

ŁAŃCUCHY GOSPODARSKIE	NORMA BRANŻOWA	BN-89
	Łańcuchy gospodarskie Osprzęt Ogniwa uzupełniające	5027-11
		Zamiast BN-74/5027-11
		Grupa katalogowa 0496

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są ogniwa uzupełniające osprzęt do łańcuchów gospodarskich montowanych.

2. Odmiiany. W zależności od kształtu ogniwa uzupełniających rozróżnia się następujące odmiany:

- okrągłe - KZ (rys. 1),
- kształtowe - OD (rys. 2),
- otwarte (zapasowe) - OZ (rys. 3).

3. Wielkości - wg tabl. 1.

4. Przykład oznaczenia

a) ogniwa uzupełniającego okrągłego (KZ), wielkości 5×32 mm:

OGNIWO UZUPEŁNIAJĄCE KZ-5×32 BN-89/5027-11

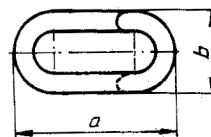
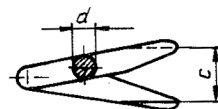
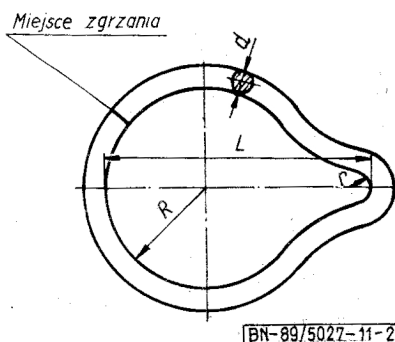
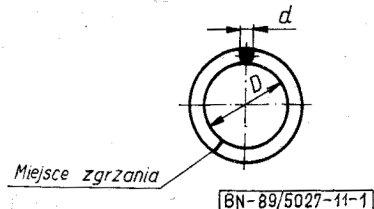
b) ogniwa uzupełniającego kształtowego (OD), wielkości 10:

OGNIWO UZUPEŁNIAJĄCE OD-10 BN-89/5027-11

c) ogniwa uzupełniającego otwartego (OZ), wielkości 4:

OGNIWO UZUPEŁNIAJĄCE OZ-4 BN-89/5027-11

5. Wymiary w mm - wg rys. 1÷3 i tabl. 1.



BN-89/5027-11-3

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Lub.

Informacja

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL w Krakowie
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 19 grudnia 1989 r.

jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1990, poz. 8)

Odmiany

Wielkość	KZ				OD				OZ									
	d	Dopuszczalne zgrubienia w miejscu zgrzewania, mm	D	Orientacyjna masa 100 sztuk/kg	Wielkość	Średnica d ±0,5	Dopuszczalne zgrubienia w miejscu zgrzewania, mm	L ±6	R ±3	r ±2	Orientacyjna masa 100 sztuk/kg	Wielkość	d	a	b	c	Orientacyjna masa 100 sztuk/kg	
4x28	4	+2	28	±2	0,9		+4,0				21,0	4	4	30	15	9	±2,0	0,9
5x20	5		20	±4	1,3							5	5	38	19	11		1,6
5x32	5		32		1,9							6	6	44	24	13		2,8
5x80	5		80	±6	4,3							7	7	54	32	16		4,2
6x24	6	+3	24	±4	2,1	10												
6x35	6		35		2,8				120°	45	8							
6x50	6		50	±5	4,2													
6x80	6		80	±6	5,9													
7x28	7		28	±4	3,4													
7x40	7		40	±5	4,5													
7x80	7		80	±6	8,0													
8x32	8	+4	32	±4	4,9													
8x50	8		50	±5	6,8													
10x60	10		60	±5	13,3													

Dopuszcza się stosowanie innych wielkości osprzętu po uzgodnieniu z odbiorcą

6. Materiał - stal wg PN-88/H-84020 lub PN-81/H-84023 - drut wg PN-67/M-80026 lub walcówki wg PN-75/M-93200/00.

7. Wykonanie. Ogniwa KZ i OD zgrzewane, OZ - zginane.

8. Wytrzymałość. Wartość siły próbnej oraz dopuszczalne wartości odkształceń trwałych - wg tabl. 2.

Tablica 2

Symbol odmiany	Wielkość	Siła próbna (N)	Dopuszczalne odkształcenie trwałe A_p (%)
KZ	4x28	1400	40
	5x20	2500	
	5x32	2200	
	5x80	1000	
	6x24	3800	
	6x35	3800	
	6x50	3200	
	6x80	1900	
	7x28	5300	
	7x40	5000	
	7x80	2100	
	8x32	8600	
8x50	6000		
10x60	8900		
OD	10	5750	40
OZ	4	1800	20
	5	2800	
	6	4000	
	7	5400	

9. Sprawdzenie wytrzymałości należy przeprowadzić na maszynie wytrzymałościowej. Ogniw należy mocować w szczękach maszyny wytrzymałościowej przez dodatkowe trzpienie wykonane z materiału o średnicy 2 mm większej od średnicy badanego ogniwa. Badanie ogniwa OZ należy przeprowadzić po uprzednim zaciśnięciu końcówek. Odkształcenie trwałe A_p dla ogniw KZ i OD należy obliczyć w procentach wg wzoru

$$A_{p_{KZ \text{ i } OD}} = \frac{D - D_1}{D} \cdot 100 \quad (1)$$

w którym:

D - średnica ogniwa przed próbą,

D_1 - mniejsza średnica ogniwa po próbie.

Dla ogniwa kształtowego OD - $D = 2R$.

Odkształcenie trwałe A_p dla ogniwa OZ należy obliczyć w procentach wg wzoru

$$A_{p_{OZ}} = \frac{a_1 - a}{a} \cdot 100 \quad (2)$$

w którym:

a - długość zewnętrzna ogniwa przed próbą rozciągania,

a_1 - długość zewnętrzna ogniwa po próbie rozciągania.

10. Pakowanie. Ogniwa otwarte OZ należy pakować w pudełka o wymiarach wg PN-89/O-79021 zawierające 100±500 sztuk. Liczba ogniw w pudełkach powinna być wielokrotnością 50 sztuk. Ogniwa okrągłe KZ i kształtowe OD należy wiązać po 25, 50 lub 100 sztuk. W pudełkach i wiązkach powinny znajdować się ogniwa jednej odmiany i wielkości.

11. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-89/5027-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/5027-11

- opracowano normę w układzie uproszczonym,
- wprowadzono wymagania dotyczące wielkości,
- wprowadzono nowy materiał,
- wprowadzono wymagania i badania dotyczące wytrzymałości.

3. Normy związane

PN-88/H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki

PN-75/H-93200/00 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Wymiary

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-89/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-89/5027-01 Łańcuchy gospodarskie i osprzęt. Ogólne wymagania i badania

4. Symbol wg SWW - 0652-5.

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. J. Bodzoń i mgr inż. K. Jurkiewicz - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków.