

HYDROLOGIA I METEOROLOGIA	NORMA BRANŻOWA	BN-64
	Przyrządy meteorologiczne Deszczomierz 200	0117-02
		Grupa katalogowa XIII 11

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest deszczomierz o powierzchni wlotu 200 cm², stosowany do zbierania opadów atmosferycznych w celu wyznaczenia ich wysokości.

1.2. Oznaczenie

DESZCZOMIERZ 200 BN-64/0117-02

1.3. Znakowanie. Na zewnętrznej stronie odbiornika, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny znajdować się trwałe oznaczenia:

- a/ znak wytwórni,
- b/ rok produkcji,
- c/ numer niniejszej normy.

1.4. Normy związane

PN-73/C-81531 Wyroby lakierowe. Próba przyczepności powłok lakierowych

PN-67/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki

PN-70/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki

PN-67/H-92325 Stal węglowa walcowana. Bednarka bez pokrycia i ocynkowana

PN-68/H-92720 Mosiądz. Blachy i pasy

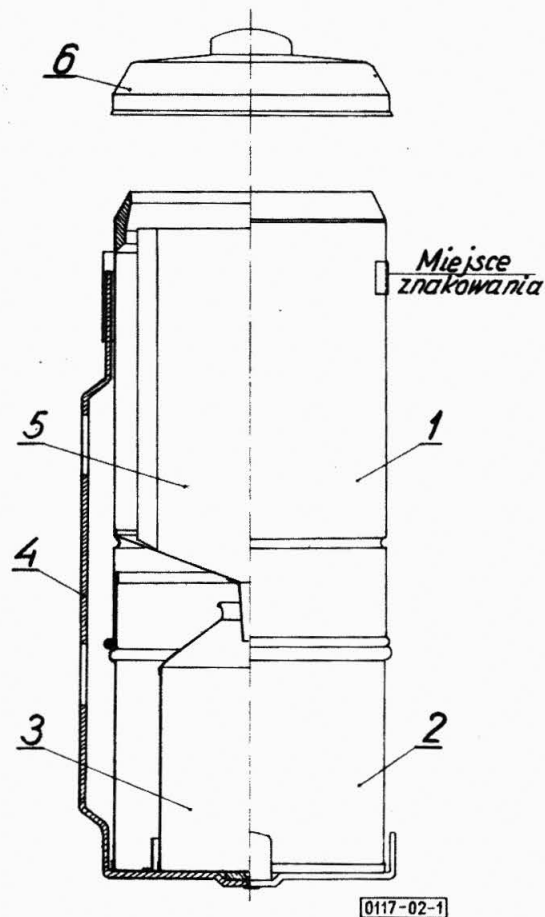
PN-74/H-92900 Cynk. Blachy

PN-71/H-97008 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki kadmowe

PN-64/M-69410 Spoiwo cynowo-ołowiowe do lutowania

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-70/M-82954 Nity ze łbem

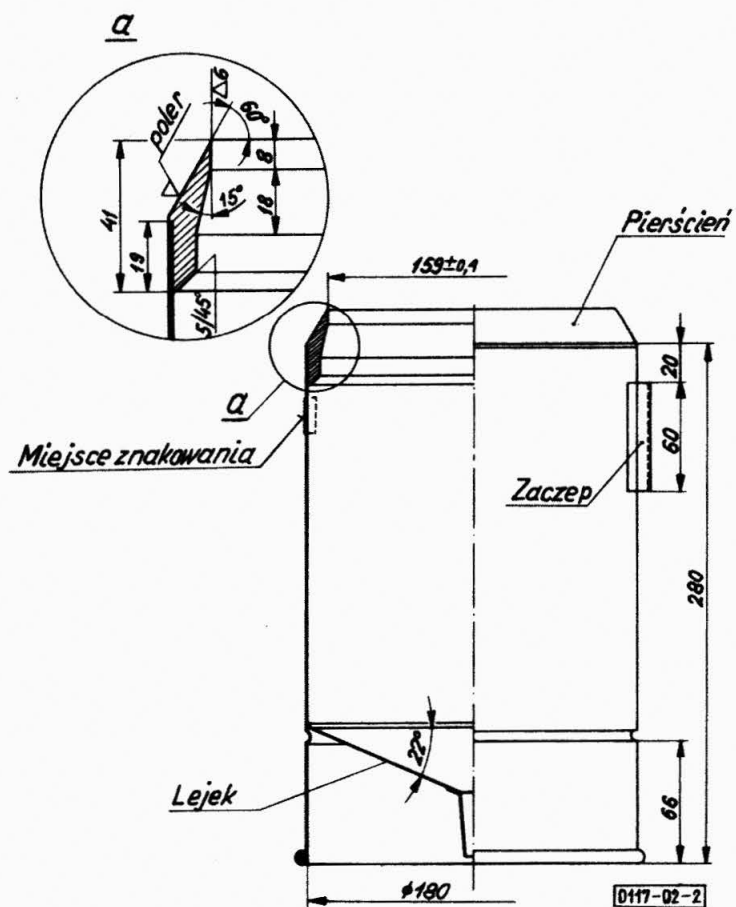
2. WYMAGANIA**2.1. Zestawienie części - wg rys. 1.**

