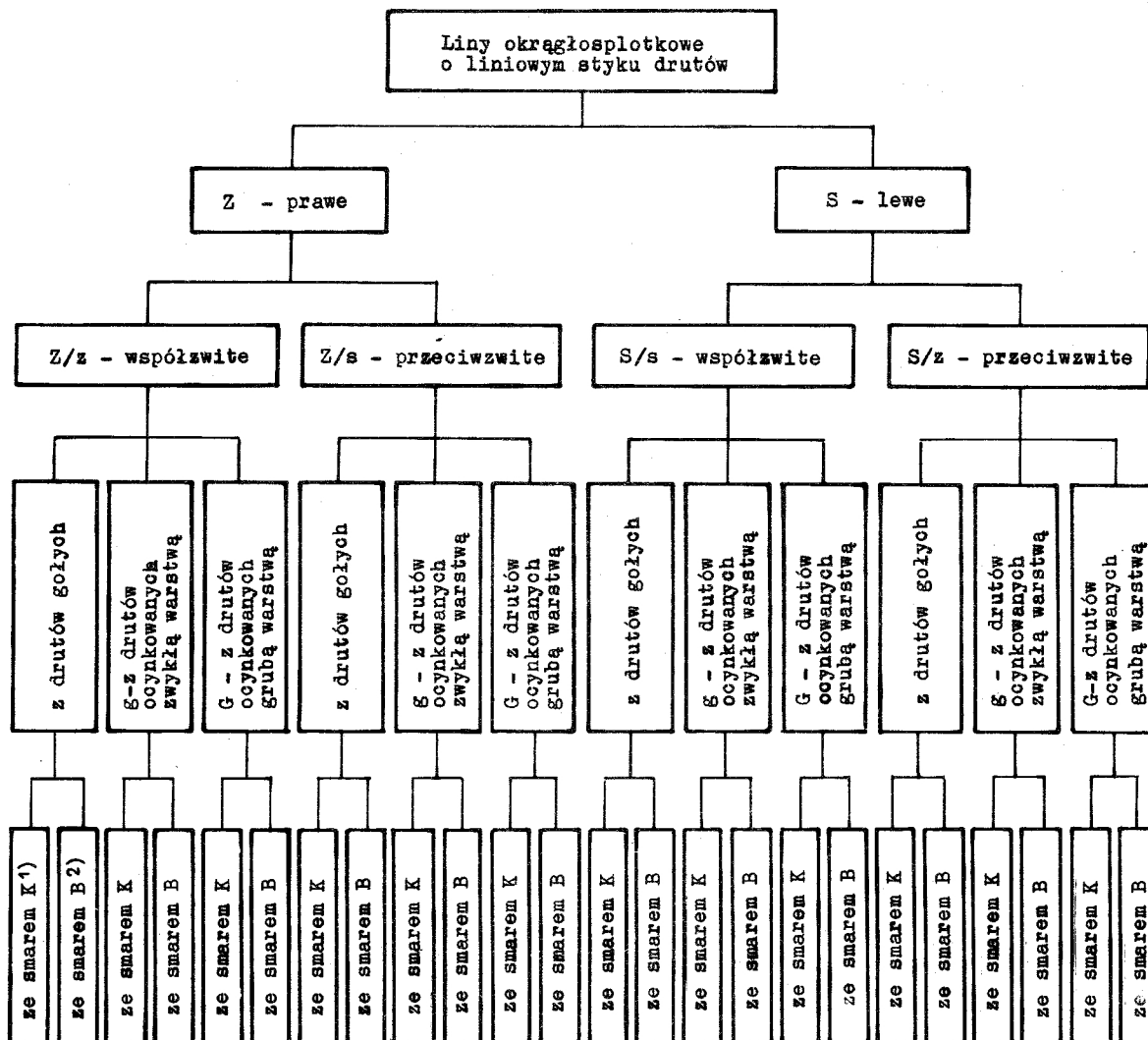


URZĄDZENIA KOPALNIANE I WIERTNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Liny kopalniane wyciągowe z drutów okrągłych Liny nośne okrągłosplotkowe o liniowym styku drutów	1725-04
		Zamiast BN-66/1725-04 0375
		Grupa katalogowa IV 4T

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są liny okrągłosplotkowe z okrągłych drutów stalowych, o liniowym styku drutów o konstrukcjach wg FN-70/M-80229, stosowane w kopalnianych urządzeniach wyciągowych jako liny nośne.

