

METEOROLOGIA I HYDROLOGIA	NORMA BRANŻOWA	BN-64 0117-01
	Przyrządy meteorologiczne Śniegowskaz przenośny nizinny	
	Grupa katalogowa XIII 11	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest śniegowskaz przenośny do pomiaru grubości pokrywy śnieżnej, o zakresie mierniczym do 100 cm.

1.2. Oznaczenie

ŚNIEGOWSKAZ BN-64/0117-01

1.3. Znakowanie. Na tylnej stronie śniegowskazu, na wysokości około 800 mm powinny być umieszczone następujące trwałe napisy:

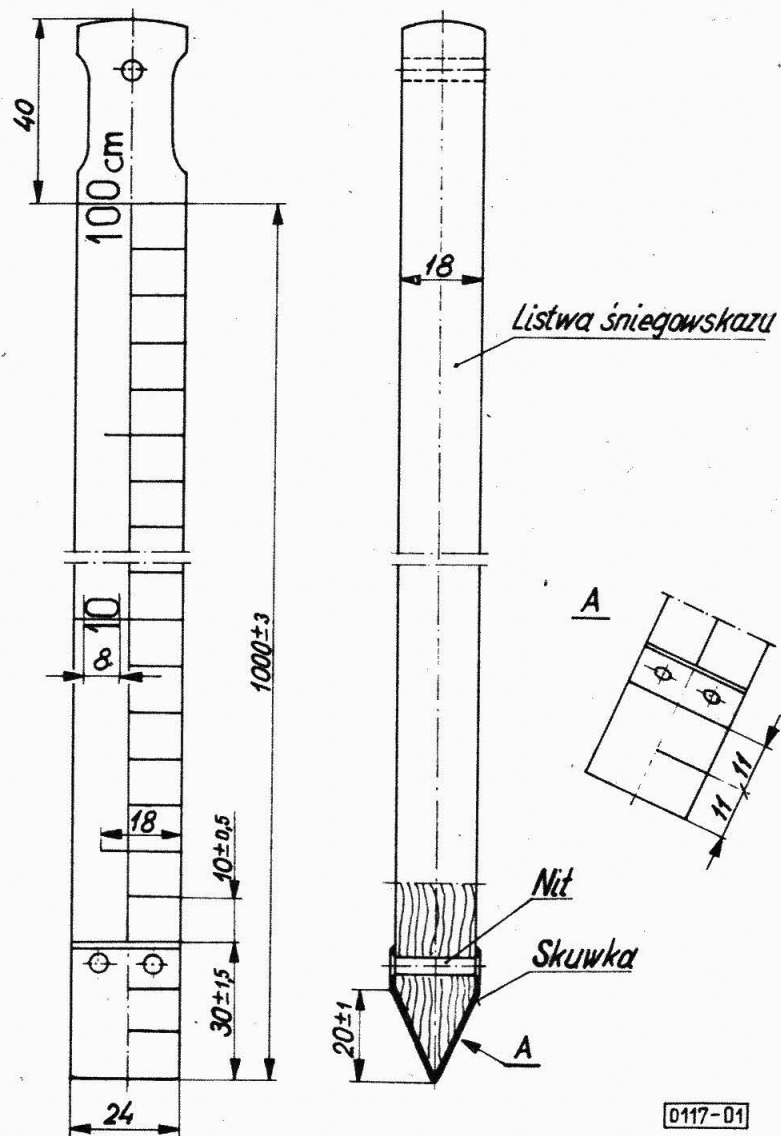
- a/ nazwa lub znak wytwórni,
- b/ rok wykonania i numer śniegowskazu,
- c/ numer niniejszej normy,

1.4. Normy związane

- PN-72/D-96002 Tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia
- PN-68/H-92816 Mosiądz. Taśmy
- PN-74/H-93833 Miedź i stopy miedzi. Drut na nity i wkręty

2. WYMAGANIA

2.1. Wymiary w mm - wg rysunku.



Nakład wznowiony /Wyd. II/

Zgłoszona przez Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny
 Ustanowiona przez Prezesa CUGW dnia 15 czerwca 1964 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1965 r.
 (Mon. Pol. nr 50/1964 poz. 245)

2.2. Dopuszczalne odchyłki podano na rysunku.

Dla dowolnego ograniczenia odległości dopuszcza się odchyłkę wzorcowania ± 3 mm. Odchyłka od prostoliniowości gotowego wyrobu ± 3 mm.