Rys. 1. Deszczomierz:

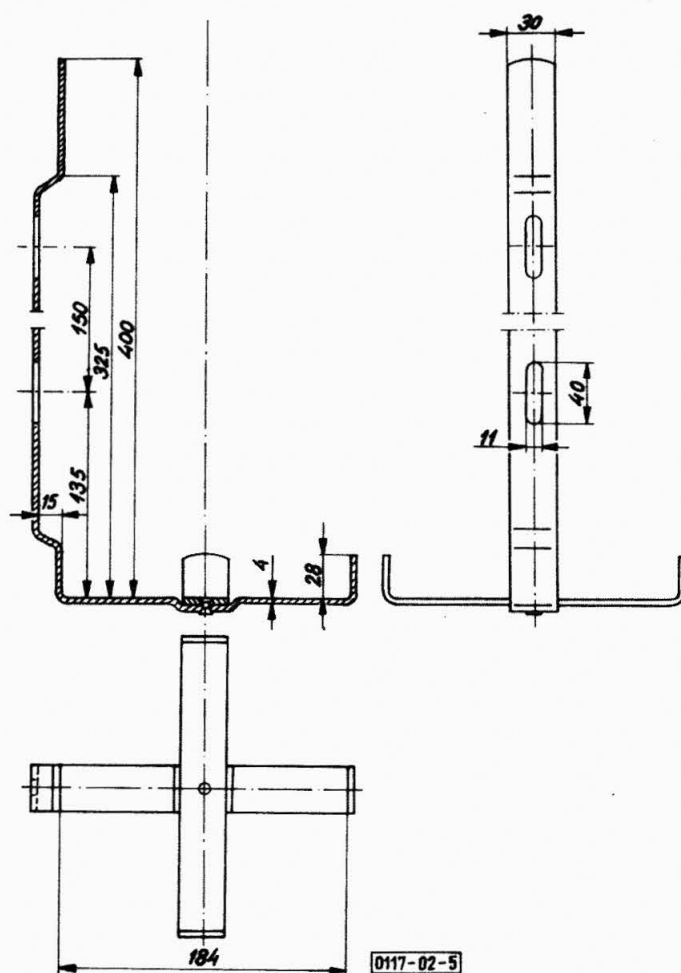
1 - odbiornik, 2 - osłona zbiornika, 3 - zbiornik, 4 - trzymadło, 5 - wkładka, 6 - pokrywka

Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny
Ustanowiona przez Prezesa Centralnego Urzędu Gospodarki Wodnej dnia 17 lipca 1964 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1965 r.
(Mon. Pol. nr 64/1964 poz. 300)

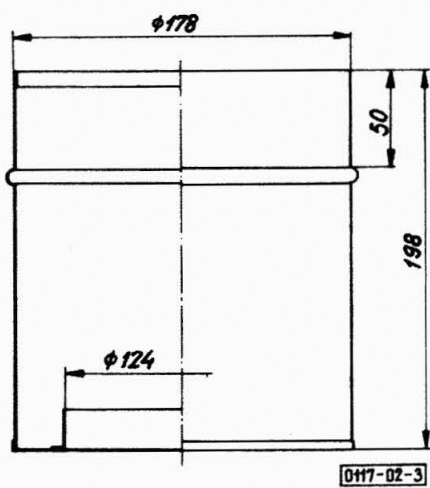
2.2. Główne wymiary części w mm - wg rys. 2 ÷ 7.



