

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Badania technologiczne żeliwa sferoidalnego	4051-06
	Próba prętowa	Grupa katalogowa III 89

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest próba technologiczna prętowa dla żeliwa sferoidalnego, której celem jest kontrola ilości magnezu, wprowadzonego w postaci czystej lub w postaci stopu do żeliwa w celu otrzymania żeliwa sferoidalnego.

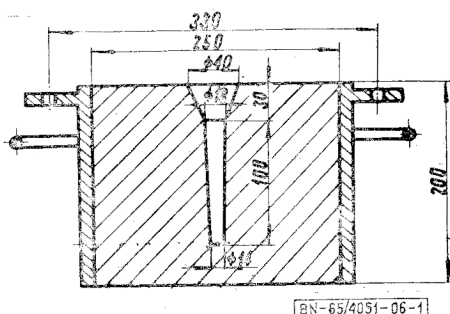
1.2. Zakres stosowania. Próbę prętową stosuje się przy produkcji żeliwa sferoidalnego, wytwarzanego przy pomocy dodatku:

a) magnezu, elektronu lub stopów dwu lub więcej składnikowych, np. z miedzią, niklem i innymi składnikami, wymagających następującego po tym oddzielnego modyfikowania żelazokrzemem,

b) stopów wieloskładnikowych magnezu z żelazokrzemem i innymi składnikami, nie wymagających następującego po tym oddzielnego modyfikowania żelazokrzemem.

2. PRZYGOTOWANIE FORM I ODLEWANIE PRĘTÓW

Pręty odlewa się w formach wilgotnych, otwartych. Sposób zaformowania i wymiary pręta podano na rys. 1.



Rys. 1

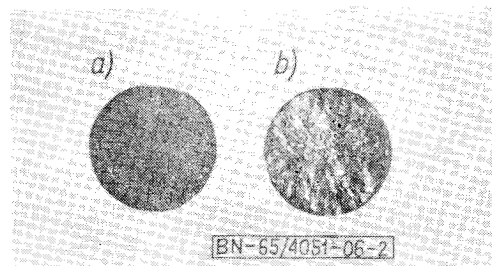
3. PRZEPROWADZENIE PRÓBY

3.1. Przeprowadzenie próby przy produkcji żeliwa sferoidalnego wg 1.2 a)

3.1.1. Odlewanie prętów. Bezpośrednio po wprowadzeniu do żeliwa w kadzi lub zbiorniku żeliwiaka określonej ilości magnezu czystego, elektronu lub stopu z miedzią, niklem lub innymi składnikami, odlewa się jeden pręt próbny.

3.1.2. Przygotowanie pręta do oględzin. Natychmiast po skrzepnięciu pręt wyjąć z formy i ostudzić w wodzie. Następnie dokładnie osuszyć i złamać uderzeniem młotka.

3.1.3. Oględziny przełomu. Oględziny wykonuje się nieuzbrojonym okiem. Pręt powinien wykazywać przełom całkowicie zabieleny (rys. 2b). W przypadku uzyskania struktury szarej (rys. 2a), odlewa się ponownie pręt, po wprowadzeniu dodatkowej ilości magnezu, po czym może nastąpić modyfikowanie żelazokrzemem.



Rys. 2

3.2. Przeprowadzenie próby przy produkcji żeliwa sferoidalnego wg 1.2b)

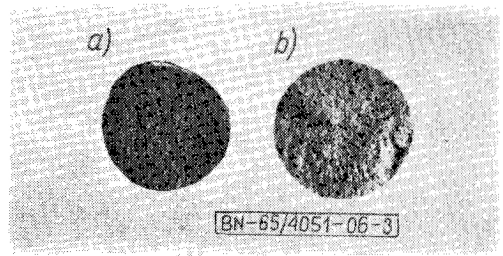
3.2.1. Odlewanie prętów. Bezpośrednio po wprowadzeniu do żeliwa w kadzi lub zbiorniku żeliwiaka określonej ilości stopu magnezu z żelazokrzemem lub innymi składnikami odlewa się jeden pręt próbny.

3.2.2. Przygotowanie pręta do oględzin należy wykonać zgodnie z 3.1.2.

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa, Kraków
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Ciężkiego dnia 2 marca 1965 r.
jako norma obowiązująca w zakresie badań technologicznych żeliwa od dnia 1 sierpnia 1965 r.
(Mon. Pol. nr 51/65 poz. 271)

3.2.3. Oględziny przelomu. Oględziny wykonuje się nieuzbrojonym okiem. Pręt powinien wykazywać przelom jasny (rys. 3b). W przypadku uzyskania przelomu szarego (rys. 3a), należy wprowadzić do żeliwa dodatkową ilość stopu magnezu z żelazo-krzemem i powtórnie odlać pręt.

3.3. Notowanie wyników próby prętowej. Wyniki próby prętowej należy każdorazowo zanotować w odpowiedniej książce wytopu.



Rys. 3

KONIEC