

Hutnictwo Żelaza i Stali	NORMA BRANŻOWA	BN-69/0644-16
	Stal sprężynowa /resorowa/.	
	Pręty trapezowe na resory samochodowe.	Grupy katalogowa III 20 III 22

1. 1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pręty trapezowe walcowane na gorąco ze stali sprężynowej /resorowej/, przeznaczone na resory samochodowe.

2. Przykład oznaczania pręta trapezowego na resory, o szerokości 45 mm i grubości 6 mm, ze stali 50 HG: Pręt trapezowy na resory 45 x 6 - 50HG BN/69/0644-16

3. Normy związane

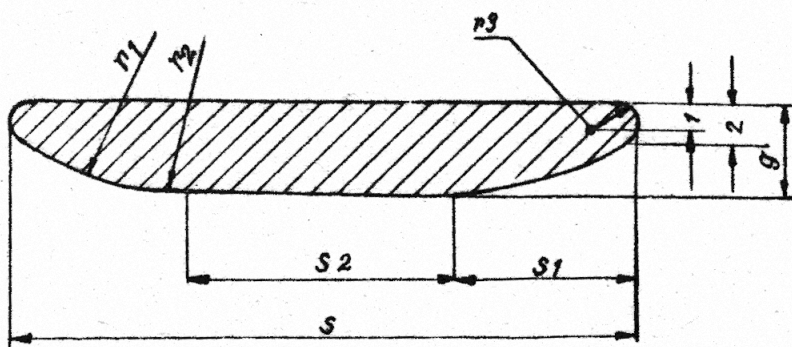
PN-65/H-84032 - Stal sprężynowa /resorowa/. Gatunki.

PN-55/H-93003 - Stal sprężynowa /resorowa/. Walec i pręty walcowane lub kute. Warunki techniczne.

4. Wymiary

4.1. Wymiary przekroju poprzecznego oraz dopuszczalne odchyłki podaje rysunek i tablica.

Rysunek



Tablica

Wymiary mm				Promienie zaokr. mm.			Prze- krój. mm ²	Masa /waga/ kg/m	Dopuszczalne odchyłki, mm	
S	S ₁	S ₂	g	r ₁	r ₂	r ₃			S	g
45	10	25	6,0	50	10	1,5	230	1,805	+ 0,6	
45	10	25	6,5	50	10	1,5	247	1,939	- 0,4	± 0,15

Masa /waga/ 1 m pręta obliczona została dla wymiarów nominalnych przy gęstości stali 7,85 kg/dm³.

4.2. Długość. Pręty dostarcza się w długościach fabrykacyjnych 2-6 m.

5. Prostość. Pręty powinny być proste. Dopuszczalna jest sierpowatość nie przekraczająca 2 mm/1 m oraz strzałka ugięcia nie przekraczająca 6 mm/1 m.

Pręty nie powinny wykazywać skręcenia widocznego nieuzbrojonym okiem.

6. Konce prętów. Dopuszczalne zukosowanie końców pręta powstałe przy cięciu na gorąco, nie powinno przekraczać 5 mm.

7. Materiał. Pręty wykonuje się ze stali sprężynowej w gatunku 50HG i 50HSA, wg PN-65/H-84032.

Zjednoczenie Hutnictwa Żelaza i Stali

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali zarządzeniem nr 22/69 z dnia 31.VII.1969 roku jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1.XII.1969 r.

/Monitor Polski nr poz./