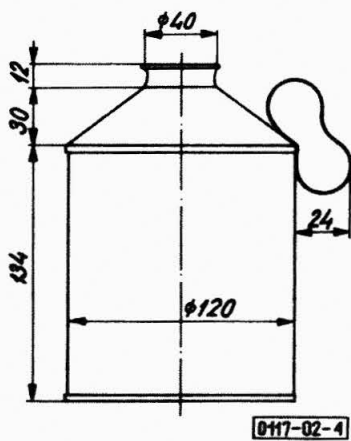
Rys. 2. Odbiornik |1|



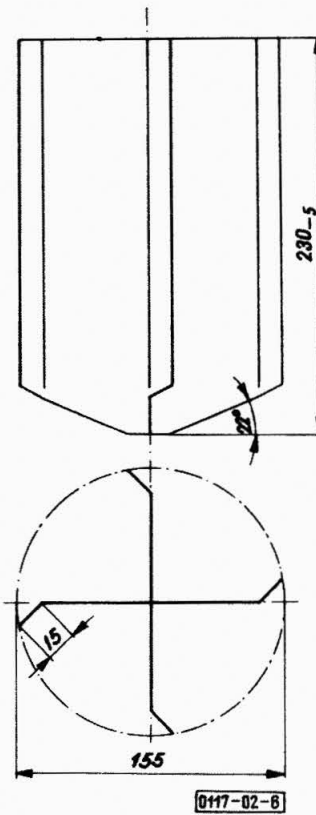
Rys. 5. Trzymadło |4|



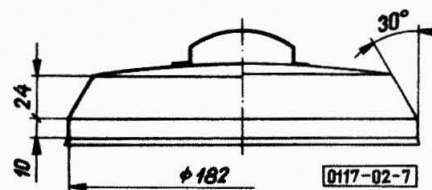
Rys. 3. Ostona zbiornika |2|



Rys. 4. Zbiornik |3|



Rys. 6. Wkładka |5|



Rys. 7. Pokrywka |6|

2.3. Materiał

2.3.1. Odbiornik. Blacha cynkowa E02-0,8 wg PN-74/H-92900; blacha M68-r-1 wg PN-68/H-92720 - na wykonanie lejka; pas M68-H-1X60 wg PN-68/H-92720 - na wykonanie zaczepu; mosiądz MN65 wg PN-67/H-87025 lub mosiądz MK80 wg PN-70/H-87026; drut stalowy 2,8 pb-II-Nw wg PN-67/M-80026; spoiwo LC40 wg PN-64/M-69410.

2.3.2. Osłona zbiornika. Blacha cynkowa E02-0,8 wg PN-74/H-92900; spoiwo LC40 wg PN-64/M-69410.

2.3.3. Zbiornik. Blacha cynkowa E02-0,8 wg PN-74/H-92900; spoiwo LC40 wg PN-64/M-69410.

2.3.4. Trzymadło. Bednarka 30 X 4 M St2X wg PN-67/H-92325; nit 5 X 12 wg PN-70/M-82954.

2.3.5. Wkładka. Blacha cynkowa E02-0,8 wg PN-74/H-92900; spoiwo LC40 wg PN-64/M-69410.

2.3.6. Pokrywka. Blacha cynkowa E02-0,8 wg PN-74/H-92900; spoiwo LC40 wg PN-64/M-69410.

2.4. Wykonanie

2.4.1. Połączenia trwałe w częściach 1, 2 i 3 powinny być wodoszczelne.

2.4.2. Powierzchnia lejka odbiornika 1 i wnętrze zbiornika 3 powinny być gładkie i wolne od nierówności dla zagwarantowania łatwości spływu wody.

2.5. Powłoki ochronne. Części deszczomierza z wyjątkiem pierścienia na odbiorniku 1 powinny być pokryte trwałą, wodoodporną, błyszczącą, białą farbą, odpowiadającą warunkom przyczepności wg PN-73/C-81531.

Trzymadło 4 przed malowaniem powinno być pokryte powłoką kadmową grubości 12 µm wg PN-71/H-97008.

3. OPAKOWANIE

Opakowanie powinno zabezpieczać deszczomierz przed powstawaniem uszkodzeń mechanicznych i chemicznych.

Rodzaj opakowania należy uzgodnić między zamawiającym i dostawcą.

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań. W celu stwierdzenia zgodności partii deszczomierzy z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a/ sprawdzenie wyglądu zewnętrznego,
- b/ sprawdzenie wymiarów,
- c/ sprawdzenie szczelności poszczególnych części deszczomierza.

4.2. Liczność partii. Partia powinna składać się z odpowiedniej liczby sztuk podanej w tabelicy.

4.3. Pobieranie próbek. Do badań wg 4.1 należy pobrać próbki w sposób losowy. Liczność próbki w zależności od liczności partii podano w tabelicy.

Liczność partii sztuk		Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
powyżej	do		
-	40	5	1
40	160	15	2
160	400	25	3
400	1000	40	5

4.4. Opis badań

4.4.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić na zgodność z wymaganiami podanymi w 2.4.2 i 2.5.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z wymaganiami podanymi w 2.2 należy przeprowadzić narzędziami pomiarowymi zapewniającymi odpowiednią dokładność.

4.4.3. Sprawdzenie szczelności należy wykonać przez nalanie wody do następujących części deszczomierza:

- 1 - do pełna przy zatkany lejku,
- 2 - do pełna,
- 3 - do pełna.

Po 2 godz nie powinny być zauważalne jakiegokolwiek przecieki i zawilgocenia na powierzchniach zewnętrznych.

4.5. Ocena wyników badań

4.5.1. Ocena deszczomierza. Badany deszczomierz należy uznać za niedobry, jeżeli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań wg 4.1 z wynikiem dodatnim. Deszczomierz niedobry ze względu na jedno z wymagań nie powinien podlegać dalszym badaniom.

4.5.2. Ocena partii. Partię deszczomierzy należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba deszczomierzy niedobrych w próbce będzie przekraczać liczbę podaną w 4.3 w tabelicy.

4.5.3. Postępowanie z partią niezgodną z wymaganiami normy. Partię deszczomierzy niezgodną z wymaganiami normy należy przesortować, ewentualnie poprawić i powtórnie przedstawić do odbioru ostatecznego.

4.6. Zaświadczenie o zgodności partii z wymaganiami normy. Na żądanie zamawiającego, podane w zamówieniu, producent powinien wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność partii deszczomierzy z wymaganiami normy.