

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Badania technologiczne staliwa	4051-13
	Próba skurczu liniowego	Grupa katalogowa III 89

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest technologiczna próba skurczu liniowego staliwa odlewane w formach piaskowych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Próba stanowi podstawę dla pracy konstruktora maszyn i technologa procesów odlewniczych.

2. OZNACZENIE

2.1. Zasada oznaczenia. Próbę skurczu liniowego oznaczać literą *S* określającą stosunek różnicy odległości występów pomiarowych na modelu i na próbce do odległości występów na próbce wraz z indeksem podającym średnicę pręta oraz liczbą określającą wielkość skurczu liniowego.

2.2. Przykład oznaczenia. Skurcz liniowy określony na trzech próbkach /pomiaru prętów w tablicy/ oznaczyć:

$$S_{10} = 1,2\%$$

$$S_{20} = 1,7\%$$

$$S_{30} = 2,2\%$$

3. METODA POMIARU

3.1. Przygotowanie formy i wykonanie próbek

3.1.1. Kształt i wymiary modelu próby oraz układu wlewowego wg rysunku na str. 2.

3.1.2. Materiał modelu. Model próby skurczu należy wykonać z metalu, płytę modelową – z drewna lub metalu.

3.1.3. Wykonanie formy. Formę na próbę skurczu liniowego wykonać z masy sporządzonej z piasku kwarcowego i bentonitu.

3.1.4. Pomiar temperatury wykonać w kadzi, bezpośrednio przed odlaniem, pirometrem optycznym z dokładnością do $\pm 20^{\circ}\text{C}$.

Średnica pręta w mm	Numer pręta	Odległość pomiędzy pierścieniami /wyniki pomiaru/ mm			Średnia pomiaru pręta	Średni wynik z trzech prętów
		I z I'	II z II'	III z III'		
10	1	257,04	256,54	256,70	256,76	256,88
	2	257,42	256,94	257,00	257,12	
	3	257,04	256,54	256,70	256,76	
20	1	255,06	254,86	255,26	255,06	255,58
	2	255,27	255,17	255,34	255,26	
	3	256,82	255,96	256,48	256,42	
30	1	254,40	254,46	254,32	254,36	254,28
	2	254,35	254,25	254,30	254,30	
	3	254,14	254,15	254,25	254,18	

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 21 grudnia 1966 r.
jako norma obowiązująca w zakresie prób technologicznych staliwa od dnia 1 lipca 1967 r.
(Mon. Pol. nr 49/1967 poz. 247)

