

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-76 4024-07
	Odlewnicze masy formierskie Badania twardości	Zamiast BN-66/4024-07
		Grupa katalogowa III 89-

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są metody badań twardości odlewniczych mas formierskich w stanie wilgotnym.

1.2. Rodzaje metod badań. Badania twardości mas formierskich w stanie wilgotnym należy przeprowadzić:

- a/ metodą z twardościomierzem LTW^{II}A^{II},
- b/ metodą z twardościomierzem LTW^{II}C^{II}.

1.3. Przygotowanie próbki do badań. Z pobranej próbki masy wg PN-73/H-11079 należy wykonać kształtkę walcową wg PN-73/H-11070.

2. METODA Z TWARDOŚCIOMIERZEM LTW^{II}A^{II}

2.1. Zakres stosowania metody. Metodę należy stosować w zakresie mas formierskich formowanych ręcznie.

2.2. Zasada metody polega na wciśnięciu wgłębnika kulowego twardościomierza w badaną powierzchnię kształtki masy lub formy.

2.3. Aparatura. Twardościomierz z wgłębnikiem kulowym typu LTW^{II}A^{II}, wyposażony w skalę o zakresie 0 ÷ 100 jednostek twardości.

2.4. Wykonanie badania. Do płaskiej powierzchni kształtki walcowej /1.3/ lub płaskiej powierzchni formy należy docisnąć wgłębnik kulowy twardościomierza tak, aby podstawa jego przylegała ściśle do powierzchni badanej masy i w takim położeniu unieruchomić wgłębnik przez naciśnię-

cie trzpienia zaciskowego. Następnie należy odczytać na skali twardość.

2.5. Wynik końcowy badania. Za wynik badania należy przyjąć średnią arytmetyczną trzech badań, przy czym różnica między wynikami nie powinna przekraczać 10% wyniku średniego.

3. METODA Z TWARDOŚCIOMIERZEM LTW^{II}C^{II}

3.1. Zakres stosowania metody. Metodę należy stosować w zakresie mas formierskich formowanych maszynowo.

3.2. Zasada metody polega na wciśnięciu wgłębnika stożkowego twardościomierza w badaną powierzchnię kształtki masy lub formy.

3.3. Aparatura. Twardościomierz z wgłębnikiem stożkowym typu LTW^{II}C^{II}, wyposażony w skalę o zakresie 65 ÷ 100 jednostek twardości.

3.4. Wykonanie badania. Do płaskiej powierzchni kształtki walcowej /1.3/ lub płaskiej powierzchni formy należy docisnąć wgłębnik stożkowy twardościomierza tak, aby jego podstawa przylegała ściśle do powierzchni badanej masy. Następnie należy odczytać na skali twardość w miejscu zatrzymania się wskazówki. Po wykonaniu odczytu należy wskazówkę cofnąć do położenia wyjściowego.

3.5. Wynik końcowy badania. Za wynik badania należy przyjąć średnią arytmetyczną trzech badań, przy czym różnica między wynikami nie powinna przekraczać 5% wyniku średniego.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/4024-07. Wprowadzono dodatkowo metodę oznaczania twardości przy użyciu twardościomierza z wgłębnikiem stożkowym.

3. Normy związane
PN-73/H-11070 Odlewnicze materiały formierskie. Bada-

nia laboratoryjne. Formowanie kształtek
PN-73/H-11079 Odlewnicze materiały formierskie. Bada-
nia laboratoryjne. Pobieranie próbek

4. Autorzy projektu normy - inż. Barbara Dyrca, mgr inż. Andrzej Kajtoch, mgr inż. Jerzy Lis, mgr inż. Halina Pawłowska, mgr inż. Zygmunt Smoleń - Instytut Odlewnictwa, Kraków.

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa Ministerstwa Przemysłu Maszyn Ciężkich i Rolniczych - Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 30 listopada 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 1 lipca 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1977 poz. 8)