

MASZYNY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77 2302-12
	Rury kotłowe bez szwu ze stali stopowej Wyciąg	
	Zamiast BN-70/2302-12	
Grupa katalogowa III 62		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rury kotłowe bez szwu ze stali stopowej, stosowane do budowy aparatów, maszyn i urządzeń do procesów chemicznych oraz w przemysłach pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-74/H-74252.

2. Wymiary przekroju poprzecznego i masa 1 m rury – według tablicy na str. 2.

3. Gatunki materiałów. Stal 16M, 15HM – wg PN-75/H-84024.

4. Pozostałe wymagania – wg PN-74/H-74252.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2302-12

- a) wprowadzono grubości ścianek: 2,9; 7,1; 8,8; 11; 17,5; 20; 22,2; 25; 28; 30,
- b) wprowadzono średnicę zewnętrzną – 31,8,
- c) podano masę 1 m rury.

3. Normy związane

PN-74/H-74252 Rury stalowe bez szwu kotłowe

PN-75/H-84024 Stal do pracy przy podwyższonych temperaturach, Gatunki

4. Symbol wg SWW – 0461.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 14 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5 /1978 poz.27)

Średnica zewnętrzna mm	Grubość ścianki, mm																						
	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	
	masa 1 m rury, kg																						
20	1,12		1,33	1,46	1,58																		
25	1,44		1,72	1,90	2,07	2,47																	
30	1,77		2,14	2,37	2,59	3,08	3,70																
31,8	1,88	2,08	2,27	2,52	2,76																		
38	2,29		2,77	3,08	3,38	3,71	4,95																
44,5	2,70		3,28	3,65	4,02	4,42	4,87	5,95	6,56														
57		3,90			5,27	5,81	6,41	7,91	9,65	11,6													
76,1			5,80 ¹⁾		7,17	7,92	8,77	10,9	12,1	13,4	16,3												
88,9				7,63 ¹⁾	8,43	9,33	10,3	12,9	15,9	19,5													
108					10,3 ¹⁾	11,4	12,7	15,8	19,6	21,4	24,2			32,9									
133							15,8	19,8	24,6	26,9	30,3		37,4										
159								23,8	29,6	32,4	36,7		45,4	50,8	56,2								
193,7									32,8	36,5	40,0	45,3		56,2									
219,1									37,2	41,5	51,6		64,1	71,9	79,8	86,9							
273										52,1	57,1	64,8		80,9	90,9	101				154			
323,9											77,4			96,7	109	121				186	204		
355,6											85,2			107	120	133							
406,4												108	122	138	153								278
457													138	156	173	189						268	316
508														173	193	241	266						353

1) Rury dostarcza się z importu do czasu uruchomienia produkcji krajowej.
Masę 1 m rury obliczono przy gęstości właściwej stali 7,97 kg/dm³.