2. Zakres stosowania - wg BN-75/0421-05

3. Podział



1) Smar K - smar do pokrywania drutów i rdzeni organicznych lin, przeznaczonych do urządzeń wyciągowych jednolinowych z kołem pędym (tarczą Koepe) lub w urządzeniach wielolinowych z bębniem pędym,

2) Smar B - smar do pokrywania drutów i rdzeni organicznych lin, przeznaczonych do urządzeń wyciągowych i bębniowych.

Zgłoszona przez Główny Instytut Górnictwa
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 listopada 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1976 poz. 7)

4. Zasada budowy oznaczenia. Oznaczenie liny kopalnianej wyciągowej nośnej okrągłosplotkowej z drutów okrągłych, o linowym styku drutów powinno zawierać następujące dane:

- część słowną LINA NOŚNA,
- wyróżnik oznaczenia liny wg normy przedmiotowej obejmującej konstrukcję liny (bez numeru tej normy),
- długość liny w metrach,
- numer normy BN-75/1725-04,
- część słowną "ze smarem K" lub "ze smarem B".

5. Przykład oznaczenia liny nośnej okrągłosplotkowej o nominalnej średnicy $d = 22$ mm, konstrukcji Seale S 6X19 z rdzeniem organicznym (A_0), prawej, współwitej Z/z, odprężanej (n), pierwszej klasy (I), z drutów ocynkowanych zwykłą warstwą - g, o nominalnej wytrzymałości na rozciąganie $R_m = 160$ kg/mm² (1568 MN/M²), o długości 400m, ze smarem K, przeznaczonej do kopalnianej urzędnienia wyciągowego z kołem pędnym:

LINA NOŚNA 22-S 6X19+A₀ - Z/z-n-g-I-160-400 BN-75/1725-04
ze smarem K

6. Konstrukcje, główne wymiary i parametry - wg tablicy.

7. Pokrycie smarem. Liny do górniczych urządzeń wyciągowych powinny być smarowane w toku produkcji systemem intensywnym. Powierzchnie poszczególnych drutów w linie powinny być pokryte cienką równomierną warstwą smaru. Rdzeń organiczny liny powinien być nasycony tym samym smarem.

Liny do urządzeń wyciągowych jednolinowych z kołem pędnym (tarczą Koepe) lub wielolinowych z bębniem pędnym powinny być pokryte smarem LWKP wg PN-61/C-96142 lub innym smarem o właściwościach uzgodnionych każdorazowo pomiędzy dostawcą i użytkownikiem liny.

Liny do urządzeń wyciągowych bębnowych powinny być pokryte smarem Elaskon 20 lub innym smarem o właściwościach uzgodnionych każdorazowo pomiędzy dostawcą i użytkownikiem liny.

8. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-74/G-46600.

