

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Odlewnicze materiały formierskie Spoiwa Podział	4020-01
		Zamiast BN-66/4020-01
		Grupa katalogowa III 80-85

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podział spoiw stosowanych w odlewnictwie przy sporządzaniu mas rdzeniowych i formierskich.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w opracowaniach normalizacyjnych, literaturze, dokumentacji technicznej, przepisach technologicznych, katalogach, cennikach itp.

2. PODZIAŁ

2.1. Typy. W zależności od składu chemicznego spoiwa dzieli się na typy:

- O - organiczne,
- N - nieorganiczne,
- P - organiczno-nieorganiczne.

2.2. Rodzaje. W zależności od stanu skupienia spoiwa dzieli się na rodzaje:

- S - sypkie o rozdrobnieniu cząstek poniżej 3,0 mm,
- K - w kawałkach,
- M - maziste,
- C - ciekłe.

2.3. Klasy. W zależności od wytrzymałości na rozciąganie w stanie wysuszonym w przeliczeniu na 1% spoiwa, badanej na kształtach ósemkowych wg PN-73/H-11070, spoiwa (z wyjątkiem żywic syntetycznych) dzieli się na klasy:

- I - powyżej 0,5 MPa,
- II - $0,3 \pm 0,5$ MPa,
- III - poniżej 0,3 MPa.

2.4. Odmiany. W zależności od sposobu spoiwa dzieli się na odmiany:

- G - utwardzane na gorąco (suszenie),
- Z - utwardzane na zimno.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/4020-01

- a) zmieniono zakres postanowień normy,
- b) wprowadzono dodatkowe kryterium podziału spoiw.

2. Normy związane

PN-73/H-11070 Odlewnicze materiały formierskie. Badania laboratoryjne. Formowanie kształtek

3. Autorzy projektu normy - inż. Barbara Dyrzcz, mgr

inż. Zygmunt Grodziński, mgr inż. Halina Pawłowska, doc. mgr Tadeusz Rzepa - Instytut Odlewnictwa, Kraków.

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa Ministerstwa Przemysłu Maszyn Ciężkich i Rolniczych - Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 30 grudnia 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1977 poz. 42)