

LINY	N O R M A   B R A N Ż O W A		BN-87
	Liny stalowe W-S 8×36+A <sub>t</sub> (7×7)		5021-14
			Grupa katalogowa 0375

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są liny stalowe o konstrukcji Warrington-Seale W-S 8×36+A<sub>t</sub>(7×7).

**2. Podział** — wg PN-68/M-80200.

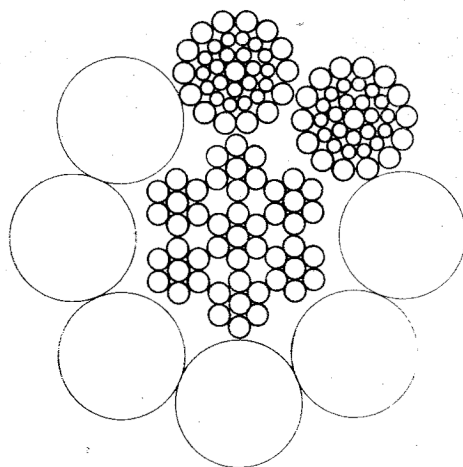
**3. Przykład oznaczenia** liny o nominalnej średnicy  $d = 60$  mm, konstrukcji W-S 8×36, z rdzeniem metalowym A<sub>t</sub>, konstrukcji 7×7, lewej przeciwwzitej (S/z), odprężonej (n), klasy jakości II, z drutu gołego, o nominalnej wytrzymałości na rozciąganie 1670 MPa:

LINA 60-W-S 8×36+A<sub>t</sub>(7×7)-S/Z-n-II-1670 BN-87/5021-14

**4. Wymiary i własności wytrzymałościowe** — wg rysunku i tablicy.

**5. Wykonanie.** Liny konstrukcji W-S 8×36+A<sub>t</sub>(7×7) wykonywane są jako: okrągłe, okrągłosplotkowe z drutów gołych o różnych średnicach, dwuzwite ośmiosplotkowe, o splotkach trójwarstwowych z liniowym stykiem drutów Warrington-Seale (W-S), odkrętne, prawe (Z) lub lewe (S), przeciwwzite (Z/s) i (S/z), współzwite (Z/z) i (S/s) klasy jakości II odprężone (n) z rdzeniem metalowym (A<sub>t</sub>) o konstrukcji 7×7.

**6. Pozostałe wymagania i badania** — wg PN-68/M-80201.



BN-87/5021-14

Nominalna średnica liny $d$	Średnica drutu						Przybliżony przekrój mechaniczny drutów w linie	Przybliżona masa 1 m liny smarowanej	Nominalna wytrzymałość drutów na rozciąganie, $R_m$		
	rdzenia splotki i warstwy pierwszej (wewnętrznej)	warstwy drugiej (środkowej)	warstwy drugiej (środkowej)	warstwy trzeciej (zewnątrznej)	rdzenia metalowego liny	1570			1670	1770	
						nominalna siła obciążeniowa zrywająca linę					
	mm						mm <sup>2</sup>	kg	kN		
40	2,05	1,50	1,50	1,15	1,85	2,00	737	6,07	1157	1211	1304
44	2,25	1,65	1,65	1,25	2,00	2,00	876	7,22	1315	1479	1550
48	2,45	1,80	1,80	1,40	2,20	2,40	1056	8,70	1657	1763	1869
52	2,65	1,95	1,95	1,50	2,40	2,60	1244	10,25	1953	2077	2202
56	2,85	2,10	2,10	1,60	2,60	2,80	1448	11,90	2273	2418	2663
60	3,05	2,25	2,25	1,70	2,80	3,00	1661	13,69	2608	2774	2940

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL, Kraków.

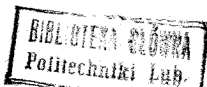
**2. Normy związane**

PN-68/M-80200 Liny stalowe. Podział i zasada budowy oznaczenia

PN-68/M-80201 Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania

**3. Symbol wg SWW** — 0651-11.

**4. Autor projektu** — Irena Izdebska — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL, Kraków. Oddział w Zabrze.



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze  
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL  
dnia 2 grudnia 1987 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1988, poz. 6)