

L I N Y

Liny stalowe
T8×37 + A_t(7×7)BN-87
5021-12

Grupa katalogowa 0375

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są liny stalowe konstrukcji T8×37+A_t(7×7).

2. **Podział** — wg PN-68/M-80200.

3. **Przykład oznaczenia** liny o nominalnej średnicy $d = 45$ mm, konstrukcji T8×37, z rdzeniem metalowym (A_t) konstrukcji 7×7, prawej przeciwwzitej (Z/s), odprężonej (n), klasy jakości II, z drutu ocynkowanego warstwą (g), o nominalnej wytrzymałości na rozciąganie $R_m = 1570$ MPa:

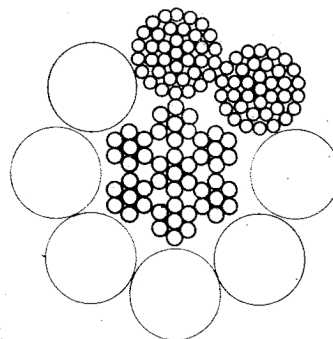
LINA 45-T8×37+A_t(7×7)-Z/s-n-II-g-1570 BN-87/5021-12

4. **Wymiary i własności wytrzymałościowe** — wg rysunku i tablicy.

5. **Wykonanie.** Liny o konstrukcji T8×37+A_t(7×7) wykonane są jako: okrągłe, okrągłosplotkowe, z drutów gołych i ocynkowanych warstwą (g) lub (G), dwuzwite, ośmiosplotkowe o splotkach trzywarstwowych z punktowym stykiem drutów, odkrętne, prawe (Z) lub lewe (S), przeciwwzite (Z/s) i (S/z) klasy jakości II odprę-

żone (n) z rdzeniem metalowym (A_t), o konstrukcji 7×7.

6. **Pozostałe wymagania i badania** — wg PN-68/M-80201.



BN-87/5021-12

Nominalna średnica liny d	Średnica drutu		Przybliżony przekrój metaliczny drutów w linie	Przybliżona masa 1000 m liny	Nominalna sumaryczna wytrzymałość drutu na rozciąganie, R_m MPa		
	rdzenia liny	splotki			1570	1670	1770
					nominalna siła zrywająca linę		
mm		mm ²	kg	kN			
40	2,0	1,5	676,86	6358,3	1062,7	1130,4	1198,0
43	2,1	1,6	764,54	7192,3	1200,3	1276,8	1353,3
45	2,2	1,7	857,2	8072,2	1345,8	1431,5	1517,2
48	2,4	1,8	974,48	9062,0	1529,9	1627,4	1724,8
51	2,5	1,9	1079,59	10148,0	1699,0	1802,9	1910,9
54	2,7	2,0	1209,77	11347,7	1899,3	2020,3	2141,3
58	2,3	2,2	1448,83	1364,0	2274,8	2419,6	2564,5

K O N I E C

I N F O R M A C J E D O D A T K O W E

1. **Instytucja opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.

2. **Normy związane**
PN-68/M-80200 Liny stalowe. Podział i zasada budowy oznaczenia

PN-68/M-80201 Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania

3. **Symbol wg SWW** — 0651-11.

4. **Autor projektu normy** — praca zbiorowa. Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze.

BIBLIOTEKA NORMA
Politechniki Lub.

Informacja

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL, Kraków, Oddział w Zabrze
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
dnia 2 grudnia 1987 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1988, poz. 6)