

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Odlewnicze masy formierskie i rdzeniowe Badanie osypliwosci	4024-02
		88
		Grupa katalogowa III '89

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest metoda badania osypliwosci odlewniczych mas formierskich i rdzeniowych.

2. **Określenia.** Osypliwosc jest to wskaźnik odporności powierzchniowej warstwy zagęszczonej masy na działanie czynników dynamicznych oraz wpływ czynników atmosferycznych związanych z obsychaniem.

3. **Zasada metody** polega na pomiarze ubytku masy kształtki walcowej poddanej określonemu działaniu w aparacie do badania osypliwosci.

4. Aparatura i przyrządy

- Aparat do badania osypliwosci typ LS.
- Waga laboratoryjna o dokładności $\pm 0,1$ g.

5. **Przygotowanie kształtki do badań.** Z pobranej wg PN-73/H-11079 próbki badanej masy formierskiej lub rdzeniowej należy wykonać kształtkę walcową wg PN-73/H-11070 lub BN-70/4024-28.

6. Przygotowanie aparatu do badań:

- aparat należy wypoziomować,
- odległość lampy promiennikowej od kształtki należy wyregulować tak, aby temperatura w miejscu górnej powierzchni kształtki wynosiła $95 \pm 3^\circ\text{C}$,

c) bezpośrednio przed badaniem należy nagrzać aparat, włączając na 5 min lampę promiennikową oraz uruchomić napęd rolek.

7. Wykonanie badania:

a) kształtkę z masy formierskiej wilgotnej wg p. 5 należy zważyć z dokładnością do 0,1 g i umieścić na rolkach aparatu przygotowanego wg p. 6; następnie należy włączyć napęd rolek i lampę promiennikową; po upływie 5 min należy wyłączyć aparat i ponownie zważyć kształtkę;

b) kształtkę z masy formierskiej lub rdzeniowej suszonej, przygotowaną wg p. 5 należy badać wg poz. a) bez użycia lampy promiennikowej; aparat należy wyłączyć po upływie 3 min.

8. **Obliczanie wyniku badania.** Osypliwosc badanej masy (S) należy obliczyć w procentach wg wzoru

$$S = \frac{a - b}{a} \cdot 100$$

w którym:

- masa kształtki przed badaniem, g,
- masa kształtki po badaniu, g.

9. **Wynik końcowy badania.** Za wynik badania należy przyjąć średnią arytmetyczną trzech równoległych badań, przy czym dopuszczalna różnica między wynikami nie powinna przekraczać $\pm 10\%$ wyniku średniego.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** — Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Normy związane

PN-73/H-11070 Odlewnicze materiały formierskie. Badania laboratoryjne. Formowanie kształtek
PN-73/H-11079 Odlewnicze materiały formierskie. Badania laboratoryjne. Pobieranie próbek

BN-70/4024-28 Odlewnicze materiały formierskie. Badania laboratoryjne mas samoutwardzalnych. Formowanie kształtek laboratoryjnych

3. **Autorzy projektu normy** — inż. Grażyna Czerska, dr inż. Magdalena Gawlikowska — Instytut Odlewnictwa, Kraków.

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa Ministerstwa Przemysłu Maszyn Ciężkich i Rolniczych-Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 18 kwietnia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)