

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	
	Pomocnicze materiały odlewnicze Środki ochronne do mosiądzów Mosiądzotopy	
	BN-76 4022-09	
	Zamiast BN-68/4022-09	
Grupa katalogowa III 86		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest środek ochronno-rafinujący do mosiądzów ołowionych MO59 i MO60 o nazwie Mosiądzotop.

1.2. Zakres stosowania normy. Mosiądzotop stosuje się do ochrony mosiądzów ołowionych MO59 i MO60 przed szkodliwym wpływem atmosfery i rafinacji zanieczyszczeń.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia środka ochronno-rafinującego do mosiądzów ołowionych:

MOSIĄDZOTOP 1 BN-76/4022-09

3. WYMAGANIA

Wymagania – wg tablicy.

Wymaganie		Mosiądzotop 1
Postać		proszek
Barwa		ciemnobrązowa
Analiza sitowa	odsiew na sicie 0,16 mm, maksimum	5
Zawartość wody, maksimum		2
Zawartość dwutlenku manganu		47,0 ± 5,0

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Sposób pakowania. Mosiądzotop należy pakować w szczelne torebki z folii igielitowej w porcjach po 1 kg lub szczelne bębny blaszane pojemności 100 kg.

4.1.2. Znakowanie opakowań. Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona etykieta zawierająca:

a) nazwę dostawcy (producenta),

b) oznaczenie produktu,

c) datę produkcji,

d) masę netto i brutto,

e) znaki niebezpieczeństwa i manipulacyjne wg PN-76/O-79252 p. 2.3, 8, 2.4.4, 2.4.6,

f) okres trwałości (12 miesięcy),

g) znak kontroli jakości.

4.2. Przechowywanie. Mosiądzotop należy przechowywać w suchych, chłodnych i przewiewnych pomieszczeniach.

4.3. Transport. Mosiądzotop należy przewozić krytymi środkami transportu.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania niepełne. Dla sprawdzenia zgodności partii Mosiądzotopu z wymaganiami normy dostawca (producent) przeprowadza każdorazowo:

- oznaczenie dokładności wymieszania składników,
- określenie barwy,
- oznaczenie ziarnistości,
- oznaczenie zawartości wody,

5.1.2. Badania pełne. Na życzenie odbiorcy uzgodnione z dostawcą oraz przy okresowej kontroli produkcji dla co najmniej dziesiątej partii, jednak nie rzadziej niż raz na kwartał a także przy każdej zmianie metod technologicznych wytwarzania Mosiądzotopu dostawca powinien przeprowadzić oznaczenie dwutlenku manganu.

5.2. Przygotowanie próbki do badań. Próbki do badań przygotować wg PN-67/C-04500 p. 3.3 tabl. 2, współczynnik precyzji $\alpha = 0,250$, pobierając losowo wg PN/N-03010.

Masa średniej próbki laboratoryjnej nie powinna być mniejsza niż 1 kg. Próbkę należy podzielić na dwie części: jedną należy przeznaczyć do badań, drugą przechowywać przez okres trzech miesięcy na wypadek konieczności przeprowadzenia analizy rozjemczej. Każdą próbkę należy przechowywać w szczelnie zamkniętym naczyniu zaopatrzone w etykietę podającą nazwę dostawcy, nazwę produktu i datę produkcji.

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa Ministerstwa Przemysłu Maszyn Ciężkich i Rolniczych, Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 15 marca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1976 poz. 89)

5.3. Opis badań

5.3.1. Oznaczanie dokładności wymieszania składników.

Pobraną próbkę wygładzić gładkim przedmiotem (np. łyżką), przeciągając nim kilkakrotnie w różnych kierunkach. Powstała powierzchnia powinna być bez prążków, co świadczy o dostatecznym wymieszaniu składników.

5.3.2. Określenie barwy przeprowadza się organoleptycznie.

5.3.3. Oznaczanie ziarnistości należy przeprowadzić wg BN-76/4024-23 dla próbki o masie 50 g odważonej z dokładnością do 0,1 g wysuszonej wg BN-75/4024-06 w ciągu 60 min.

5.3.4. Oznaczanie zawartości wody należy przeprowadzić wg BN-75/4024-06 dla próbki o masie 50 g odważonej z dokładnością do 0,1 g i czasie suszenia 60 min.

5.3.5. Oznaczanie dwutlenku manganu – wg BN-76/4028-08.

5.4. Zaświadczenie jakości. Do każdej partii Mosiądzo-

topu należy dołączyć zaświadczenie jakości zawierające:

- a) nazwę dostawcy (producenta),
- b) oznaczenie produktu,
- c) datę produkcji,
- d) masę netto i brutto,
- e) stwierdzenie zgodności z wymaganiami normy,
- f) znak kontroli jakości.

5.5. Atest zawierający wyniki badań przewidzianych w normie należy dostarczyć na żądanie i koszt odbiorcy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/4022-09

- a) zmieniono zakres zawartości dwutlenku manganu,
- b) wprowadzono atest.

3. Normy związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-75/4024-06 Odlewnicze materiały formierskie. Badania laboratoryjne. Oznaczanie zawartości wody

BN-76/4024-23 Odlewnicze materiały formierskie. Badania. Analiza sitowa

BN-76/4028-08 Brązotopy i mosiądztopy do stopów miedzi. Analiza chemiczna

4. Autorzy projektu normy: dr inż. Władysława Kape-ra, mgr inż. Anna Kozłowska, mgr inż. Maria Ptaszek, doc. dr inż. Krzysztof Rutkowski, Instytut Odlewnictwa, Kraków.

5. Uwagi do wydania II. Wydanie drugie bez zmian. Uaktualniono normy związane i poprawiono oczywiste błędy.