2.3. Materiał

a/ listwa śniegowskazu - deska o-Gb32-śr/II lub o-Bk32-śr/II - wg PN-72/D-96002,

b/ skuwka - taśma M68r 1,5X25 - wg PN-68/H-92816,

c/ nity - drut 3,02-M63 - wg PN-74/H-9383,

d/ farba czarna wodoodporna,

e/ lakier bezbarwny wodoodporny.

2.4. Wykonanie

2.4.1. Drewno przed obróbką mechaniczną powinno być przesuszone i poddane impregnacji przeciwwilgociowej.

2.4.2. Podziałka i napisy powinny być wgłębiane najwyżej na 0,6 mm i zabarwione na czarno. Grubość kreski podziałki powinna wynosić $0,6 \pm 0,8$ mm.

2.4.3. Mocowanie skuwki do listwy śniegowskazu - nitami obustronnie wpuszczanymi i zapiłowanymi na gładko.

Metalowa skuwka powinna obejmować listwę śniegowskazu bez prześwitów.

2.4.4. Krawędzie - zatępione.

2.4.5. Warstwa ochronna lakierowa. Po naniesieniu podziałki i napisów oraz ich zabarwieniu wg 2.4.2 całą powierzchnię śniegowskazu należy pokryć gładką równomierną warstwą bezbarwnego lakieru wodoodpornego.

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Rodzaj opakowania należy uzgodnić między zamawiającym i dostawcą. Powinno ono zabezpieczać śniegowskazy przed powstawaniem uszkodzeń mechanicznych przy wzajemnym ocieraniu się.

3.2. Przechowywanie. Śniegowskazy należy przechowywać w warunkach zabezpieczających je przed uszkodzeniami mechanicznymi i trwałym zniekształceniem. W eksploatacji zaleca się przechowywać śniegowskazy w pozycji wiszącej.

3.3. Transport. Śniegowskazy opakowane wg 3.1 powinny być przewożone czystymi suchymi środkami transportu, zabezpieczającymi przed uszkodzeniami.

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań. W celu stwierdzenia zgodności partii śniegowskazów z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania:

a/ sprawdzenie wyglądu zewnętrznego,

b/ sprawdzenie wymiarów.

4.2. Wielkość partii. Partia może składać się z dowolnej liczby śniegowskazów wykonanych w jednym cyklu produkcyjnym.

4.3. Pobieranie próbek. Do badań wg 4.1 należy pobrać w sposób losowy 5% śniegowskazów, lecz nie mniej niż 10 sztuk.

4.4. Opis badań

4.4.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem na zgodność z wymaganiami wg 2.4.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z 2.1 i 2.2 należy przeprowadzić narzędziami pomiarowymi zapewniającymi odpowiednią dokładność.

4.5. Ocena wyników badań

4.5.1. Ocena wyrobu. Badany śniegowskaz należy uznać za niezgodny z wymaganiami normy, jeżeli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań wg 4.1 z wynikiem dodatnim. Śniegowskaz uznany za niezgodny chociażby z jednym z wymagań nie powinien podlegać dalszemu badaniu.

4.5.2. Ocena partii. Partię śniegowskazów należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba niedobrych śniegowskazów w badanej próbce przekracza 10%.

4.5.3. Postępowanie z partią niezgodną z wymaganiami normy. Partię śniegowskazów niezgodną z wymaganiami normy należy przesortować, ewentualnie poprawić i ponownie przedstawić do odbioru ostatecznego.

4.6. Zaświadczenie o zgodności partii z wymaganiami normy. Na żądanie zamawiającego podane w zamówieniu wytwórca powinien wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność partii śniegowskazów z wymaganiami normy.

K O N I E C