

ODLEWNICTWO	N O R M A   B R A N Ż O W A		BN-80
	Odlewnicze materiały pomocnicze Materiały do uszczelniania i kitowania odlewów		4022-07
	Rodzaje		
			Grupa katalogowa 0386

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są rodzaje materiałów do uszczelniania i kitowania odlewów z żeliwa, staliwa i stopów metali nieżelaznych, przeznaczonych do naprawy wad.

2. **Rodzaje** — wg tablicy.

Rodzaj	Sposób naprawy	Nazwa wady	Zastosowanie	
1	2	3	4	
Epidian 101 <sup>1)</sup> wg BN-70/6378-02	uszczelnianie	porowatość, nieszczelność	odlewy z żeliwa, staliwa i stopów metali nieżelaznych	
Hermosol <sup>2)</sup>			odlewy z żeliwa i stopów metali nieżelaznych odlewanych pod ciśnieniem	
Polimal 190				
Epidian 410 <sup>2)</sup> wg BN-72/6379-02	kitowanie	niedolew, chropowatość, pęcherz, nakłucia, obciążnięcia, fałda, blizna, bąbel, jama skurczowa	powierzchnie surowe i obrabiane odlewów ze staliwa i stopów metali nieżelaznych	
Epidian 430 <sup>1)</sup> wg BN-72/6379-03			powierzchnie surowe odlewów z żeliwa i staliwa	
Superkit <sup>3)</sup>			powierzchnie surowe odlewów z żeliwa, staliwa, stopów aluminium i miedzi	
Kit <sup>1)</sup>			S1	powierzchnie surowe i obrabiane odlewów z żeliwa
			S2	powierzchnie surowe i obrabiane odlewów ze staliwa
	S3	powierzchnie surowe i obrabiane odlewów z mosiądzu		
Polkit <sup>1)</sup> , wg BN-69/ 4022-11	1	niedolew, chropowatość, pęcherz, nakłucia, obciążnięcia, fałda, blizna, bąbel, jama skurczowa, wgniecenie, niespaw	powierzchnie surowe odlewów ze staliwa	
	2		powierzchnie obrabiane odlewów z żeliwa i staliwa	
	3		powierzchnie surowe i obrabiane odlewów ze stopów aluminium	
	4		powierzchnie surowe i obrabiane odlewów ze stopów miedzi	
	5		powierzchnie surowe odlewów z żeliwa szarego	
	6		powierzchnie surowe odlewów z żeliwa i staliwa	

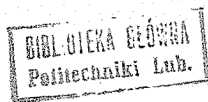
1) Materiał zalicza się do IV klasy niebezpieczeństwa pożarowego.

2) Patent nr 49782.

3) Zgłoszenie patentowe nr P-198706.

K O N I E C

Informacje dodatkowe



Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 19 grudnia 1980 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1981 poz. 26)

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Odlewnictwa, Kraków. cd. tablicy

2. Normy i dokumenty związane

BN-69/4022-11 Pomocnicze materiały odlewnicze. Środki do naprawy odlewów

BN-70/6378-02 Żywice epoksydowe. Klej Epidian 101

BN-72/6379-02 Pasta epoksydowa. Epidian 410

BN-72/6379-03 Kity epoksydowe. Epidian 430 i 433

Patent PRL nr 49782. Józef Lubkiewicz, Andrzej Kozłowski. Obowiązuje wynagrodzenie autorów i usprawionych z patentu zgodnie z przepisami z zakresu wynalazczości

Zgłoszenie patentowe nr P-198706. Leszek Kleber, Andrzej Pokorski, Henryk Wąsowicz. Obowiązuje wynagrodzenie autorów i usprawionych z patentu zgodnie z przepisami z zakresu wynalazczości

3. Symbol wg SWW — 1289-29.

4. Autorzy projektu normy — mgr inż. Anna Litewka, dr inż.

Halina Pawłowska, mgr inż. Zygmunt Smoleń, doc. mgr inż. Henryk Wąsowicz — Instytut Odlewnictwa, Kraków.

5. Orientacyjne wymagania i właściwości — wg tablicy.

Rodzaj	Orientacyjne wymagania i właściwości
Epidian 101	wg BN-70/6378-02
Hermosol	gęstość minimum 1,38 g/cm <sup>3</sup> , odporny na działanie gazów i cieczy przy ciśnieniu do 50 MPa i temperatury do 400 °C, uszczelnione odlewy ze stopów metali nieżelaznych można poddać obróbce mechanicznej i cieplnej

Rodzaj	Orientacyjne wymagania i właściwości
Polimal 190	zwiększa odporność odlewów na korozję, rozpuszczalny w wodzie, utwardzanie może następować w temperaturze pokojowej jak i podwyższonej, mała lepkość, niewielki skurcz
Epidian 410	wg BN-72/6379-02
Epidian 430	wg BN-72/6379-03
Superkit	czas utwardzania w temperaturze pokojowej maksimum 4 h, łatwo obrabialny, dobra przyczepność do podłoża, odporny na działanie rozcieńczonych kwasów i zasad oraz olejów i smarów, miejsca naprawiane można pokrywać farbami, po utwardzeniu można szlifować i polerować
Kit S1, S2, S3	czas utwardzania 6 h, zastosowane z wypełniaczami dobrze maskują miejsca naprawione, w zależności od przeznaczenia można sporządzić kit o konsystencji pasty lub lakieru
Polkit 1, 2, 3, 4, 5, 6	wg BN-69/4022-11