

MASZINY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Rury stalowe bez szwu precyzyjne	2302-27
	Wyciąg	Zamiast BN-70/2302-27
		Grupa katalogowa III 62

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rury stalowe bez szwu precyzyjne walcowane lub ciągnięte na zimno, ze stali węglowej lub niskostopowej, stosowane do budowy aparatów, maszyn i urządzeń do procesów chemicznych oraz w przemyśлах pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-73/H-74240.

2. Wymiary średnic zewnętrznych, grubości ścianek oraz masa 1 m rury wg tablicy.

3. Gatunki materiałów. Stal R35 i R45 wg PN-64/H-84024, 18G2A wg PN-72/H-84018.

4. Pozostałe wymagania - wg PN-73/H-74240.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2302-27

a/ wprowadzono gatunek stali 18G2A, a skreślono gatunek stali R,

b/ wymiary średnic zewnętrznych i grubości ścianek rur podano zgodnie z PN-73/H-74240.

3. Normy związane

PN-73/H-74240 Rury stalowe bez szwu precyzyjne

PN-72/H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki

PN-64/H-84024 Stal do wyrobu rur. Gatunki

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 25 lutego 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 października 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1976 poz. 30)

Wymiary średnic zewnętrznych, grubości ścianek oraz masa 1 m rury

Średnica zewnętrzna mm	Grubość ścianki, mm												
	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8
	Masa 1 m rury, kg/m												
5	0,0555	0,0986											
6	0,0678	0,123											
8		0,173	0,240	0,296									
10		0,222	0,314	0,395	0,462								
12		0,271	0,388	0,493	0,586	0,666							
14			0,462	0,592	0,709	0,814							
16	0,191		0,536	0,691	0,832	0,962							
18			0,610	0,789	0,956	1,11		1,38					
20				0,888	1,08	1,26	1,42	1,58		1,85			
22			0,758	0,986	1,20	1,41	1,60	1,78		2,10			
25				1,13	1,39	1,63	1,86	2,07	2,28	2,47			
28					1,57	1,85	2,11	2,37		2,84			
30			1,05	1,38	1,69	2,00	2,29	2,56		3,08	3,56		
32			1,13			2,15	2,46	2,76			3,85		
35								3,06		3,70			
38					2,19	2,59	2,98	3,35	3,72		4,74		
42						2,89		3,75					
45			1,61	2,12	2,62	3,11	3,58	4,04	4,49		5,77	6,56	
48							3,84	4,34		5,30		7,08	
56				2,66		3,92	4,53	5,13	5,72	6,29	7,40		9,47
63				3,01		4,44		5,82		7,15	8,43		10,9