

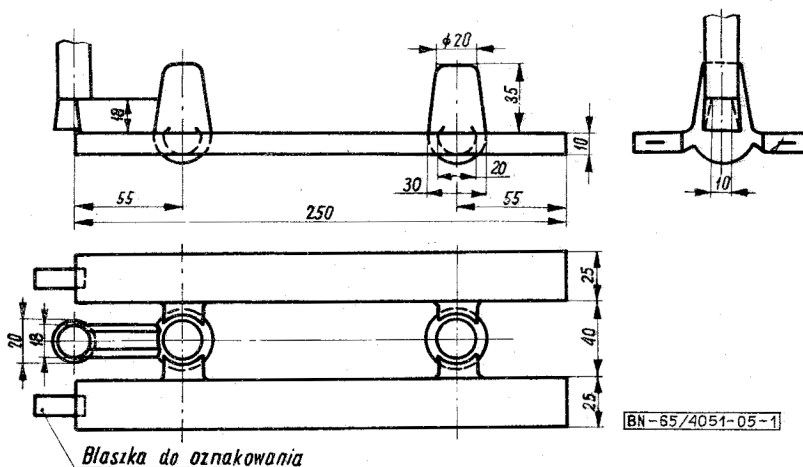
ODLEWNICTWO	NORMA BRANZOWA	BN-65 4051-05
	Badania technologiczne żeliwa ciągliwego Próba zginania	
	Grupa katalogowa III 89	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest próba technologiczna zginania dla żeliwa ciągliwego, której celem jest kontrola procesu wyżarzania odlewów z żeliwa ciągliwego, polegająca na pomiarze kąta zgięcia oraz obserwacji przełomu próbki.

2. PRZYGOTOWANIE FORM I ODLEWANIE PRÓBEK

2.1. Kształt i wymiary próbek – wg rys. 1.



Rys. 1

2.2. Znakowanie próbek, Każdą próbkę oznaczyć numerem lub datą wytopu na blaszce wtopionej w odlew próbki /rys. 1/.

2.3. Formowanie i odlewanie próbek, Próbki należy formować w pozycji podanej na rys. 1 w wilgotnej masie formierskiej i zalewać równocześnie z odlewami, z którymi będą następnie wyżarzane.

2.4. Wyżarzanie próbek2.4.1. Wyżarzanie próbek z żeliwa ciągliwego białego.

Próbki z żeliwa ciągliwego białego należy umieszczać w piecu w najbardziej niekorzystnych warunkach /np. w dolnych garnkach ustawionych bezpośrednio na trzonie pieca i w środkowych garnkach poszczególnych stosów/.

2.4.2. Wyżarzanie próbek z żeliwa ciągliwego czarnego.

Próbki z żeliwa ciągliwego czarnego należy umieszczać w piecu zgodnie z 2.4.1 i w innych miejscach, które najszybciej stygną /np. w górnych garnkach poszczególnych stosów/.

3. PRZEPROWADZENIE PRÓBY

3.1. Przygotowanie próbek, Po odlaniu, próbki należy wybić z formy, odciąć układ wlewy i umieścić w piecu

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa-Kraków
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Ciężkiego dnia 2 marca 1965 r.
jako norma obowiązująca w zakresie badań technologicznych żeliwa od dnia 1 sierpnia 1965 r.
(Mon. Pol. nr 51/1965 poz. 271)

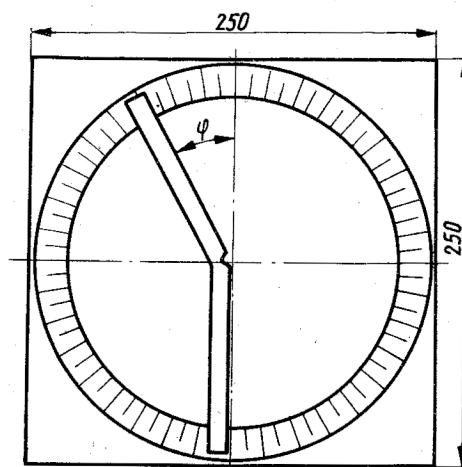
zgodnie z 2.4 razem z odlewami. Po wyżarzeniu próbki należy oczyścić.

3.2. Zginanie próbki. Próbkę należy zaciśnąć w połowie długości wraz ze stalowym walcem o średnicy 50 mm w imadle i zginać dookoła walca za pomocą założonej na próbkę rury stalowej. Z chwilą pojawienia się na powierzchni próbki pęknięć, zginanie należy przerwać.

3.3. Pomiar kąta zgięcia. Przyłożyć próbkę do przyrządu zaopatrzonego w skalę kątową i odczytać kąt φ /rys.2/.

3.4. Oględziny przetomu. Złamać próbkę i przetom podać oględzinom.

3.5. Ocena stopnia wyżarzania. Stopień wyżarzania odlewów określić na podstawie zmierzonego kąta zgięcia oraz wyglądu przetomu próbki.



BN-65/4051-05-2

Rys. 2

KONIEC