Nominalna średnica liny	Przybliżony przekrój nośny liny	Przybliżony ciężar 1 m liny nasmarowanej	Nominalna wytrzymałość drutów na rozciąganie R_m						Konstrukcja liny	
			160 kg/mm ² 1568 MN/m ²		170 kg/mm ² 1656 MN/m ²		180 kg/mm ² 1764 MN/m ²		Oznaczenie konstrukcji	Nr normy
			Nominalna obliczeniowa siła zrywająca linę							
mm	mm ²	kg/m	kg	kN	kg	kN	kg	kN	-	
22	198,0	1,87	31600	310	33600	330	35600	345	S 6X19+A ₀	PN-70/M-80222
24	235,0	2,24	37600	368	39900	391	42300	414	S 6X19+A ₀	PN-70/M-80222
26	275,0	2,60	44000	431	46500	456	49500	485	S 6X19+A ₀	PN-70/M-80222
28	311,0	2,95	49500	485	52500	514	55500	543	ST 6X31+A ₀	PN-70/M-80228
30	365,0	3,47	58000	568	62000	608	65500	642	ST 6X31+A ₀	PN-70/M-80228
32	424,0	4,03	67500	662	72000	706	75000	745	ST 6X31+A ₀	PN-70/M-80228
34	461,0	4,38	73500	720	78000	764	82500	808	ST 6X31+A ₀	PN-70/M-80228
36	500,0	4,75	80000	784	85000	834	90000	882	ST 6X31+A ₀	PN-70/M-80228
38	603,0	5,70	95000	941	102000	999	108000	1058	W-S 6X36+A ₀	PN-70/M-80229
40	674,0	6,40	107000	1049	114000	1118	121000	1186	W-S 6X36+A ₀	PN-70/M-80229
42	732,0	6,95	117000	1146	124000	1215	131000	1284	W-S 6X36+A ₀	PN-70/M-80229
44	790	7,50	126000	1234	134000	1312	142000	1392	W-S 6X36+A ₀	PN-70/M-80229
46	877	8,30	140000	1372	149000	1460	157000	1539	W-S 6X36+A ₀	PN-70/M-80229
48	949	9,00	151000	1478	161000	1576	170000	1666	W-S 6X36+A ₀	PN-70/M-80229
50	1050	10,00	168000	1646	178000	1744	189000	1852	W-S 6X36+A ₀	PN-70/M-80229

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca projekt normy - Główny Instytut Górnictwa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/1725-04

- a) zmieniono niektóre parametry lin, głównie wartości nominalnych sił zrywających liny,
- b) pominięto liny o średnicy nominalnej $52 \div 65$ mm konstrukcji W-S 6X47+A₀ oraz W-S 6X52+A₀,
- c) zmieniono wymaganie dotyczące smarowania lin,
- d) przyjęto wymagania i badania lin wg PN-74/G-46600 zamiast PN-68/M-80201,
- e) zmieniono oznaczenia konstrukcji lin.

3. Normy związane

PN-61/C-96142 Przetwory naftowe. Smar LWKP do lin
 PN-74/G-46600 Liny kopalniane wyciągowe z drutów okrągłych. Liny nośne i wyrównawcze. Ogólne wymagania i badania
 PN-70/M-80222 Liny stalowe S 6X19+A
 PN-70/M-80228 Liny stalowe ST 6X31+A
 PN-70/M-80229 Liny stalowe W-S 6X36+A
 BN-75/0421-05 Liny kopalniane wyciągowe z drutów okrągłych. Liny nośne wyrównawcze. Zasady doboru i obliczania

4. Normy zagraniczne i zalecenia międzynarodowe

Czechosłowacja ČSN 02 4340/1058 Seal 114 drátů. Rozměry
 Norwegia NS 116 Stellan for winsjer og tanbaner i landbruket
 RFN DIN 656 Drantseile in Seale - Warrington - und Fülldraht - Machart für Sonderzwecke
 DIN 657 Drahtseile in Seale - Machart für Treibscheiben-Aufzüge
 Włochy UNI 4444/1960 Funii tipo Seal con 114 fili e 1 anima di fibra tessile
 ZSRR ГОСТ 3077-55 Канаты стальные. Канат (трос) типа ЛК-0 6X19-II4 проволока с органическим сердечником. Прядь I+9+9
 ГОСТ 7668-55 Канаты стальные. Канат (трос) типа ЛК-Р0 6X36=2I6 проволока с органическим сердечником. Прядь 1+7+7; 7+14
 ГОСТ 7679-55 Канаты стальные. Канат (трос) типа ТЛК-0 6X31=186 проволока с органическим сердечником. Прядь 1+6+12+12
 RWPG PC 288-64 Канаты махтны. Круглопрядные подъемные канаты
 PC 1001-67 Канаты стальные. Сортамент
5. Авторzy projektu normy - inż. Karol Minch, mgr inż. Jan Hankus, mgr inż. Zbigniew Bryła.