	5	0,15 (nie dopuszcza się sztuk wadliwych w próbie)

5.2.5. Wybór i stosowanie planu badania — wg BN-84/3054-03/00 p. 5.2.5.

5.2.6. Pobieranie próbek do badań pełnych — wg BN-84/3054-03/00 p. 5.2.6.

5.3. Ogólne warunki badań — wg BN-84/3054-03/00 p. 5.3.

5.4. Opis badań¹⁾

5.4.1. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przyrządami umożliwiającymi pomiar z dokładnością $\pm 0,1$ mm.

5.4.2. Sprawdzenie materiałów należy wykonać przez sprawdzenie protokółów kontroli jakości badań dostaw materiałów użytych do produkcji sznurów.

5.4.3. Sprawdzenie wykonania, cechowania i pakowania — zgodnie z BN-84/3054-03/00 p. 5.4.3.

5.4.4. Sprawdzenie rezystancji żyły i rezystancji przejścia — zgodnie z BN-84/3054-03/00 p. 5.4.4.

5.4.5. Sprawdzenie rezystancji izolacji — zgodnie z BN-84/3054-03/00 p. 5.4.5.

5.4.6. Sprawdzenie odporności izolacji na napięcie probiercze — zgodnie z BN-84/3054-03/00 p. 5.4.6.

5.4.7. Sprawdzenie wytrzymałości mechanicznej zamocowań końcówek i wtyczek — zgodnie z BN-84/3054-03/00 p. 5.4.7.

5.4.8. Sprawdzenie wytrzymałości na suche gorąco należy wykonać zgodnie z BN-84/3054-03/00 p. 5.4.8.

5.4.9. Sprawdzenie wytrzymałości na zimno — zgodnie z BN-84/3054-03/00 p. 5.4.9.

5.4.10. Sprawdzenie wytrzymałości na wilgotne gorąco stałe — wg BN-84/3054-03/00 p. 5.4.10.

5.5. Ocena wyników badań. Wynik badań niepełnych należy uznać za dodatni, jeżeli liczba sztuk w próbie nie odpowiadających wymaganiom normy nie przekracza dopuszczalnej liczby podanej w BN-84/3054-03/00 p. 5.2.5 tabl. 3.

Wynik badań pełnych należy uznać za dodatni, jeżeli w próbie wszystkie sznury przeszły badania wg 5.1.1 z wynikiem dodatnim.

Partię sznurów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wynik ostatniego badania pełnego oraz wyniki badań niepełnych są dodatnie.

¹⁾ Wg BN-84/3054-03/00 p. 5.4.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Krakowskie Zakłady Teleelektroniczne TFLKOM-TTEL0S, Kraków; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TFLKOM-TTELPRO, Warszawa.

2. Normy związane

PN-84/I-04600 Wyroby elektrotechniczne. Próby środowiskowe. Postanowienia ogólne

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-76/I-90262 Przewody telekomunikacyjne ogólnego przeznaczenia do połączeń ruchomych. Przewody o żyłach wielodrutowych o izolacji i oponie polwinitowej do urządzeń telekomunikacyjnych BN-84/3054-03/00 Sznurzy teletechniczne. Ogólne wymagania i badania

BN-81/3211-02 Końcówki montażowe. Oznaczenie i wymiary

3. Symbol wg SWW — 1159-11.

4. Wyposażenie sznura. Złącza wielostykowe typu GWP określone w 3.4 niniejszej normy powinny być zgodne z ZN/ZPM 14/I-15-142.