

LINY	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-87
	Liny stalowe W6×19+A₁(7×7)	5021-13
		Grupa katalogowa 0375

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są liny stalowe konstrukcji W 6×19+A₁(7×7).

2. Podział — wg PN-68/M-80200.

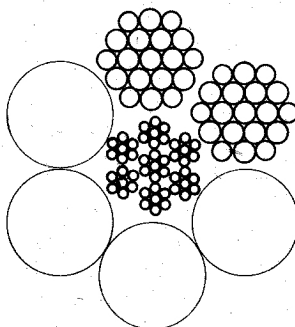
3. Przykład oznaczenia liny o nominalnej średnicy $d = 20,0$ mm, konstrukcji W 6×19, z rdzeniem metalowym A₁ konstrukcji 7×7, prawej przeciwwzwiętej (Z/s), odprężonej (n), klasy jakości II, z drutu ocynkowanego warstwą (g), o nominalnej wytrzymałości na rozciąganie $R_m = 1570$ MPa:

LINA 20,0-W 6×19+A₁(7×7)-Z/s-n-II-g-1570 BN-87/5021-13

4. Wymiary i własności wytrzymałościowe — wg rysunku i tablicy.

5. Wykonanie. Liny konstrukcji W 6×19+A₁(7×7) wykonywane są jako okrągłe, okrągłosplotkowe z drutów gołych o różnych średnicach, ocynkowane warstwą (g) lub (G), dwuzwite, sześcioplotkowe, o splotkach dwuwarstwowych z liniowym stykiem drutów typu Warrington (W), odkrętne, prawe (Z), lub lewe (S), przeciwwzwięte (Z/s) i (S/z) lub współzwite (Z/z) i (S/s), klasy jakości I i II, odprężone (n) lub nieodprężone, z rdzeniem metalowym A₁(7×7).

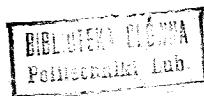
6. Pozostałe wymagania i badania — wg PN-68/M-80201.



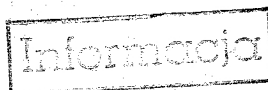
BN-87/5021-13

Nominalna średnica liny d	Średnica drutów					Przybliżony przekrój metaliczny drutów w lince	Przybliżona masa 1000 m liny	Nominalna wytrzymałość drutu na rozciąganie R_m MPa		
	rdzenia splotki	warstwy pierwszej (wewnętrznej)	warstwy drugiej (zewnętrznej)	rdzenia metalowego liny	1570			1670	1770	
										nominalna obliczeniowa siła zrywająca linkę
mm						mm ²	kg	kN		
20,0	1,50	1,50	1,15	1,50	0,80	194,0	1797,0	304,6	323,9	343,3
22,0	1,60	1,60	1,25	1,65	0,85	233,0	2158,2	365,8	389,1	412,4
24,0	1,70	1,70	1,35	1,80	0,90	269,4	2495,0	422,9	449,9	476,8
25,0	1,80	1,80	1,45	1,90	0,95	302,9	2785,6	475,6	505,9	536,2
26,0	1,90	1,90	1,50	2,00	1,00	334,0	3094,0	524,4	557,8	591,8
28,0	2,00	2,00	1,60	2,10	1,10	375,3	3477,0	589,2	626,7	664,2
30,0	2,10	2,10	1,65	2,20	1,20	414,4	3839,0	650,6	692,0	733,5
32,0	2,30	2,30	1,80	2,40	1,30	494,0	4576,0	775,6	825,0	874,4

Informacje dodatkowe



K O N I E C



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 2 grudnia 1987 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1988, poz. 6)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.

2. Normy związane

PN-68/M-80200 Liny stalowe. Podział i zasada budowy oznaczenia

PN-68/M-80201 Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania

3. Normy zagraniczne

ZSRR ГОСТ 14954 Канат двойной свивки типа лк-р конструкции 6×19(1+6+6/6)+7×7(1+6). Сортамент

4. Symbol wg SWW — 0651-11.

5. Autor projektu normy — praca zbiorowa — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.