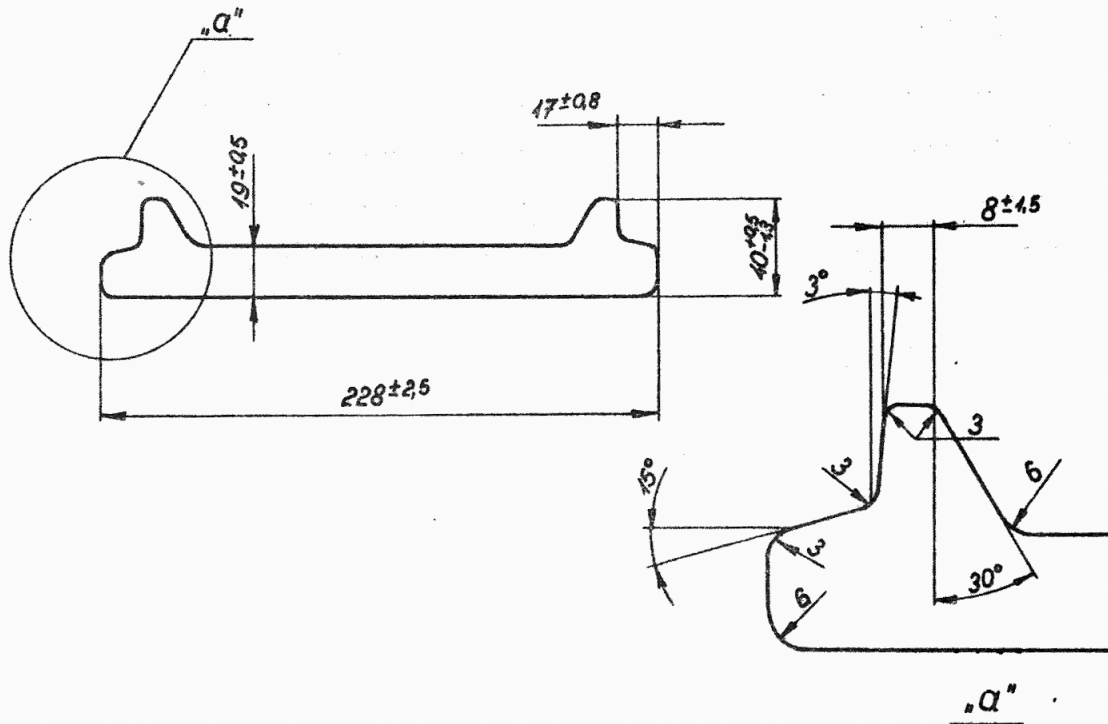


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A	8N-78/0646-12 Arkusz 05
	Kształtowniki stalowe walcowane na gorąco do budowy ciągników Harvester	
	KSZTAŁTOWNIK TD-20E-2 Wymiary	Grupa kat. III 22

1. Kształt geometryczny i wymiary nominalne przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki wymiarowe, przekrój poprzeczny oraz masa 1 m kształtownika - wg rysunku i tablicy.



Przekrój poprzeczny, mm ²	5100	Masa 1 m, kg	40,0
--------------------------------------	------	--------------	------

2. Długość fabrykacyjna - min 2 m.

3. Prostość. Dopuszczalna sierpowatość i falistość nie powinna przekraczać 5 mm na 1 m.

4. Materiał - stal 18G2AV.

K O N I E C

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali zarządzeniem nr 11/78 z dnia 12.04.1978 r. jako norma obowiązująca od dnia 1.07.1978 r.

/Dz.Norm. i Miar nr poz./

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Hutnictwa Żelaza i Stali.

2. Symbol wyrobu wg SWW:

3. Instytucja rozpracowująca normę:

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica

Zakład Doświadczalny

44-100 Gliwice, ul. Karola Miarki 12/14

4. Autorzy projektu normy:

mgr inż. Frąckiewicz Tadeusz	-	Zjednoczenie Hutnictwa Żelaza i Stali
Kijanka Zygmunt	-	Huta Stalowa Wola
inż. Krawczyk Emil	-	Huta Stalowa Wola
inż. Kuciara Szczepan	-	Huta Stalowa Wola