

MASZYNY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77 2302-13
	Rury stalowe bez szwu ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej Wyciąg	Zamiast BN-70/2302-13 BN-70/2302-14
		Grupa katalogowa III 62

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rury stalowe bez szwu walcowane lub ciągnięte na zimno i gorąco, walcowane ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej przeznaczone na przewody i części konstrukcyjne stosowane do budowy aparatów, maszyn i urządzeń dla przemysłu chemicznego oraz w przemyśłach pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-75/H-74242.

2. Wymiary przekroju poprzecznego - według tablicy.

3. Gatunki materiałów. Stal 1H13, 1H18N9T, H18NIOMT, H17N13M2T - wg PN-71/H-86020 i H5M, H25T - wg PN-71/H-86022.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2302-13

- a) włączono postanowienia BN-70/2302-14,
- b) wprowadzono średnice rur walcowanych lub ciągniętych na zimno: 10,2; 17,2; 21,3; 26,9; 31,8; 33,7; 42,4; 48,3; 51; 60,3; 63,5,;
- c) podano masę 1 m rury.

3. Normy związane

PN-75/H-74242 Rury stalowe bez szwu wysokostopowe ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-71/H-86022 Stal żaroodporna. Gatunki

4. Symbol wg SWW - 0461.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 14 grudnia 1977 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

Średnica zewnętrzna mm	Grubość ścianki, mm														
	1	1,6	2	2,6	2,9	3,6	4	4,5	5	6,3	7,1	8	10	12,5	14,2
	masa 1 m rury, kg														
	rury walcowane lub ciągnione na zimno														
10,2		0,349	0,416												
13,5	0,315	0,480													
16	0,399	0,578	0,702	0,873											
17,2			0,766	0,956											
21,3					1,35										
25		0,937	1,15	1,46	1,60		2,10								
26,9		1,02			1,76		2,31								
30		1,15	1,42	1,80	1,99	2,40	2,63		3,13						
31,8				1,91	2,11		2,80								
33,7			1,60	2,04	2,25				3,59						
38			1,82	2,32	2,57	3,13	3,43		4,13						
42,4					2,89		3,87								
44,5			2,14	2,74	3,04	3,71	4,08								
48,3					3,32		4,47								
51					3,51		4,73								
57				3,57	3,96	4,85	5,35		6,51						
Rury walcowane na gorąco															
60,3							5,68		6,92						
63,5							6,00								
70							6,65		8,14	10,1					
76,1									8,90	11,0					
88,9								9,47	10,5	13,1	14,6	16,1	19,7		
101,6									12,1		16,8				
108									12,9	16,1		19,9	24,5		
114,3									13,7	17,1		21,2	26,1		
133										20,1	22,5	25,0	30,8	38,0	
139,7										21,1	23,6	26,3	32,5	40,1	
159										21,1	27,0	30,1	37,3	46,1	
168,3											28,7	32,0	39,6	49,1	
193,7													46,0	57,1	
219,1													52,3	65,1	73,0
Masę 1 m rury obliczono przy gęstości właściwej stali 7,97 kg/dm <sup>3</sup> .															